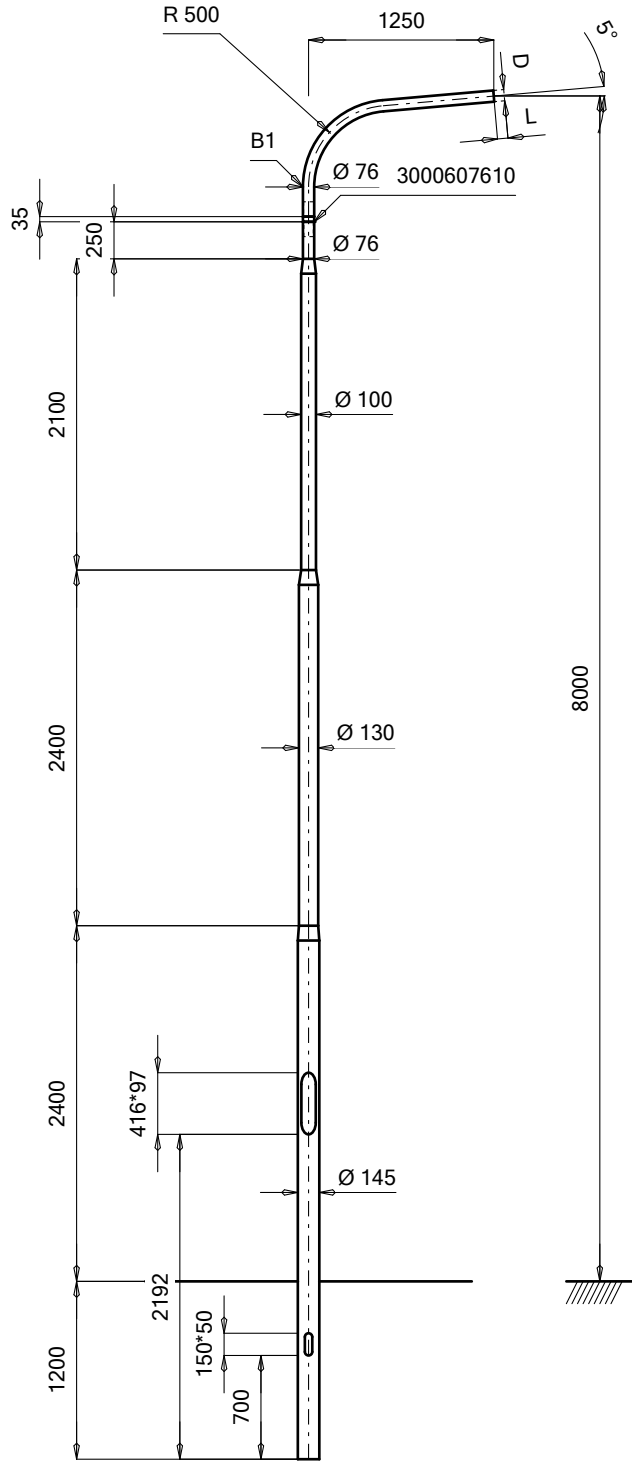


Pole Products

Aandraaimoment: 12Nm



Mastdeel 2 3267612501

Coniciteit: 1 : 0
 Afkortlengte: 1789 mm
 Gestrekte lengte top: 1789 mm
 Buigpunt B1: 1589 mm
 Buigpunt B2:
 Perslengte 40-050: 1800 mm
 Manteloppervlak: 0,43 m²
 Gewicht: 3,9 kg
 Wanddikte: 3,5 mm

Mastdeel 1 4607214503

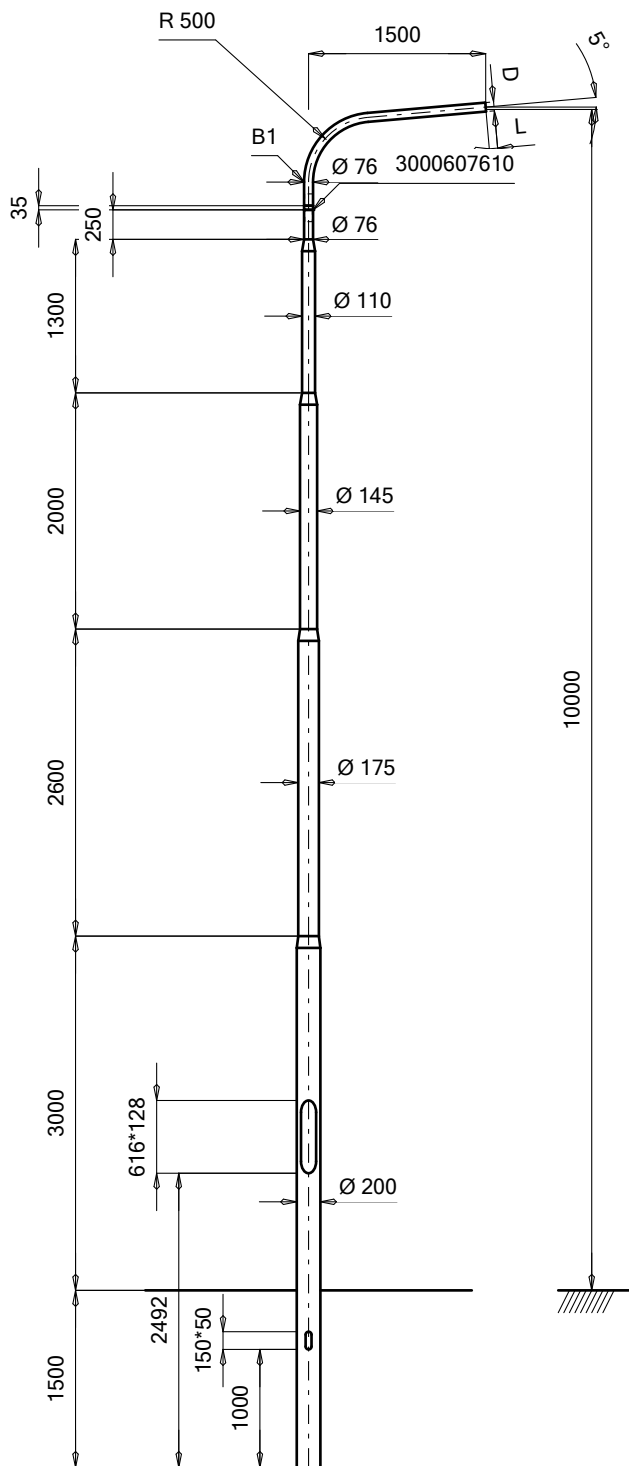
Coniciteit: 1 : 0
 Afkortlengte: 8350 mm
 Gestrekte lengte top: 250 mm
 Buigpunt B1:
 Buigpunt B2:
 Perslengte 40-005: 8300 mm
 Manteloppervlak: 3,34 m²
 Gewicht: 30,2 kg
 Wanddikte: 3,0 mm

Totaalgewicht: 34,0 kg

MATERIAAL (MATERIAL)		EN AW-6060 T66		OPMERKING (REMARKS)		Toleranties op buigradii tussen 0 en +10%			
BENAMING (NAME)		Hydro Extrusion Drunen B.V.		DEZE TEKENING IS EIGENDOM VAN HYDRO EXTRUSION DRUNEN B.V. EN MAG ZONDER SCHRIFTELIJKE TOESTEMMING DER EIGENARES NIET WORDEN VERMENIGVULDIGD, NOCH VOOR DERDEN WORDEN GEBRUIKT OF AAN DERDEN TER INZAGE WORDEN VERSTREKT. (THIS DRAWING REMAINS PROPERTY OF HYDRO EXTRUSION DRUNEN B.V. AND MAY WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE OWNER NOT BE MULTIPLIED, BE USED FOR THIRD PARTIES OR BE GIVEN TO THIRD PARTIES FOR PERUSAL.)		SCHAAL (SCALE)	1 : 54	ORG.DAT	16-11-07
Cil. lichtmast 8,00 m						CONSTRUCTEUR (DRAWN BY)	R&D	REV.DAT	08-02-08
						PARAAF (SIGN)	mre	MUT.DAT	16-11-07
REV. (REV.)	DATUM (DATE)	TOLERANTIES VOLGENS EN40 TENZIJ ANDERS VERMELD. (TOLERANCES BY EN40 UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)	AFMETINGEN IN MM TENZIJ ANDERS VERMELD. (DIMENSIONS IN MM UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)	AMERIKAANSE PROJECTIE (AMERICAN PROJECTION)	TEKENINGNUMMER (DRAWINGNUMBER)	0408014507		LAATSTE REVISIE (LAST REVISION)	1
-2	-1	1	08-02-08	04-AvdW-8.0-01	OMSCHRIJVING (DESCRIPTION)				

Pole Products

Aandraaimoment: 12Nm



Mastdeel 2 3267615010

Coniciteit: 1 : 0
 Afkortlengte: 2040 mm
 Gestrekte lengte top: 2040 mm
 Buigpunt B1: 1840 mm
 Buigpunt B2:
 Perslengte 40-050: 2050 mm
 Manteloppervlak: 0,49 m²
 Gewicht: 4,4 kg
 Wanddikte: 3,5 mm

Mastdeel 1 4609220003

Coniciteit: 1 : 0
 Afkortlengte: 10650 mm
 Gestrekte lengte top: 250 mm
 Buigpunt B1:
 Buigpunt B2:
 Perslengte 40-066: 10200 mm
 Manteloppervlak: 5,68 m²
 Gewicht: 57,0 kg
 Wanddikte: 3,3 mm

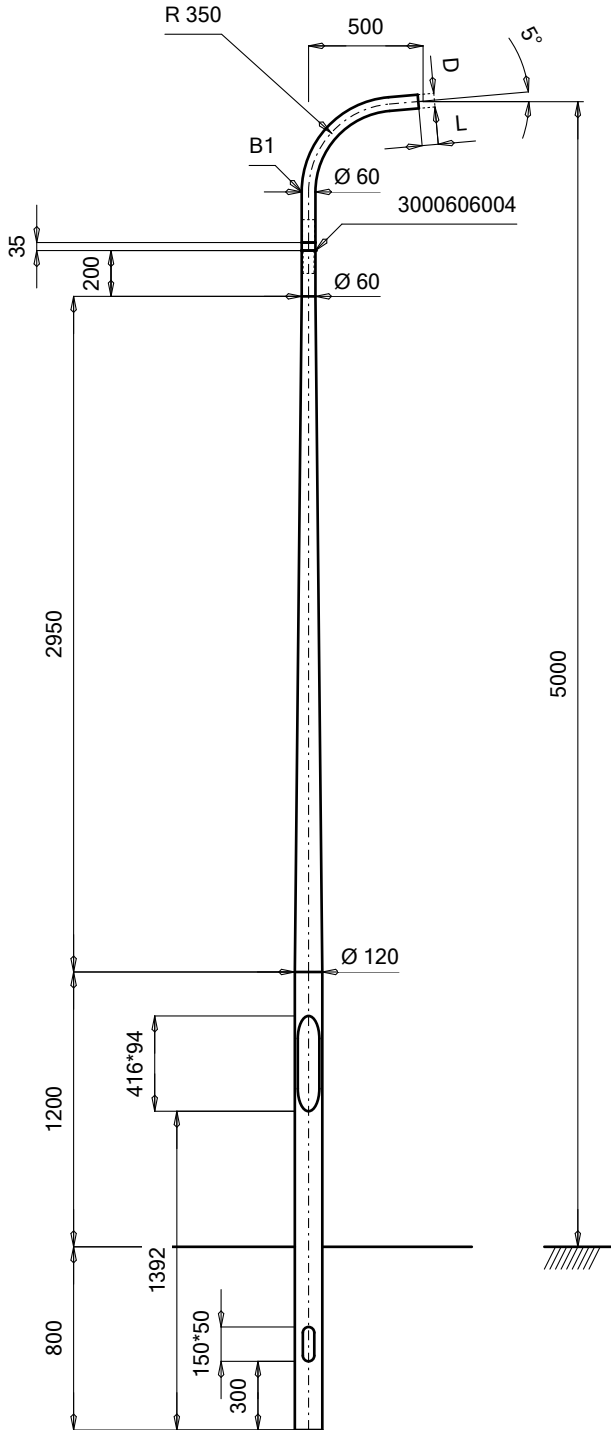
Totaalgewicht: 61,4 kg

MATERIAAL (MATERIAL)		EN AW-6060 T66		OPMERKING (REMARKS)		Toleranties op buigradii tussen 0 en +10%				
BENAMING (NAME)		Cil. lichtmast 10,00 m		DEZE TEKENING IS EIGENDOM VAN HYDRO EXTRUSION DRUNEN B.V. EN MAG ZONDER SCHRIFTELIJKE TOESTEMMING DER EIGENARES NIET WORDEN VERMENIGVULDIGD, NOCH VOOR DERDEN WORDEN GEBRUIKT OF AAN DERDEN TER INZAGE WORDEN VERSTREKT. (THIS DRAWING REMAINS PROPERTY OF HYDRO EXTRUSION DRUNEN B.V. AND MAY WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE OWNER NOT BE MULTIPLIED, BE USED FOR THIRD PARTIES OR BE GIVEN TO THIRD PARTIES FOR PERUSAL.)		SCHAAL (SCALE)	1 : 67	ORG.DAT	18-03-08	
DATUM (DATE)		25-03-08		CONSTRUCTEUR (DRAWN BY)		R&D		REV.DAT		25-03-08
OMSCHRIJVING (DESCRIPTION)		was met 4609520001		PARAAF (SIGN)		mre		MUT.DAT		18-03-08
TOLERANTIES VOLGENS EN40 TENZIJ ANDERS VERMELD. (TOLERANCES BY EN40 UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)		AFMETINGEN IN MM TENZIJ ANDERS VERMELD. (DIMENSIONS IN MM UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)		AMERIKAANSE PROJECTIE (AMERICAN PROJECTION)		TEKENINGNUMMER (DRAWINGNUMBER)		LAATSTE REVISIE (LAST REVISION)		1
REV. (REV.)		1		0410020006						

Pole Products

Aandraaimoment koppeling : 12Nm

Aandraaimoment: 12Nm



Mastdeel 2 3266005001

Coniciteit: 1 : 0
 Afkortlengte: 938 mm
 Gestrekte lengte top: 938 mm
 Buigpunt B1: 717 mm
 Buigpunt B2:
 Perslengte 32-073: 950 mm
 Manteloppervlak: 0,18 m2
 Gewicht: 1,4 kg
 Wanddikte: 3,0 mm

Mastdeel 1 4704412001

Coniciteit: 1 : 98
 Afkortlengte: 5150 mm
 Gestrekte lengte top: 200 mm
 Buigpunt B1:
 Buigpunt B2:
 Perslengte 40-008: 9950 mm
 Manteloppervlak: 1,63 m2
 Gewicht: 16,8 kg
 Wanddikte: 3,0 mm

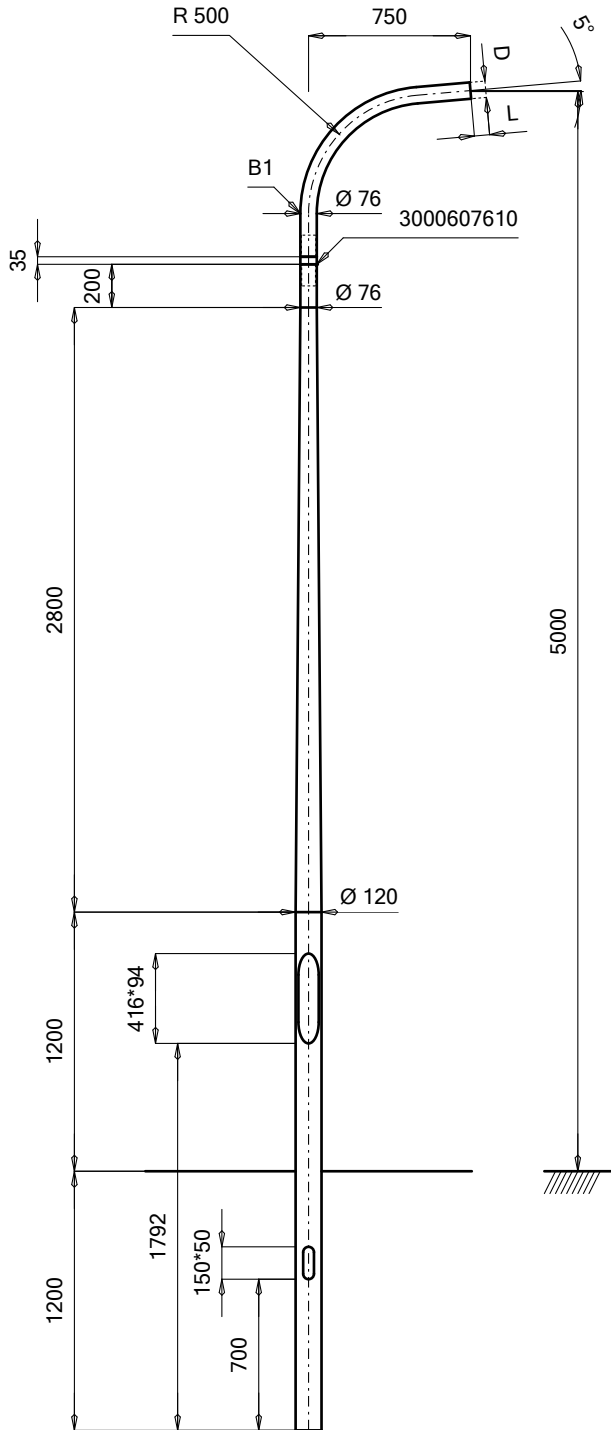
Totaalgewicht: 18,2 kg

		MATERIAAL (MATERIAL) EN AW-6060 T66		OPMERKING (REMARKS) Toleranties op buigradii tussen 0 en +10%	
		Hydro Extrusion Drunen B.V.		DEZE TEKENING IS EIGENDOM VAN HYDRO EXTRUSION DRUNEN B.V. EN MAG ZONDER SCHRIFTELIJKE TOESTEMMING DER EIGENARES NIET WORDEN VERMENIGVULDIGD, NOCH VOOR DERDEN WORDEN GEBRUIKT OF AAN DERDEN TER INZAGE WORDEN VERSTREKT. (THIS DRAWING REMAINS PROPERTY OF HYDRO EXTRUSION DRUNEN B.V. AND MAY WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE OWNER NOT BE MULTIPLIED, BE USED FOR THIRD PARTIES OR BE GIVEN TO THIRD PARTIES FOR PERUSAL.)	
		BENAMING (NAME) Con. lichtmast 5,00 m		SCHAAL (SCALE) 1 : 34	ORG.DAT 23-04-03
				CONSTRUCTEUR (DRAWN BY) R&D	REV.DAT 07-02-12
				PARAAF (SIGN) mre	MUT.DAT 23-04-03
-2		TOLERANTIES VOLGENS EN40 TENZIJ ANDERS VERMELD. (TOLERANCES BY EN40 UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)		AMERIKAANSE PROJECTIE (AMERICAN PROJECTION)	
-1		AFMETINGEN IN MM TENZIJ ANDERS VERMELD. (DIMENSIONS IN MM UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)		TEKENINGNUMMER (DRAWINGNUMBER) 0505012004	
2		DATUM (DATE) 07-02-12		LAATSTE REVISIE (LAST REVISION) 2	
23-04-03		OMSCHRIJVING (DESCRIPTION) was 1305012007			
07-02-12		blokk. OK			

Pole Products

Aandraaimoment: 12 Nm

Aandraaimoment: 12Nm



Mastdeel 2 3267607501

Coniciteit: 1 : 0
 Afkortlengte: 1287 mm
 Gestrekte lengte top: 1287 mm
 Buigpunt B1: 1087 mm
 Buigpunt B2:
 Perslengte 40-050: 1300 mm
 Manteloppervlak: 0,31 m²
 Gewicht: 2,8 kg
 Wanddikte: 3,5 mm

Mastdeel 1 4704212004

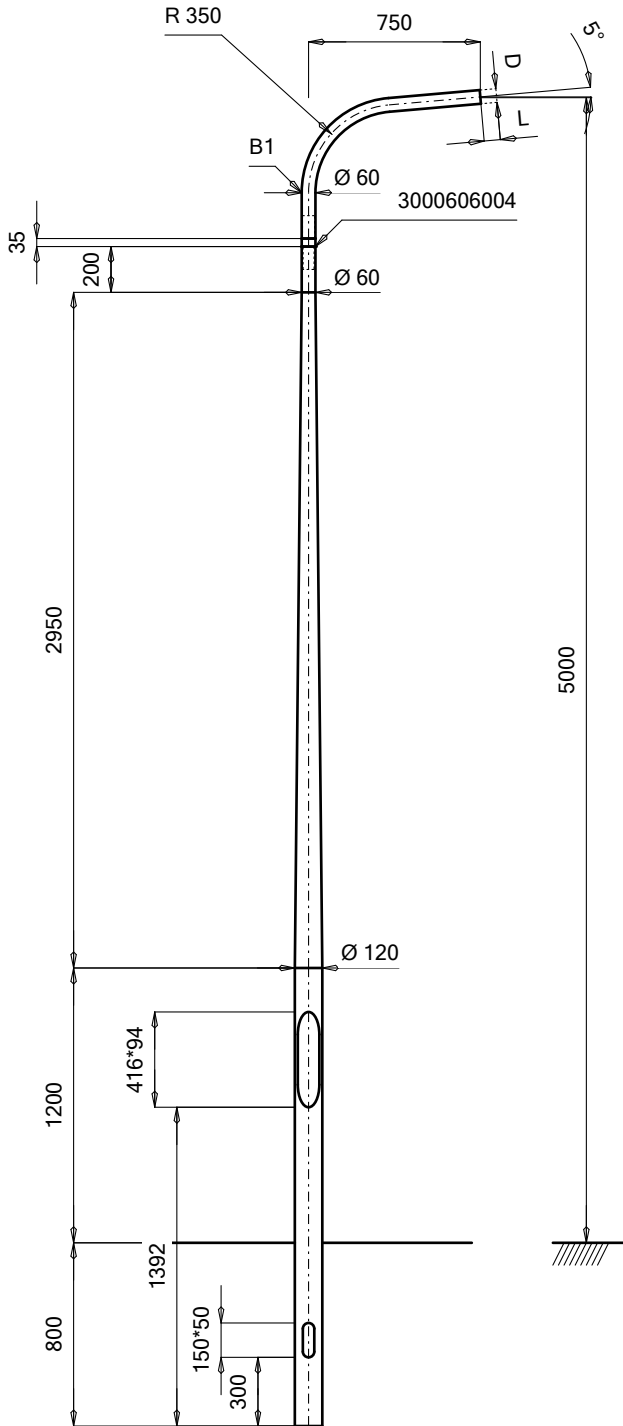
Coniciteit: 1 : 127
 Afkortlengte: 5400 mm
 Gestrekte lengte top: 200 mm
 Buigpunt B1:
 Buigpunt B2:
 Perslengte 40-008: 10700 mm
 Manteloppervlak: 1,81 m²
 Gewicht: 17,9 kg
 Wanddikte: 3,0 mm

Totaalgewicht: 20,7 kg

MATERIAAL (MATERIAL)		EN AW-6060 T66		OPMERKING (REMARKS)		Toleranties op buigradii tussen 0 en +10%			
BENAMING (NAME)		Hydro Extrusion Drunen B.V.		DEZE TEKENING IS EIGENDOM VAN HYDRO EXTRUSION DRUNEN B.V. EN MAG ZONDER SCHRIFTELIJKE TOESTEMMING DER EIGENARES NIET WORDEN VERMENIGVULDIGD, NOCH VOOR DERDEN WORDEN GEBRUIKT OF AAN DERDEN TER INZAGE WORDEN VERSTREKT. (THIS DRAWING REMAINS PROPERTY OF HYDRO EXTRUSION DRUNEN B.V. AND MAY WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE OWNER NOT BE MULTIPLIED, BE USED FOR THIRD PARTIES OR BE GIVEN TO THIRD PARTIES FOR PERUSAL.)		SCHAAL (SCALE)	1 : 37	ORG.DAT	16-02-12
CON. lichtmast 5,00 m						CONSTRUCTEUR (DRAWN BY)	R&D	REV.DAT	
DATUM (DATE)		TOLERANTIES VOLGENS EN40 TENZIJ ANDERS VERMELD. (TOLERANCES BY EN40 UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)		AFMETINGEN IN MM TENZIJ ANDERS VERMELD. (DIMENSIONS IN MM UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)		AMERIKAANSE PROJECTIE (AMERICAN PROJECTION)		TEKENINGNUMMER (DRAWINGNUMBER)	
REV. (REV.)		-2		-1		0505012013		LAATSTE REVISIE (LAST REVISION)	

Pole Products

Aandraaimoment: 12Nm



Mastdeel 2 3266007501

Coniciteit: 1 : 0
 Afkortlengte: 1189 mm
 Gestrekte lengte top: 1189 mm
 Buigpunt B1: 989 mm
 Buigpunt B2:
 Perslengte 32-073: 1200 mm
 Manteloppervlak: 0,22 m²
 Gewicht: 1,7 kg
 Wanddikte: 3,0 mm

Mastdeel 1 4704412001

Coniciteit: 1 : 98
 Afkortlengte: 5150 mm
 Gestrekte lengte top: 200 mm
 Buigpunt B1:
 Buigpunt B2:
 Perslengte 40-008: 9950 mm
 Manteloppervlak: 1,63 m²
 Gewicht: 16,8 kg
 Wanddikte: 3,0 mm

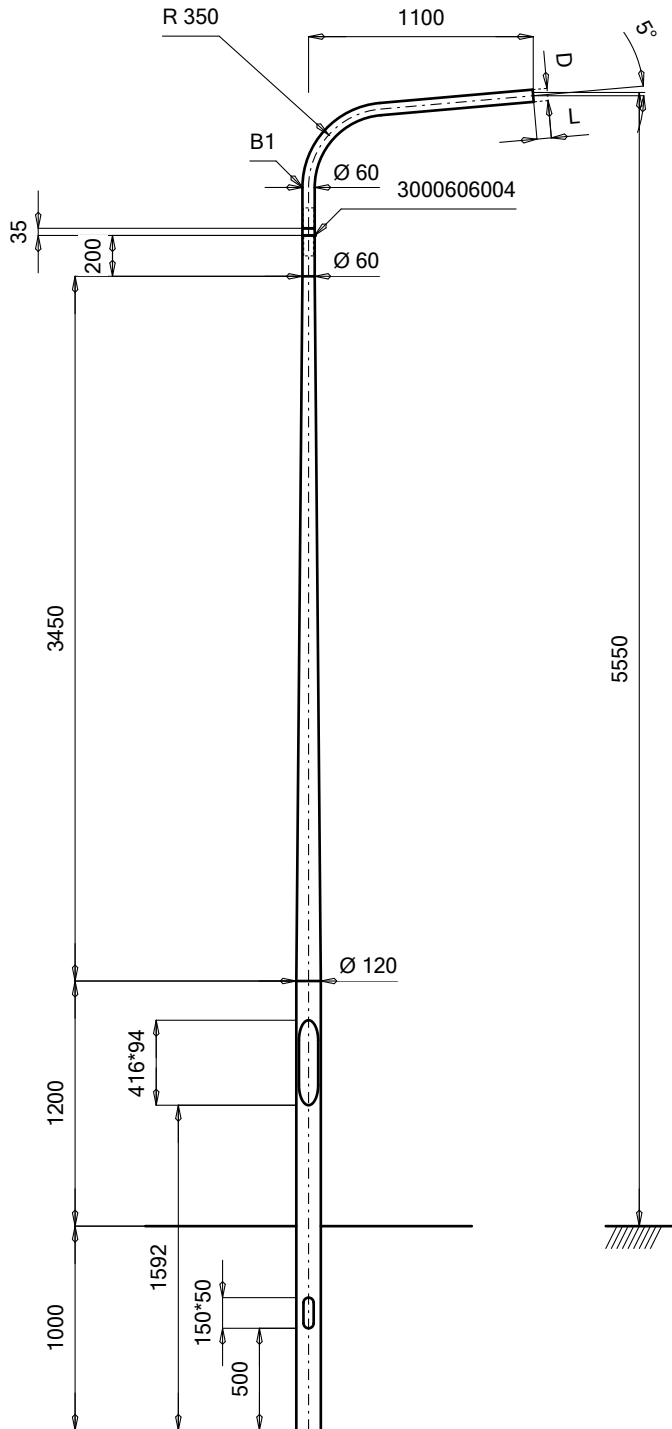
Totaalgewicht: 18,5 kg

		MATERIAAL (MATERIAL) EN AW-6060 T66		OPMERKING (REMARKS) Toleranties op buigradii tussen 0 en +10%		
		Hydro Extrusion Drunen B.V.		DEZE TEKENING IS EIGENDOM VAN HYDRO EXTRUSION DRUNEN B.V. EN MAG ZONDER SCHRIFTELIJKE TOESTEMMING DER EIGENARES NIET WORDEN VERMENIGVULDIGD, NOCH VOOR DERDEN WORDEN GEBRUIKT OF AAN DERDEN TER INZAGE WORDEN VERSTREKT. (THIS DRAWING REMAINS PROPERTY OF HYDRO EXTRUSION DRUNEN B.V. AND MAY WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE OWNER NOT BE MULTIPLIED, BE USED FOR THIRD PARTIES OR BE GIVEN TO THIRD PARTIES FOR PERUSAL.)	SCHAAL (SCALE) 1 : 34	ORG.DAT 10-07-13
		Con. lichtmast 5,00 m			CONSTRUCTEUR (DRAWN BY) R&D	REV.DAT
					PARAAF (SIGN)	MUT.DAT 10-07-13
DATUM (DATE)	OMSCHRIJVING (DESCRIPTION)	TOLERANTIES VOLGENS EN40 TENZIJ ANDERS VERMELD. (TOLERANCES BY EN40 UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)	AFMETINGEN IN MM TENZIJ ANDERS VERMELD. (DIMENSIONS IN MM UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)	AMERIKAANSE PROJECTIE (AMERICAN PROJECTION)	TEKENINGNUMMER (DRAWINGNUMBER) 0505012014	LAATSTE REVISIE (LAST REVISION)
-2	-1					

Pole Products

Aandraaimoment koppeling: 12Nm

Aandraaimoment koppeling: 12Nm



Mastdeel 2 3266011009

Coniciteit: 1 : 0
 Afkortlengte: 1540 mm
 Gestrekte lengte top: 1540 mm
 Buigpunt B1: 1340 mm
 Buigpunt B2:
 Perslengte 32-073: 1550 mm
 Manteloppervlak: 0,29 m²
 Gewicht: 2,2 kg
 Wanddikte: 3,0 mm

Mastdeel 1 4704912002

Coniciteit: 1 : 115
 Afkortlengte: 5850 mm
 Gestrekte lengte top: 200 mm
 Buigpunt B1:
 Buigpunt B2:
 Perslengte 40-008: 11350 mm
 Manteloppervlak: 1,84 m²
 Gewicht: 18,8 kg
 Wanddikte: 3,0 mm

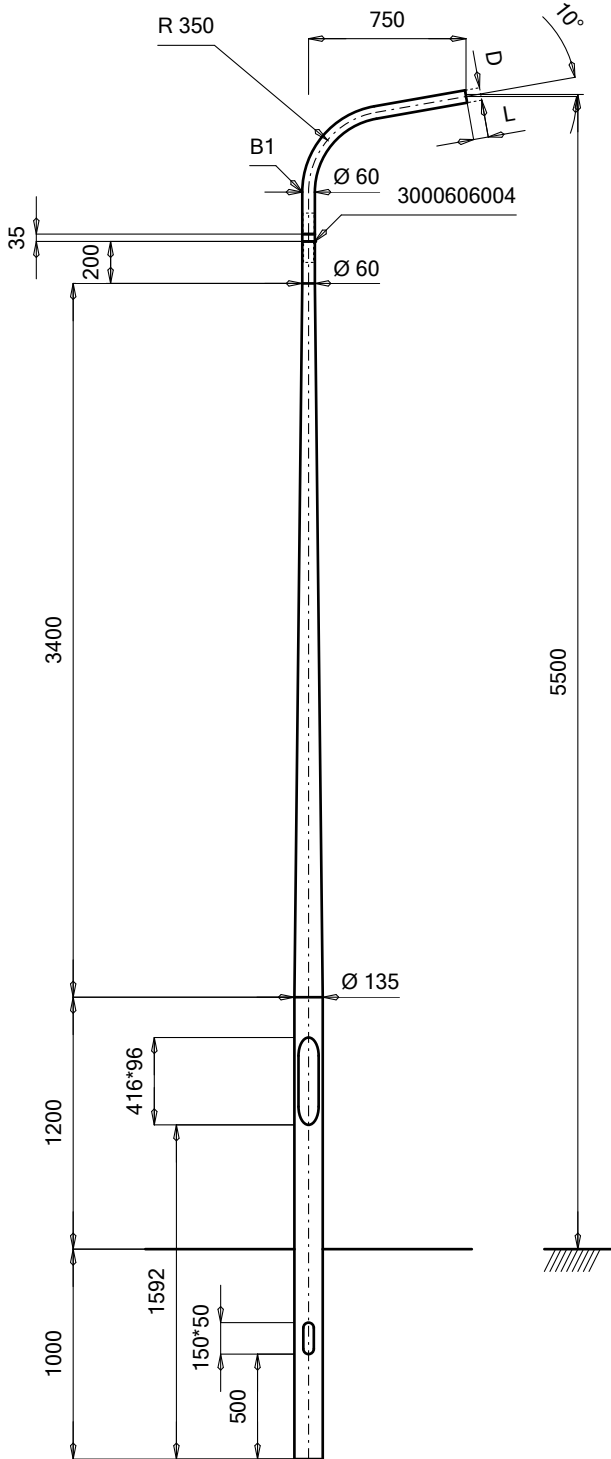
Totaalgewicht: 21,1 kg

MATERIAAL (MATERIAL)		EN AW-6060 T66		OPMERKING (REMARKS)		Toleranties op buigradii tussen 0 en +10%			
BENAMING (NAME)		Hydro Extrusion Drunen B.V.		DEZE TEKENING IS EIGENDOM VAN HYDRO EXTRUSION DRUNEN B.V. EN MAG ZONDER SCHRIFTELIJKE TOESTEMMING DER EIGENARES NIET WORDEN VERMENIGVULDIGD, NOCH VOOR DERDEN WORDEN GEBRUIKT OF AAN DERDEN TER INZAGE WORDEN VERSTREKT. (THIS DRAWING REMAINS PROPERTY OF HYDRO EXTRUSION DRUNEN B.V. AND MAY WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE OWNER NOT BE MULTIPLIED, BE USED FOR THIRD PARTIES OR BE GIVEN TO THIRD PARTIES FOR PERUSAL.)		SCHAAL (SCALE)	1 : 39	ORG.DAT	27-04-09
CONSTRUCTEUR (DRAWN BY)		Con. lichtmast 5,55 m				CONSTRUCTEUR (DRAWN BY)	R&D	REV.DAT	07-02-12
PARAAF (SIGN)						PARAAF (SIGN)	mre	MUT.DAT	27-04-09
REV. (REV.)	DATUM (DATE)	TOLERANTIES VOLGENS EN40 TENZIJ ANDERS VERMELD. (TOLERANCES BY EN40 UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)	AFMETINGEN IN MM TENZIJ ANDERS VERMELD. (DIMENSIONS IN MM UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)	AMERIKAANSE PROJECTIE (AMERICAN PROJECTION)	TEKENINGNUMMER (DRAWINGNUMBER)	0505512007		LAATSTE REVISIE (LAST REVISION)	1

Pole Products

Aandraaimoment koppeling : 12Nm

Aandraaimoment: 12Nm



Mastdeel 2 3266007505

Coniciteit: 1 : 0
 Afkortlengte: 1193 mm
 Gestrekte lengte top: 1193 mm
 Buigpunt B1: 993 mm
 Buigpunt B2:
 Perslengte 32-073: 1200 mm
 Manteloppervlak: 0,22 m²
 Gewicht: 1,7 kg
 Wanddikte: 3,0 mm

Mastdeel 1 4704813502

Coniciteit: 1 : 90
 Afkortlengte: 5800 mm
 Gestrekte lengte top: 200 mm
 Buigpunt B1:
 Buigpunt B2:
 Perslengte 40-046: 10950 mm
 Manteloppervlak: 2,01 m²
 Gewicht: 21,0 kg
 Wanddikte: 3,0 mm

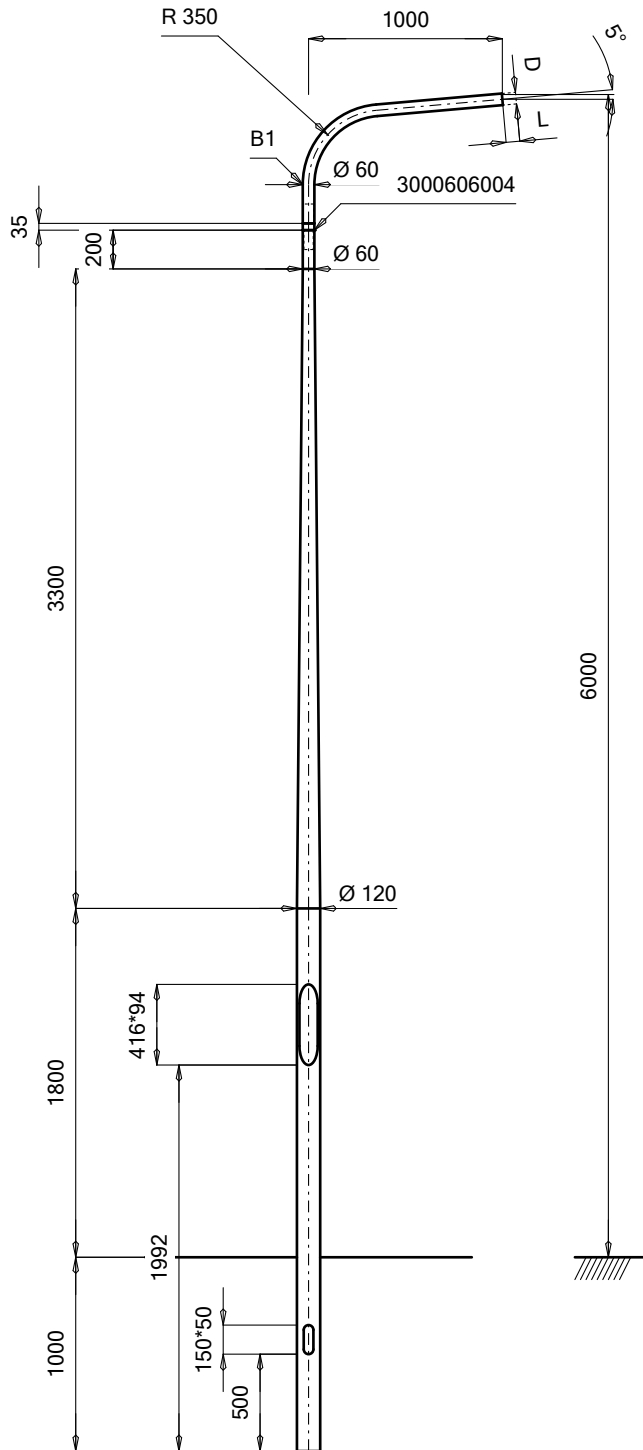
Totaalgewicht: 22,7 kg

MATERIAAL (MATERIAL)		EN AW-6060 T66		OPMERKING (REMARKS)		Toleranties op buigradii tussen 0 en +10%			
BENAMING (NAME)		Hydro Extrusion Drunen B.V.		DEZE TEKENING IS EIGENDOM VAN HYDRO EXTRUSION DRUNEN B.V. EN MAG ZONDER SCHRIFTELIJKE TOESTEMMING DER EIGENARES NIET WORDEN VERMENIGVULDIGD, NOCH VOOR DERDEN WORDEN GEBRUIKT OF AAN DERDEN TER INZAGE WORDEN VERSTREKT. (THIS DRAWING REMAINS PROPERTY OF HYDRO EXTRUSION DRUNEN B.V. AND MAY WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE OWNER NOT BE MULTIPLIED, BE USED FOR THIRD PARTIES OR BE GIVEN TO THIRD PARTIES FOR PERUSAL.)		SCHAAL (SCALE)	1 : 38	ORG.DAT	23-04-03
CONSTRUCTEUR (DRAWN BY)		Con. lichtmast 5,50 m				CONSTRUCTEUR (DRAWN BY)	R&D	REV.DAT	07-02-12
PARAAF (SIGN)						PARAAF (SIGN)	mre	MUT.DAT	23-04-03
REV. (REV.)	DATUM (DATE)	TOLERANTIES VOLGENS EN40 TENZIJ ANDERS VERMELD. (TOLERANCES BY EN40 UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)	AFMETINGEN IN MM TENZIJ ANDERS VERMELD. (DIMENSIONS IN MM UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)	AMERIKAANSE PROJECTIE (AMERICAN PROJECTION)	TEKENINGNUMMER (DRAWINGNUMBER)	0505513501		LAATSTE REVISIE (LAST REVISION)	2
-2	-1	2							

Pole Products

Aandraaimoment koppeling : 12Nm

Aandraaimoment: 12Nm



Mastdeel 2 3266010001

Coniciteit: 1 : 0
 Afkortlengte: 1440 mm
 Gestrekte lengte top: 1440 mm
 Buigpunt B1: 1240 mm
 Buigpunt B2:
 Perslengte 32-073: 1450 mm
 Manteloppervlak: 0,27 m²
 Gewicht: 2,1 kg
 Wanddikte: 3,0 mm

Mastdeel 1 4705312003

Coniciteit: 1 : 110
 Afkortlengte: 6300 mm
 Gestrekte lengte top: 200 mm
 Buigpunt B1:
 Buigpunt B2:
 Perslengte 40-008: 12250 mm
 Manteloppervlak: 2,03 m²
 Gewicht: 20,2 kg
 Wanddikte: 3,0 mm

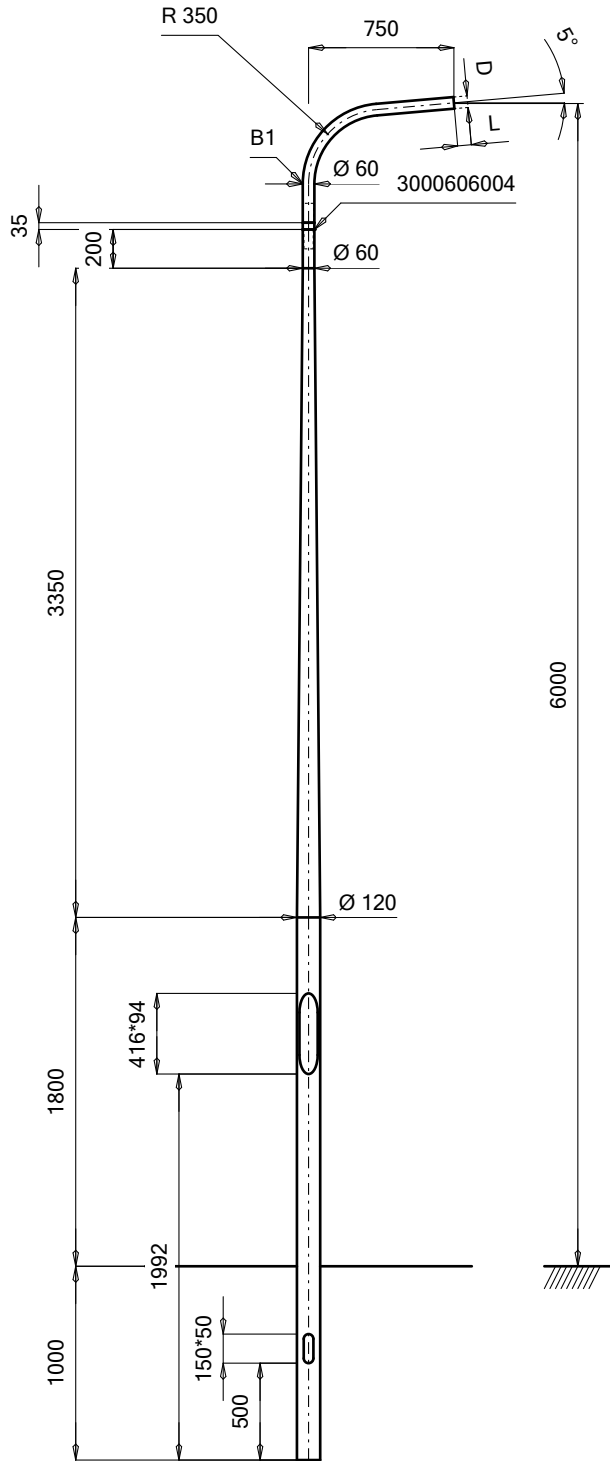
Totaalgewicht: 22,3 kg

MATERIAAL (MATERIAL)		EN AW-6060 T66		OPMERKING (REMARKS)		Toleranties op buigradii tussen 0 en +10%			
BENAMING (NAME)		Hydro Extrusion Drunen B.V.		DEZE TEKENING IS EIGENDOM VAN HYDRO EXTRUSION DRUNEN B.V. EN MAG ZONDER SCHRIFTELIJKE TOESTEMMING DER EIGENARES NIET WORDEN VERMENIGVULDIGD, NOCH VOOR DERDEN WORDEN GEBRUIKT OF AAN DERDEN TER INZAGE WORDEN VERSTREKT. (THIS DRAWING REMAINS PROPERTY OF HYDRO EXTRUSION DRUNEN B.V. AND MAY WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE OWNER NOT BE MULTIPLIED, BE USED FOR THIRD PARTIES OR BE GIVEN TO THIRD PARTIES FOR PERUSAL.)		SCHAAL (SCALE)	1 : 41	ORG.DAT	03-05-03
MATERIAAL (MATERIAL)		Con. lichtmast 6,00 m				CONSTRUCTEUR (DRAWN BY)	R&D	REV.DAT	07-02-12
DATUM (DATE)		07-02-12				PARAAF (SIGN)	mre	MUT.DAT	03-05-03
REV. (REV.)	2	TOLERANTIES VOLGENS EN40 TENZIJ ANDERS VERMELD. (TOLERANCES BY EN40 UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)	AFMETINGEN IN MM TENZIJ ANDERS VERMELD. (DIMENSIONS IN MM UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)	AMERIKAANSE PROJECTIE (AMERICAN PROJECTION)	TEKENINGNUMMER (DRAWINGNUMBER)	0506012013		LAATSTE REVISIE (LAST REVISION)	2

Pole Products

Aandraaimoment koppeling : 12Nm

Aandraaimoment: 12Nm



Mastdeel 2 3266007501

Coniciteit: 1 : 0
 Afkortlengte: 1189 mm
 Gestrekte lengte top: 1189 mm
 Buigpunt B1: 989 mm
 Buigpunt B2:
 Perslengte 32-073: 1200 mm
 Manteloppervlak: 0,22 m²
 Gewicht: 1,7 kg
 Wanddikte: 3,0 mm

Mastdeel 1 4705412006

Coniciteit: 1 : 111
 Afkortlengte: 6350 mm
 Gestrekte lengte top: 200 mm
 Buigpunt B1:
 Buigpunt B2:
 Perslengte 40-008: 12350 mm
 Manteloppervlak: 2,04 m²
 Gewicht: 20,3 kg
 Wanddikte: 3,0 mm

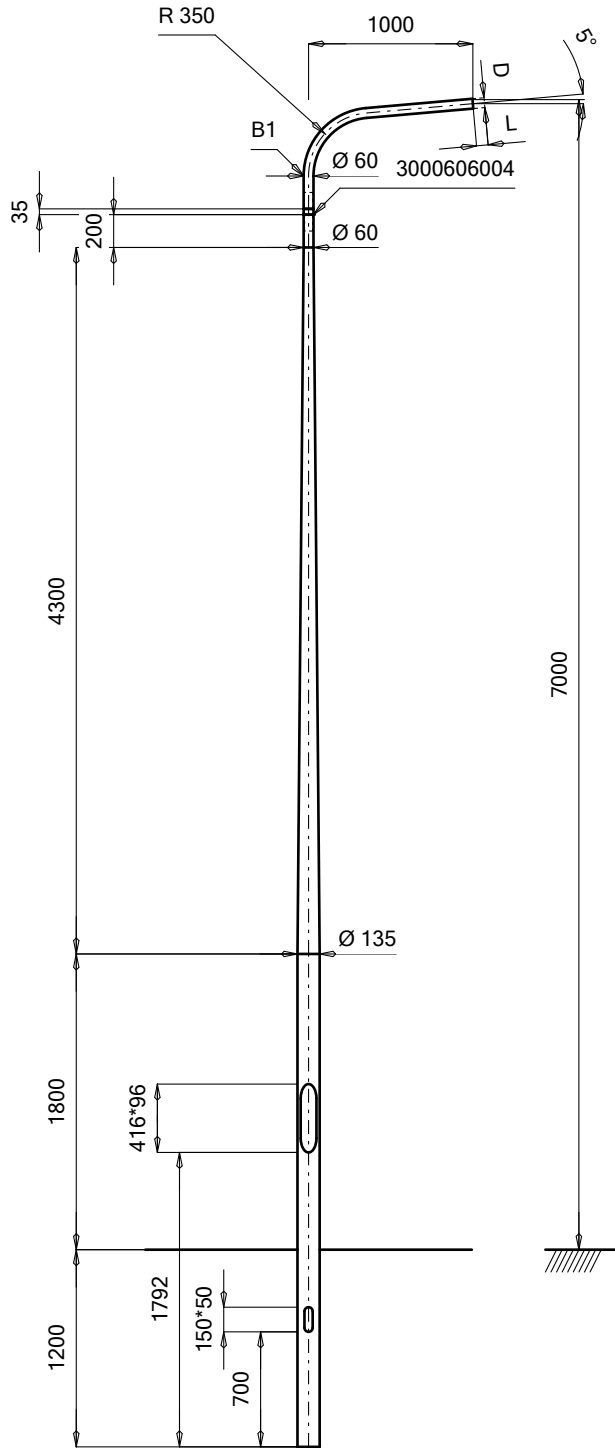
Totaalgewicht: 22,0 kg

07-05-03	was 1306012016	07-02-12	blokk OK	10-09-13	nieuwe ozk dia 60	MATERIAAL (MATERIAL)	EN AW-6060 T66	OPMERKING (REMARKS)	Toleranties op buigradii tussen 0 en +10%				
						BENAMING (NAME)	Hydro Extrusion Drunen B.V.	DEZE TEKENING IS EIGENDOM VAN HYDRO EXTRUSION DRUNEN B.V. EN MAG ZONDER SCHRIFTELIJKE TOESTEMMING DER EIGENARES NIET WORDEN VERMENIGVULDIGD, NOCH VOOR DERDEN WORDEN GEBRUIKT OF AAN DERDEN TER INZAGE WORDEN VERSTREKT. (THIS DRAWING REMAINS PROPERTY OF HYDRO EXTRUSION DRUNEN B.V. AND MAY WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE OWNER NOT BE MULTIPLIED, BE USED FOR THIRD PARTIES OR BE GIVEN TO THIRD PARTIES FOR PERUSAL.)	SCHAAL (SCALE)	1 : 41	ORG.DAT (DATE)	07-05-03	
							Con. lichtmast 6,00 m		CONSTRUCTEUR (DRAWN BY)	R&D	REV.DAT (DATE)	10-09-13	
									PARAAF (SIGN)	JMu	MUT.DAT (DATE)	07-05-03	
REV. (REV.)	-2	REV. (REV.)	-1	REV. (REV.)	3	TOLERANTIES VOLGENS EN40 TENZIJ ANDERS VERMELD. (TOLERANCES BY EN40 UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)	AFMETINGEN IN MM TENZIJ ANDERS VERMELD. (DIMENSIONS IN MM UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)	AMERIKAANSE PROJECTIE (AMERICAN PROJECTION)	TEKENINGNUMMER (DRAWINGNUMBER)	0506012016		LAATSTE REVISIE (LAST REVISION)	3

Pole Products

Aandraaimoment koppeling : 12Nm

Aandraaimoment: 12Nm



Mastdeel 2 3266010001

Coniciteit: 1 : 0
 Afkortlengte: 1440 mm
 Gestrekte lengte top: 1440 mm
 Buigpunt B1: 1240 mm
 Buigpunt B2:
 Perslengte 32-073: 1450 mm
 Manteloppervlak: 0,27 m²
 Gewicht: 2,1 kg
 Wanddikte: 3,0 mm

Mastdeel 1 4706313501

Coniciteit: 1 : 114
 Afkortlengte: 7500 mm
 Gestrekte lengte top: 200 mm
 Buigpunt B1:
 Buigpunt B2:
 Perslengte 40-046: 7400 mm
 Manteloppervlak: 2,63 m²
 Gewicht: 26,4 kg
 Wanddikte: 3,0 mm

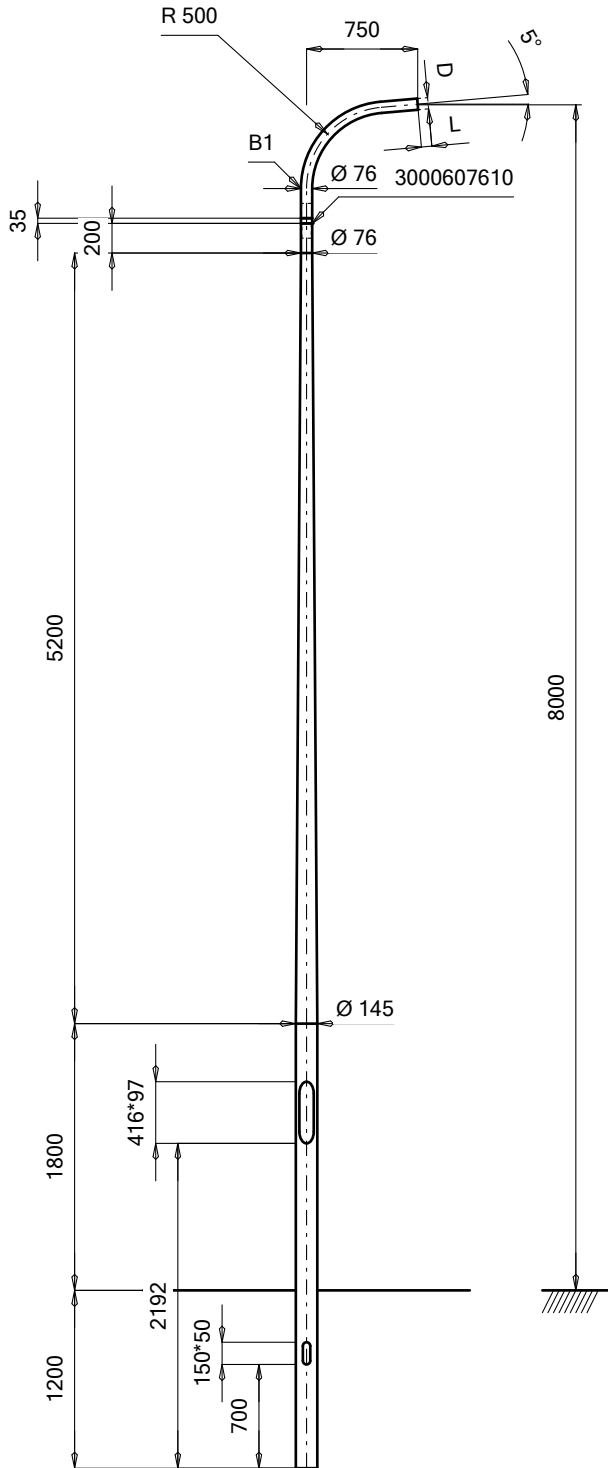
Totaalgewicht: 28,5 kg

MATERIAAL (MATERIAL)		EN AW-6060 T66		OPMERKING (REMARKS)		Toleranties op buigradii tussen 0 en +10%			
BENAMING (NAME)		Hydro Extrusion Drunen B.V.		DEZE TEKENING IS EIGENDOM VAN HYDRO EXTRUSION DRUNEN B.V. EN MAG ZONDER SCHRIFTELIJKE TOESTEMMING DER EIGENARES NIET WORDEN VERMENIGVULDIGD, NOCH VOOR DERDEN WORDEN GEBRUIKT OF AAN DERDEN TER INZAGE WORDEN VERSTREKT. (THIS DRAWING REMAINS PROPERTY OF HYDRO EXTRUSION DRUNEN B.V. AND MAY WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE OWNER NOT BE MULTIPLIED, BE USED FOR THIRD PARTIES OR BE GIVEN TO THIRD PARTIES FOR PERUSAL.)		SCHAAL (SCALE)	1 : 48	ORG.DAT	08-05-03
CONSTRUCTEUR (DRAWN BY)		Con. lichtmast 7,00 m				CONSTRUCTEUR (DRAWN BY)	R&D	REV.DAT	07-02-12
PARAAF (SIGN)						PARAAF (SIGN)	mre	MUT.DAT	08-05-03
REV.	DATUM (DATE)	TOLERANTIES VOLGENS EN40 TENZIJ ANDERS VERMELD. (TOLERANCES BY EN40 UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)		AFMETINGEN IN MM TENZIJ ANDERS VERMELD. (DIMENSIONS IN MM UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)		AMERIKAANSE PROJECTIE (AMERICAN PROJECTION)		TEKENINGNUMMER (DRAWINGNUMBER)	
-2	08-05-03					0507013513		LAATSTE REVISIE (LAST REVISION)	
-1	07-02-12							2	

Pole Products

Aandraaimoment koppeling : 12Nm

Aandraaimoment: 12Nm



Mastdeel 2 3267607501

Coniciteit: 1 : 0
 Afkortlengte: 1287 mm
 Gestrekte lengte top: 1287 mm
 Buigpunt B1: 1087 mm
 Buigpunt B2:
 Perslengte 40-050: 1300 mm
 Manteloppervlak: 0,31 m²
 Gewicht: 2,8 kg
 Wanddikte: 3,5 mm

Mastdeel 1 4707214502

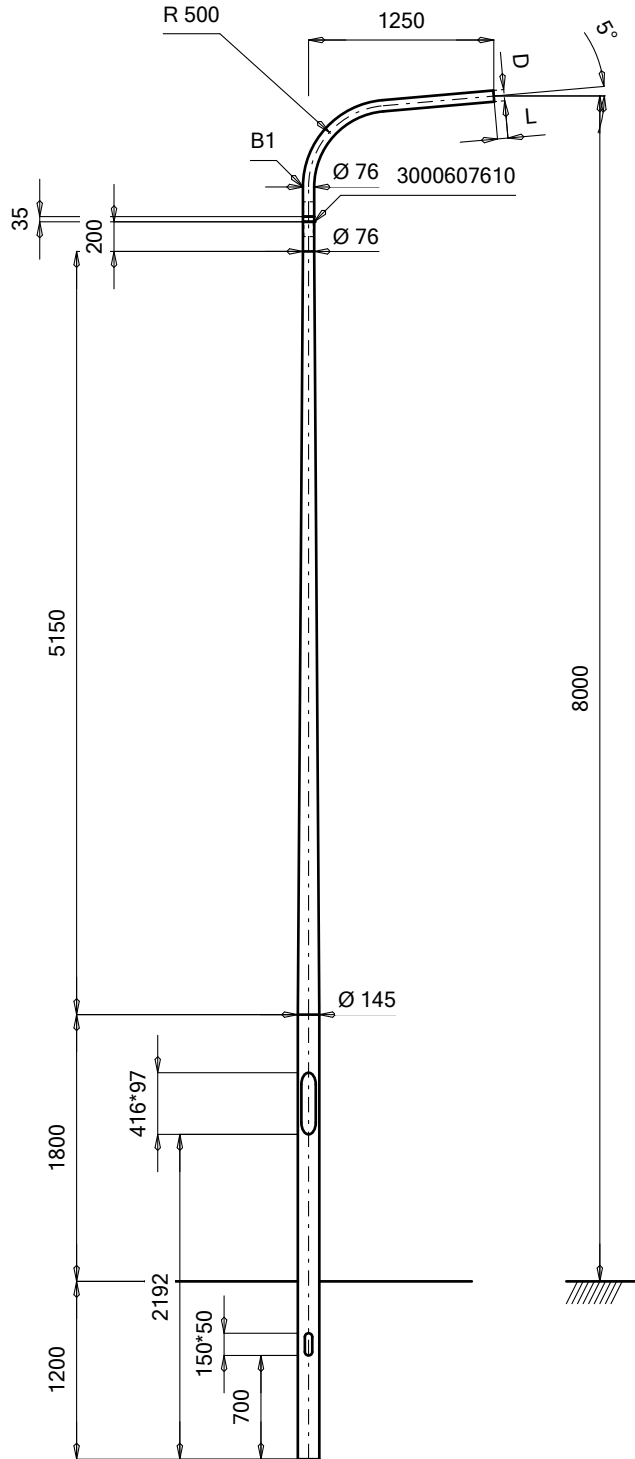
Coniciteit: 1 : 150
 Afkortlengte: 8400 mm
 Gestrekte lengte top: 200 mm
 Buigpunt B1:
 Buigpunt B2:
 Perslengte 40-005: 8450 mm
 Manteloppervlak: 3,22 m²
 Gewicht: 32,1 kg
 Wanddikte: 3,0 mm

Totaalgewicht: 34,9 kg

MATERIAAL (MATERIAL)		EN AW-6060 T66		OPMERKING (REMARKS)		Toleranties op buigradii tussen 0 en +10%			
BENAMING (NAME)		Hydro Extrusion Drunen B.V.		DEZE TEKENING IS EIGENDOM VAN HYDRO EXTRUSION DRUNEN B.V. EN MAG ZONDER SCHRIFTELIJKE TOESTEMMING DER EIGENARES NIET WORDEN VERMENIGVULDIGD, NOCH VOOR DERDEN WORDEN GEBRUIKT OF AAN DERDEN TER INZAGE WORDEN VERSTREKT. (THIS DRAWING REMAINS PROPERTY OF HYDRO EXTRUSION DRUNEN B.V. AND MAY WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE OWNER NOT BE MULTIPLIED, BE USED FOR THIRD PARTIES OR BE GIVEN TO THIRD PARTIES FOR PERUSAL.)		SCHAAL (SCALE)	1 : 54	ORG.DAT	09-05-03
CONSTRUCTEUR (DRAWN BY)		Con. lichtmast 8,00 m				CONSTRUCTEUR (DRAWN BY)	R&D	REV.DAT	09-05-03
PARAAF (SIGN)						PARAAF (SIGN)	BvB	MUT.DAT	09-05-03
REV.	DATUM (DATE)	TOLERANTIES VOLGENS EN40 TENZIJ ANDERS VERMELD. (TOLERANCES BY EN40 UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)	AFMETINGEN IN MM TENZIJ ANDERS VERMELD. (DIMENSIONS IN MM UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)	AMERIKAANSE PROJECTIE (AMERICAN PROJECTION)	TEKENINGNUMMER (DRAWINGNUMBER)	0508014502		LAATSTE REVISIE (LAST REVISION)	1

Pole Products

Aandraaimoment: 12Nm



Mastdeel 2 3267612501

Coniciteit: 1 : 0
 Afkortlengte: 1789 mm
 Gestrekte lengte top: 1789 mm
 Buigpunt B1: 1589 mm
 Buigpunt B2:
 Perslengte 40-050: 1800 mm
 Manteloppervlak: 0,43 m²
 Gewicht: 3,9 kg
 Wanddikte: 3,5 mm

Mastdeel 1 4707214501

Coniciteit: 1 : 149
 Afkortlengte: 8350 mm
 Gestrekte lengte top: 200 mm
 Buigpunt B1:
 Buigpunt B2:
 Perslengte 40-005: 8400 mm
 Manteloppervlak: 3,20 m²
 Gewicht: 31,9 kg
 Wanddikte: 3,0 mm

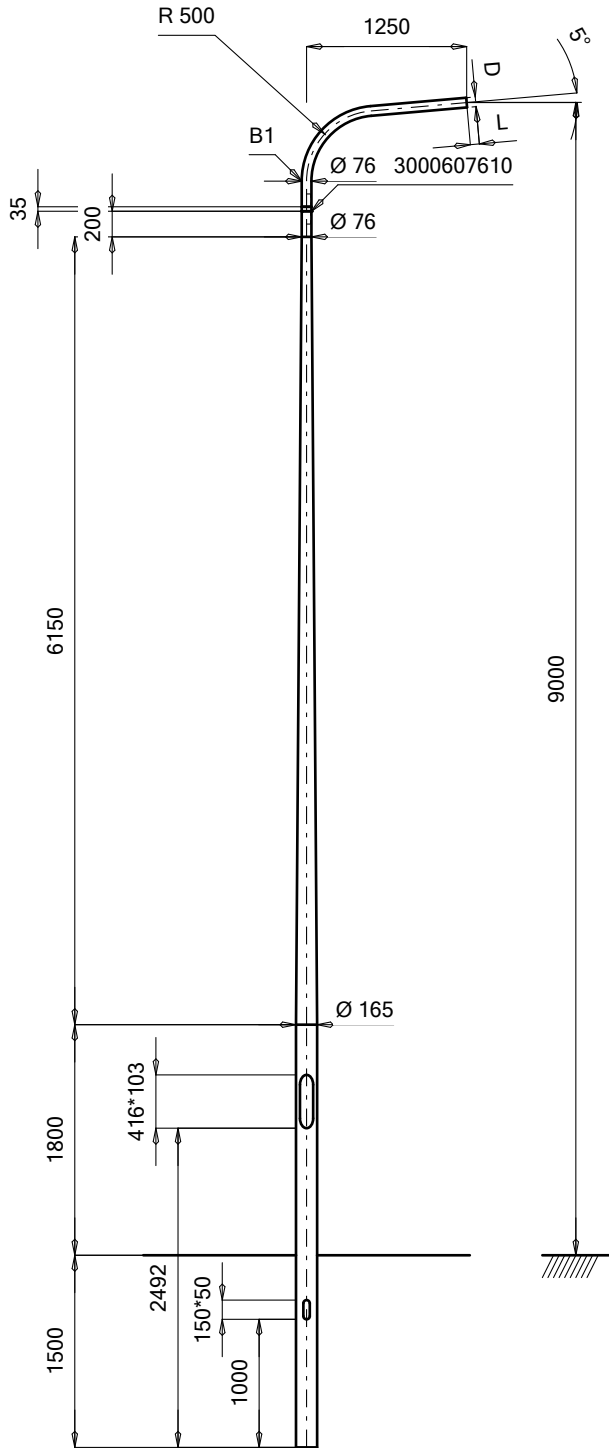
Totaalgewicht: 35,8 kg

		MATERIAAL (MATERIAL) EN AW-6060 T66		OPMERKING (REMARKS) Toleranties op buigradii tussen 0 en +10%	
		Hydro Extrusion Drunen B.V.		DEZE TEKENING IS EIGENDOM VAN HYDRO EXTRUSION DRUNEN B.V. EN MAG ZONDER SCHRIFTELIJKE TOESTEMMING DER EIGENARES NIET WORDEN VERMENIGVULDIGD, NOCH VOOR DERDEN WORDEN GEBRUIKT OF AAN DERDEN TER INZAGE WORDEN VERSTREKT. (THIS DRAWING REMAINS PROPERTY OF HYDRO EXTRUSION DRUNEN B.V. AND MAY WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE OWNER NOT BE MULTIPLIED, BE USED FOR THIRD PARTIES OR BE GIVEN TO THIRD PARTIES FOR PERUSAL.)	
		BENAMING (NAME) Con. lichtmast 8,00 m		SCHAAL (SCALE) 1 : 54	
				CONSTRUCTEUR (DRAWN BY) R&D	
				PARAAF (SIGN)	
				MUT.DAT 06-12-06	
DATUM (DATE)		TOLERANTIES VOLGENS EN40 TENZIJ ANDERS VERMELD. (TOLERANCES BY EN40 UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)		AMERIKAANSE PROJECTIE (AMERICAN PROJECTION)	
REV. (REV.)		AFMETINGEN IN MM TENZIJ ANDERS VERMELD. (DIMENSIONS IN MM UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)		TEKENINGNUMMER (DRAWINGNUMBER) 0508014512	
-2		-1		LAATSTE REVISIE (LAST REVISION)	

Pole Products

Aandraaimoment koppeling : 12Nm

Aandraaimoment: 12Nm



Mastdeel 2 3267612501

Coniciteit: 1 : 0
 Afkortlengte: 1789 mm
 Gestrekte lengte top: 1789 mm
 Buigpunt B1: 1589 mm
 Buigpunt B2:
 Perslengte 40-050: 1800 mm
 Manteloppervlak: 0,43 m²
 Gewicht: 3,9 kg
 Wanddikte: 3,5 mm

Mastdeel 1 4708216503

Coniciteit: 1 : 138
 Afkortlengte: 9650 mm
 Gestrekte lengte top: 200 mm
 Buigpunt B1:
 Buigpunt B2:
 Perslengte 40-049: 9350 mm
 Manteloppervlak: 4,09 m²
 Gewicht: 43,5 kg
 Wanddikte: 3,3 mm

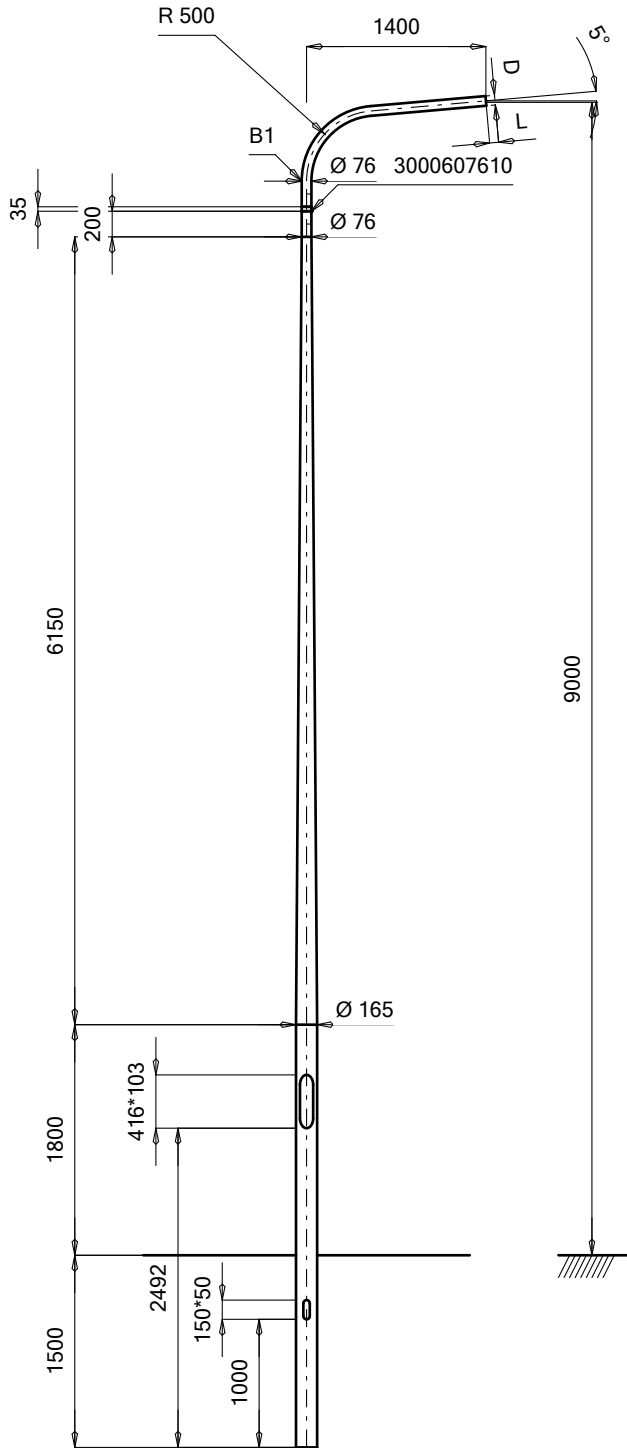
Totaalgewicht: 47,4 kg

MATERIAAL (MATERIAL)		EN AW-6060 T66		OPMERKING (REMARKS)		Toleranties op buigradii tussen 0 en +10%				
BENAMING (NAME)		Hydro Extrusion Drunen B.V.		DEZE TEKENING IS EIGENDOM VAN HYDRO EXTRUSION DRUNEN B.V. EN MAG ZONDER SCHRIFTELIJKE TOESTEMMING DER EIGENARES NIET WORDEN VERMENIGVULDIGD, NOCH VOOR DERDEN WORDEN GEBRUIKT OF AAN DERDEN TER INZAGE WORDEN VERSTREKT. (THIS DRAWING REMAINS PROPERTY OF HYDRO EXTRUSION DRUNEN B.V. AND MAY WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE OWNER NOT BE MULTIPLIED, BE USED FOR THIRD PARTIES OR BE GIVEN TO THIRD PARTIES FOR PERUSAL.)		SCHAAL (SCALE)	1 : 62	ORG.DAT	07-05-03	
Con. lichtmast 9,00 m						CONSTRUCTEUR (DRAWN BY)	R&D	REV.DAT	07-05-03	
TOLERANTIES VOLGENS EN40 TENZIJ ANDERS VERMELD. (TOLERANCES BY EN40 UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)		AFMETINGEN IN MM TENZIJ ANDERS VERMELD. (DIMENSIONS IN MM UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)		AMERIKAANSE PROJECTIE (AMERICAN PROJECTION)		PARAAF (SIGN)	BvB	MUT.DAT	07-05-03	
-2		-1		1		0509016507		LAATSTE REVISIE (LAST REVISION)		1

Pole Products

Aandraaimoment koppeling : 12Nm

Aandraaimoment: 12Nm



Mastdeel 2 3267614001

Coniciteit: 1 : 0
 Afkortlengte: 1940 mm
 Gestrekte lengte top: 1940 mm
 Buigpunt B1: 1740 mm
 Buigpunt B2:
 Perslengte 40-050: 1950 mm
 Manteloppervlak: 0,46 m²
 Gewicht: 4,2 kg
 Wanddikte: 3,5 mm

Mastdeel 1 4708216503

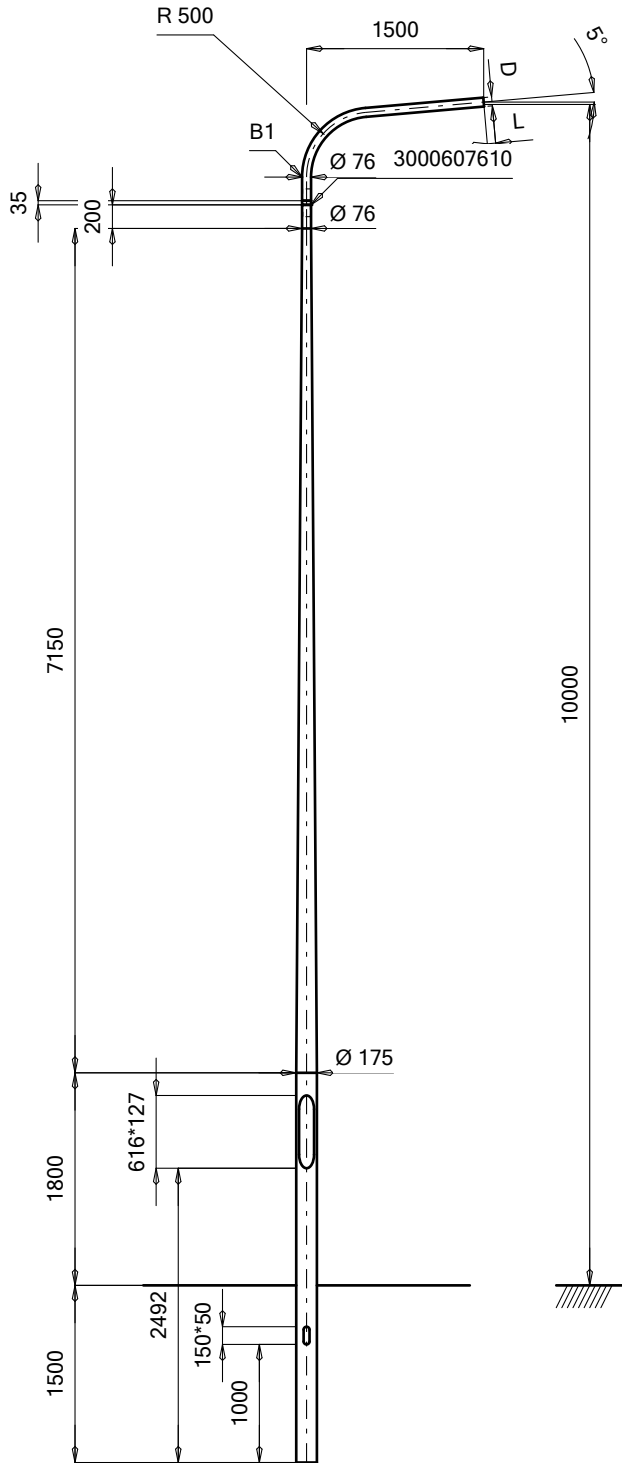
Coniciteit: 1 : 138
 Afkortlengte: 9650 mm
 Gestrekte lengte top: 200 mm
 Buigpunt B1:
 Buigpunt B2:
 Perslengte 40-049: 9350 mm
 Manteloppervlak: 4,09 m²
 Gewicht: 43,5 kg
 Wanddikte: 3,3 mm

Totaalgewicht: 47,7 kg

MATERIAAL (MATERIAL)		EN AW-6060 T66		OPMERKING (REMARKS)		Toleranties op buigradii tussen 0 en +10%			
BENAMING (NAME)		Hydro Extrusion Drunen B.V.		DEZE TEKENING IS EIGENDOM VAN HYDRO EXTRUSION DRUNEN B.V. EN MAG ZONDER SCHRIFTELIJKE TOESTEMMING DER EIGENARES NIET WORDEN VERMENIGVULDIGD, NOCH VOOR DERDEN WORDEN GEBRUIKT OF AAN DERDEN TER INZAGE WORDEN VERSTREKT. (THIS DRAWING REMAINS PROPERTY OF HYDRO EXTRUSION DRUNEN B.V. AND MAY WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE OWNER NOT BE MULTIPLIED, BE USED FOR THIRD PARTIES OR BE GIVEN TO THIRD PARTIES FOR PERUSAL.)		SCHAAL (SCALE)	1 : 62	ORG.DAT	07-05-03
CONSTRUCTEUR (DRAWN BY)		Con. lichtmast 9,00 m				CONSTRUCTEUR (DRAWN BY)	R&D	REV.DAT	07-05-03
PARAAF (SIGN)						PARAAF (SIGN)	BvB	MUT.DAT	07-05-03
REV.	DATUM (DATE)	TOLERANTIES VOLGENS EN40 TENZIJ ANDERS VERMELD. (TOLERANCES BY EN40 UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)	AFMETINGEN IN MM TENZIJ ANDERS VERMELD. (DIMENSIONS IN MM UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)	AMERIKAANSE PROJECTIE (AMERICAN PROJECTION)	TEKENINGNUMMER (DRAWINGNUMBER)	0509016510		LAATSTE REVISIE (LAST REVISION)	1
-2	-1	1	07-05-03	was 1309016510					

Pole Products

Aandraaimoment: 12Nm



Mastdeel 2 3267615010

Coniciteit: 1 : 0
 Afkortlengte: 2040 mm
 Gestrekte lengte top: 2040 mm
 Buigpunt B1: 1840 mm
 Buigpunt B2:
 Perslengte 40-050: 2050 mm
 Manteloppervlak: 0,49 m²
 Gewicht: 4,4 kg
 Wanddikte: 3,5 mm

Mastdeel 1 4709217504

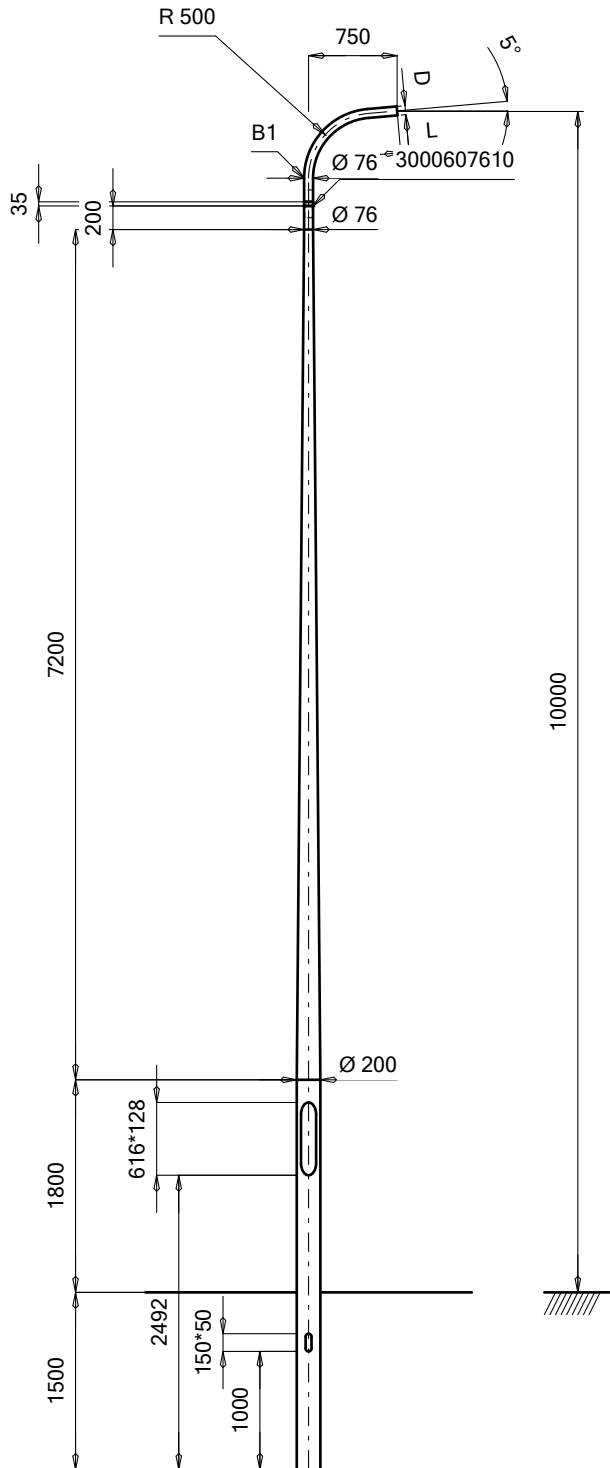
Coniciteit: 1 : 144
 Afkortlengte: 10650 mm
 Gestrekte lengte top: 200 mm
 Buigpunt B1:
 Buigpunt B2:
 Perslengte 40-048: 10150 mm
 Manteloppervlak: 4,68 m²
 Gewicht: 60,5 kg
 Wanddikte: 4,0 mm

Totaalgewicht: 64,9 kg

MATERIAAL (MATERIAL)		EN AW-6060 T66		OPMERKING (REMARKS)		Toleranties op buigradii tussen 0 en +10%			
BENAMING (NAME)		Hydro Extrusion Drunen B.V.		DEZE TEKENING IS EIGENDOM VAN HYDRO EXTRUSION DRUNEN B.V. EN MAG ZONDER SCHRIFTELIJKE TOESTEMMING DER EIGENARES NIET WORDEN VERMENIGVULDIGD, NOCH VOOR DERDEN WORDEN GEBRUIKT OF AAN DERDEN TER INZAGE WORDEN VERSTREKT. (THIS DRAWING REMAINS PROPERTY OF HYDRO EXTRUSION DRUNEN B.V. AND MAY WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE OWNER NOT BE MULTIPLIED, BE USED FOR THIRD PARTIES OR BE GIVEN TO THIRD PARTIES FOR PERUSAL.)		SCHAAL (SCALE)	1 : 67	ORG.DAT	12-01-09
CONSTRUCTEUR (DRAWN BY)		R&D				REV.DAT			
PARAAF (SIGN)						MUT.DAT	12-01-09		
DATUM (DATE)	OMSCHRIJVING (DESCRIPTION)	TOLERANTIES VOLGENS EN40 TENZIJ ANDERS VERMELD. (TOLERANCES BY EN40 UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)	AFMETINGEN IN MM TENZIJ ANDERS VERMELD. (DIMENSIONS IN MM UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)	AMERIKAANSE PROJECTIE (AMERICAN PROJECTION)	TEKENINGNUMMER (DRAWINGNUMBER)	0510017512			
REV.	REV.					LAATSTE REVISIE (LAST REVISION)			

Pole Products

Aandraaimoment: 12Nm



Mastdeel 2 3267607501

Coniciteit: 1 : 0
 Afkortlengte: 1287 mm
 Gestrekte lengte top: 1287 mm
 Buigpunt B1: 1087 mm
 Buigpunt B2:
 Perslengte 40-050: 1300 mm
 Manteloppervlak: 0,31 m²
 Gewicht: 2,8 kg
 Wanddikte: 3,5 mm

Mastdeel 1 4709220011

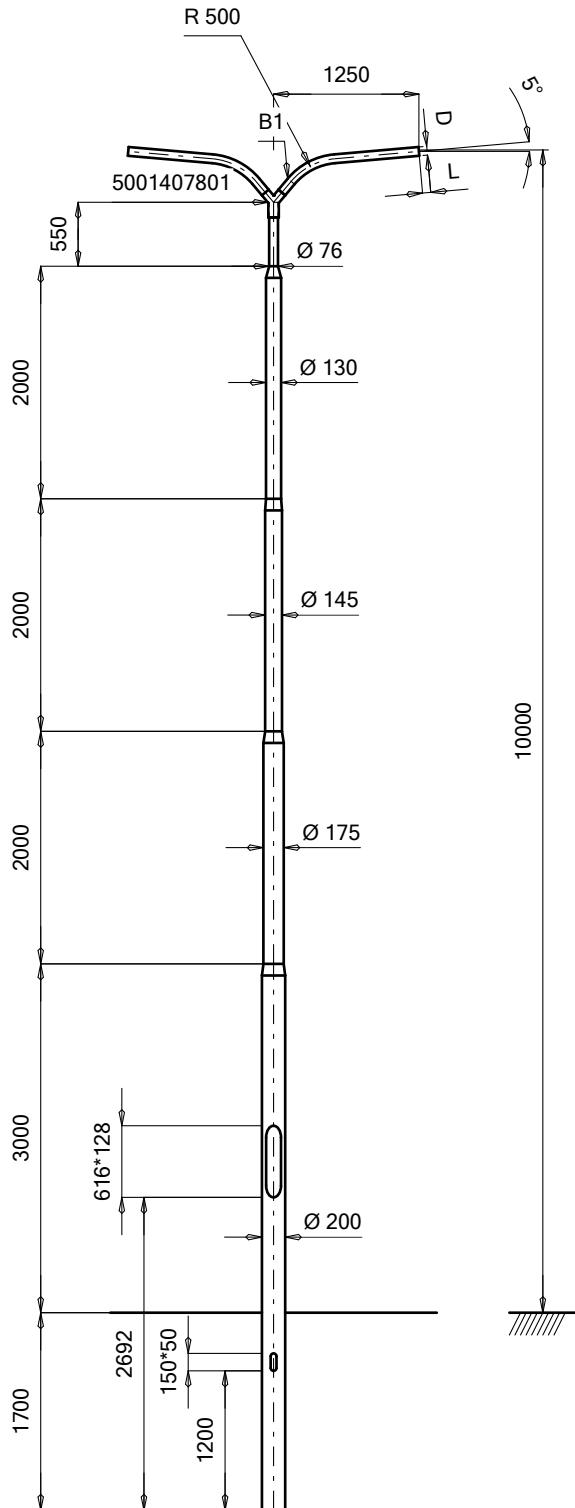
Coniciteit: 1 : 116
 Afkortlengte: 10700 mm
 Gestrekte lengte top: 200 mm
 Buigpunt B1:
 Buigpunt B2:
 Perslengte 40-066: 10450 mm
 Manteloppervlak: 5,24 m²
 Gewicht: 60,4 kg
 Wanddikte: 3,3 mm

Totaalgewicht: 63,2 kg

MATERIAAL (MATERIAL)		EN AW-6060 T66		OPMERKING (REMARKS)		Toleranties op buigradii tussen 0 en +10%			
BENAMING (NAME)		Hydro Extrusion Drunen B.V.		DEZE TEKENING IS EIGENDOM VAN HYDRO EXTRUSION DRUNEN B.V. EN MAG ZONDER SCHRIFTELIJKE TOESTEMMING DER EIGENARES NIET WORDEN VERMENIGVULDIGD, NOCH VOOR DERDEN WORDEN GEBRUIKT OF AAN DERDEN TER INZAGE WORDEN VERSTREKT. (THIS DRAWING REMAINS PROPERTY OF HYDRO EXTRUSION DRUNEN B.V. AND MAY WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE OWNER NOT BE MULTIPLIED, BE USED FOR THIRD PARTIES OR BE GIVEN TO THIRD PARTIES FOR PERUSAL.)		SCHAAL (SCALE)	1 : 67	ORG.DAT	18-11-08
CONSTRUCTEUR (DRAWN BY)		R&D				REV.DAT	18-11-08		
PARAAF (SIGN)		AM				MUT.DAT	18-11-08		
REV.	DATUM (DATE)	TOLERANTIES VOLGENS EN40 TENZIJ ANDERS VERMELD. (TOLERANCES BY EN40 UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)		AFMETINGEN IN MM TENZIJ ANDERS VERMELD. (DIMENSIONS IN MM UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)		AMERIKAANSE PROJECTIE (AMERICAN PROJECTION)		TEKENINGNUMMER (DRAWINGNUMBER)	
-2	-1	1		0510020031		LAATSTE REVISIE (LAST REVISION)		1	

Pole Products

Aandraaimoment: 22Nm



Mastdeel 2 3207812501

Coniciteit: 1 : 0
 Afkortlengte: 1297 mm
 Gestrekte lengte top: 1297 mm
 Buigpunt B1: 1172 mm
 Buigpunt B2:
 Perslengte 40-050: 1300 mm
 Manteloppervlak: 0,31 m²
 Gewicht: 5,6 kg
 Wanddikte: 3,5 mm

Mastdeel 1 4609620004

Coniciteit: 1 : 0
 Afkortlengte: 11250 mm
 Gestrekte lengte top: 550 mm
 Buigpunt B1:
 Buigpunt B2:
 Perslengte 40-066: 10750 mm
 Manteloppervlak: 5,91 m²
 Gewicht: 60,0 kg
 Wanddikte: 3,3 mm

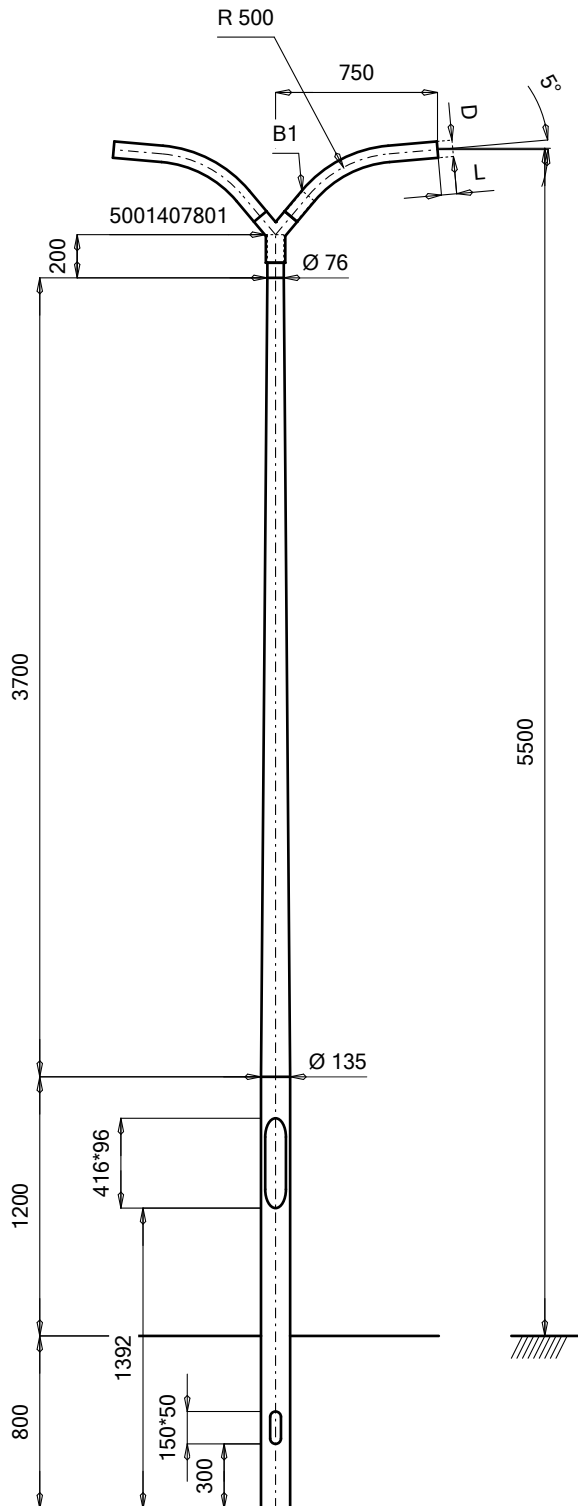
Totaalgewicht: 65,6 kg

MATERIAAL (MATERIAL)		EN AW-6060 T66		OPMERKING (REMARKS)		Toleranties op buigradii tussen 0 en +10%			
BENAMING (NAME)		Hydro Extrusion Drunen B.V.		DEZE TEKENING IS EIGENDOM VAN HYDRO EXTRUSION DRUNEN B.V. EN MAG ZONDER SCHRIFTELIJKE TOESTEMMING DER EIGENARES NIET WORDEN VERMENIGVULDIGD, NOCH VOOR DERDEN WORDEN GEBRUIKT OF AAN DERDEN TER INZAGE WORDEN VERSTREKT. (THIS DRAWING REMAINS PROPERTY OF HYDRO EXTRUSION DRUNEN B.V. AND MAY WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE OWNER NOT BE MULTIPLIED, BE USED FOR THIRD PARTIES OR BE GIVEN TO THIRD PARTIES FOR PERUSAL.)		SCHAAL (SCALE)	1 : 69	ORG.DAT	08-01-07
Cil. lichtmast 10,00 m						CONSTRUCTEUR (DRAWN BY)	R&D	REV.DAT	
DATUM (DATE)						PARAAF (SIGN)		MUT.DAT	08-01-07
REV.	(REV.)	TOLERANTIES VOLGENS EN40 TENZIJ ANDERS VERMELD. (TOLERANCES BY EN40 UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)		AFMETINGEN IN MM TENZIJ ANDERS VERMELD. (DIMENSIONS IN MM UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)		AMERIKAANSE PROJECTIE (AMERICAN PROJECTION)		TEKENINGNUMMER (DRAWINGNUMBER)	
-2	-1					0810020005		LAATSTE REVISIE (LAST REVISION)	

Pole Products

Aandraaimoment koppeling : 22Nm

Aandraaimoment: 22Nm



Mastdeel 2 3207807501

Coniciteit: 1 : 0
 Afkortlengte: 795 mm
 Gestrekte lengte top: 795 mm
 Buigpunt B1: 670 mm
 Buigpunt B2:
 Perslengte 40-050: 800 mm
 Manteloppervlak: 0,19 m²
 Gewicht: 3,4 kg
 Wanddikte: 3,5 mm

Mastdeel 1 4705113501

Coniciteit: 1 : 125
 Afkortlengte: 5900 mm
 Gestrekte lengte top: 200 mm
 Buigpunt B1:
 Buigpunt B2:
 Perslengte 40-046: 11550 mm
 Manteloppervlak: 2,12 m²
 Gewicht: 21,9 kg
 Wanddikte: 3,0 mm

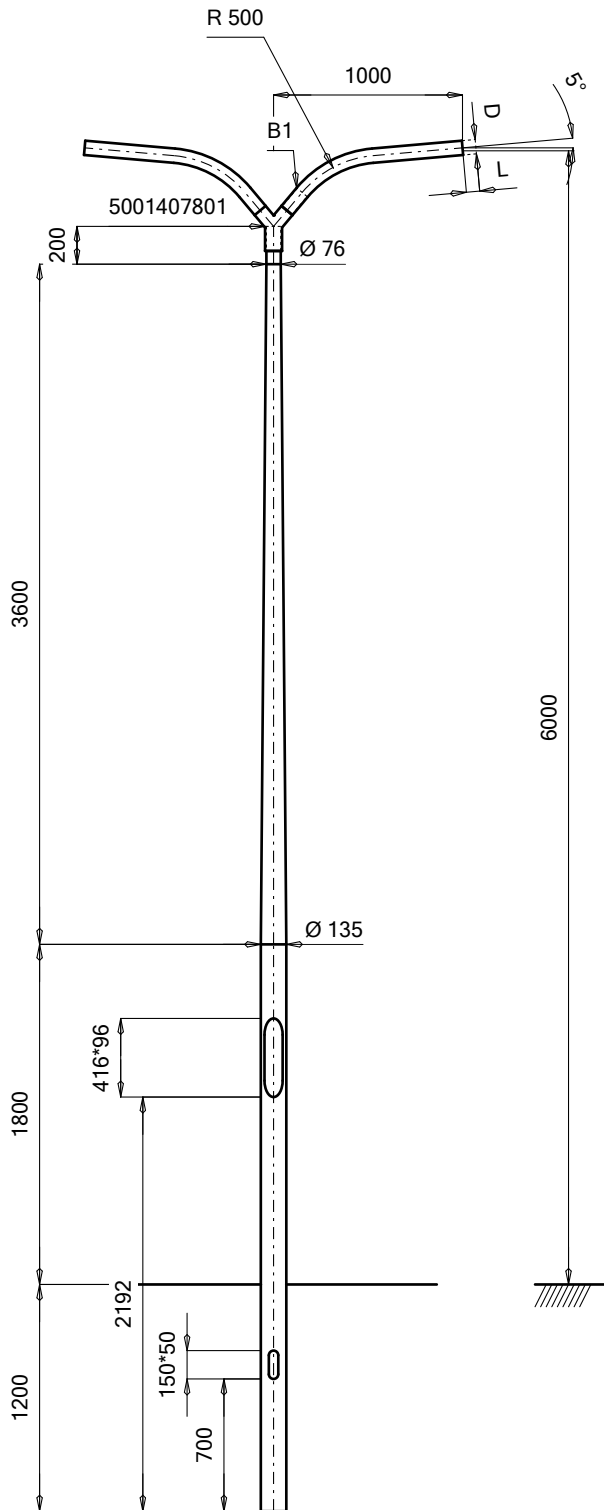
Totaalgewicht: 25,4 kg

055C135-07/6/3U.0750-05-0		was 1200-3688-212		MATERIAAL (MATERIAL) EN AW-6060 T66		OPMERKING (REMARKS) Toleranties op buigradii tussen 0 en +10%	
14-02-02		02-07-03		Hydro Extrusion Drunen B.V.		DEZE TEKENING IS EIGENDOM VAN HYDRO EXTRUSION DRUNEN B.V. EN MAG ZONDER SCHRIFTELIJKE TOESTEMMING DER EIGENARES NIET WORDEN VERMENIGVULDIGD, NOCH VOOR DERDEN WORDEN GEBRUIKT OF AAN DERDEN TER INZAGE WORDEN VERSTREKT. (THIS DRAWING REMAINS PROPERTY OF HYDRO EXTRUSION DRUNEN B.V. AND MAY WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE OWNER NOT BE MULTIPLIED, BE USED FOR THIRD PARTIES OR BE GIVEN TO THIRD PARTIES FOR PERUSAL.)	
02-07-03		02-07-03		Con. lichtmast 5,50 m		SCHAAL (SCALE) 1 : 37	
-2		-1		2		CONSTRUCTEUR (DRAWN BY) R&D	
14-02-02		02-07-03		02-07-03		PARAAF (SIGN) BvB	
TOLERANTIES VOLGENS EN40 TENZIJ ANDERS VERMELD. (TOLERANCES BY EN40 UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)		AFMETINGEN IN MM TENZIJ ANDERS VERMELD. (DIMENSIONS IN MM UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)		AMERIKAANSE PROJECTIE (AMERICAN PROJECTION)		TEKENINGNUMMER (DRAWINGNUMBER) 0905513509	
						MUT.DAT 14-02-02	
						LAATSTE REVISIE (LAST REVISION) 2	

Pole Products

Aandraaimoment koppeling : 22Nm

Aandraaimoment: 22Nm



Mastdeel 2 3207810002

Coniciteit: 1 : 0
 Afkortlengte: 1046 mm
 Gestrekte lengte top: 1046 mm
 Buigpunt B1: 921 mm
 Buigpunt B2:
 Perslengte 40-050: 1050 mm
 Manteloppervlak: 0,25 m2
 Gewicht: 4,5 kg
 Wanddikte: 3,5 mm

Mastdeel 1 4705613506

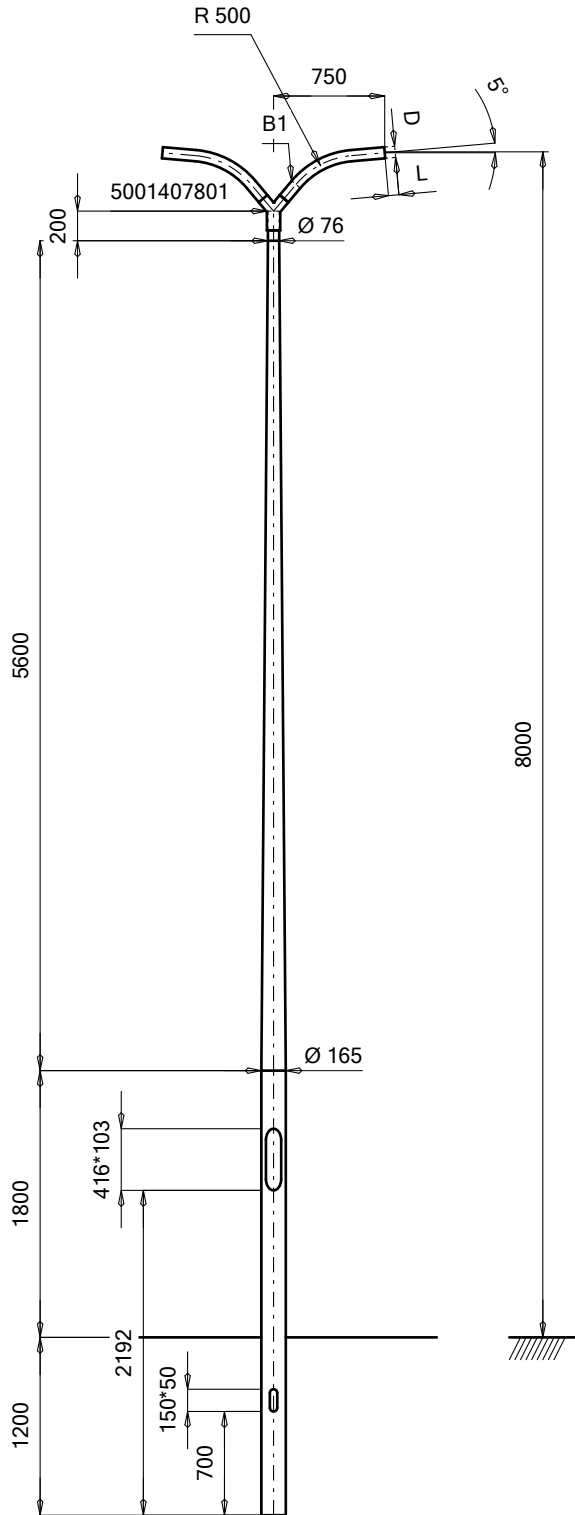
Coniciteit: 1 : 122
 Afkortlengte: 6800 mm
 Gestrekte lengte top: 200 mm
 Buigpunt B1:
 Buigpunt B2:
 Perslengte 40-046: 13350 mm
 Manteloppervlak: 2,51 m2
 Gewicht: 25,0 kg
 Wanddikte: 3,0 mm

Totaalgewicht: 29,5 kg

060C135-076/3U.1000-05-0		was 1500-3688-412		MATERIAAL (MATERIAL) EN AW-6060 T66		OPMERKING (REMARKS) Toleranties op buigradii tussen 0 en +10%	
14-02-02		02-07-03		Hydro Extrusion Drunen B.V.		DEZE TEKENING IS EIGENDOM VAN HYDRO EXTRUSION DRUNEN B.V. EN MAG ZONDER SCHRIFTELIJKE TOESTEMMING DER EIGENARES NIET WORDEN VERMENIGVULDIGD, NOCH VOOR DERDEN WORDEN GEBRUIKT OF AAN DERDEN TER INZAGE WORDEN VERSTREKT. (THIS DRAWING REMAINS PROPERTY OF HYDRO EXTRUSION DRUNEN B.V. AND MAY WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE OWNER NOT BE MULTIPLIED, BE USED FOR THIRD PARTIES OR BE GIVEN TO THIRD PARTIES FOR PERUSAL.)	
02-07-03		02-07-03		Con. lichtmast 6,00 m		SCHAAL (SCALE) 1 : 42	
-1		-1		AMERIKAANSE PROJECTIE (AMERICAN PROJECTION)		CONSTRUCTEUR (DRAWN BY) R&D	
-2		2		TEKENINGNUMMER (DRAWINGNUMBER) 0906013542		ORG.DAT 01-11-01	
REV. (REV.)		DATUM (DATE)		TOLERANTIES VOLGENS EN40 TENZIJ ANDERS VERMELD. (TOLERANCES BY EN40 UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)		REV.DAT 02-07-03	
				AFMETINGEN IN MM TENZIJ ANDERS VERMELD. (DIMENSIONS IN MM UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)		MUT.DAT 14-02-02	
						LAATSTE REVISIE (LAST REVISION) 2	

Pole Products

Aandraaimoment: 22Nm



Mastdeel 2 3207807501

Coniciteit: 1 : 0
 Afkortlengte: 795 mm
 Gestrekte lengte top: 795 mm
 Buigpunt B1: 670 mm
 Buigpunt B2:
 Perslengte 40-050: 800 mm
 Manteloppervlak: 0,19 m²
 Gewicht: 3,4 kg
 Wanddikte: 3,5 mm

Mastdeel 1 4707616508

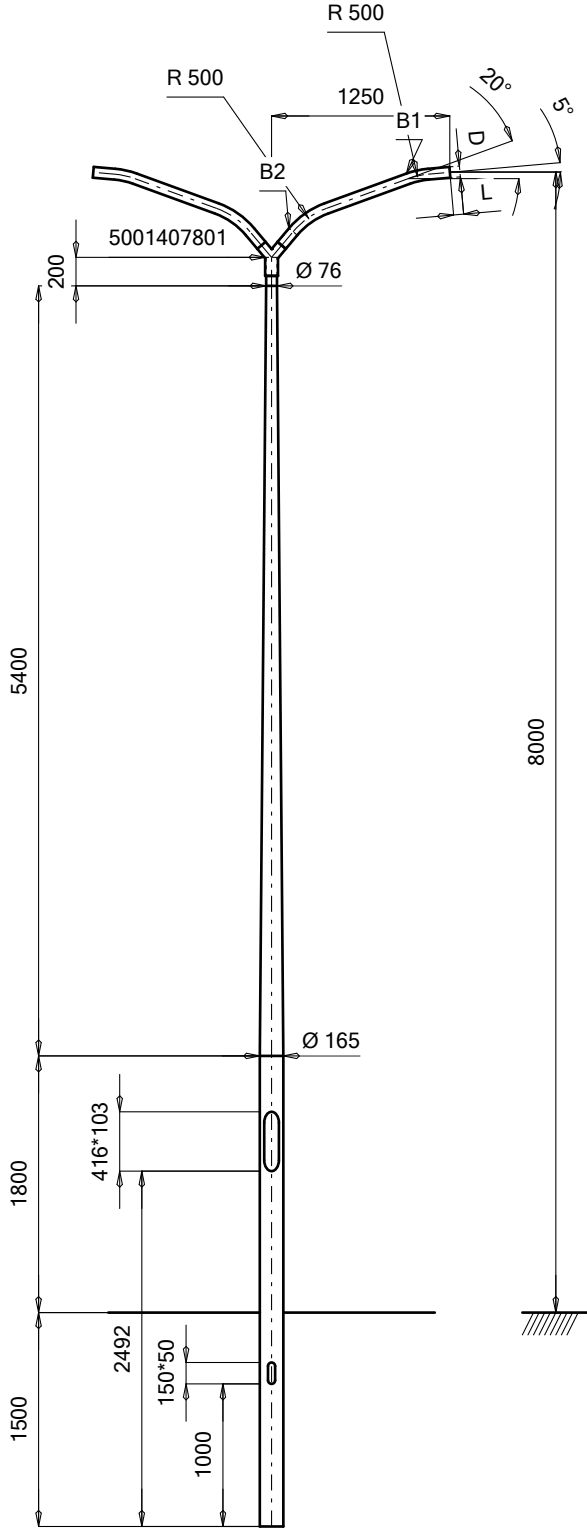
Coniciteit: 1 : 125
 Afkortlengte: 8800 mm
 Gestrekte lengte top: 200 mm
 Buigpunt B1:
 Buigpunt B2:
 Perslengte 40-049: 8550 mm
 Manteloppervlak: 3,72 m²
 Gewicht: 39,9 kg
 Wanddikte: 3,3 mm

Totaalgewicht: 43,4 kg

MATERIAAL (MATERIAL)		EN AW-6060 T66		OPMERKING (REMARKS)		Toleranties op buigradii tussen 0 en +10%			
BENAMING (NAME)		Hydro Extrusion Drunen B.V.		DEZE TEKENING IS EIGENDOM VAN HYDRO EXTRUSION DRUNEN B.V. EN MAG ZONDER SCHRIFTELIJKE TOESTEMMING DER EIGENARES NIET WORDEN VERMENIGVULDIGD, NOCH VOOR DERDEN WORDEN GEBRUIKT OF AAN DERDEN TER INZAGE WORDEN VERSTREKT. (THIS DRAWING REMAINS PROPERTY OF HYDRO EXTRUSION DRUNEN B.V. AND MAY WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE OWNER NOT BE MULTIPLIED, BE USED FOR THIRD PARTIES OR BE GIVEN TO THIRD PARTIES FOR PERUSAL.)		SCHAAL (SCALE)	1 : 54	ORG.DAT	05-01-06
CON. lichtmast 8,00 m						CONSTRUCTEUR (DRAWN BY)	R&D	REV.DAT	
DATUM (DATE)						PARAAF (SIGN)		MUT.DAT	05-01-06
REV.	(REV.)	TOLERANTIES VOLGENS EN40 TENZIJ ANDERS VERMELD. (TOLERANCES BY EN40 UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)	AFMETINGEN IN MM TENZIJ ANDERS VERMELD. (DIMENSIONS IN MM UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)	AMERIKAANSE PROJECTIE (AMERICAN PROJECTION)	TEKENINGNUMMER (DRAWINGNUMBER)	0908016501		LAATSTE REVISIE (LAST REVISION)	

Pole Products

Aandraaimoment: 22Nm



Mastdeel 2 3207812503

Coniciteit: 1 : 0
 Afkortlengte: 1332 mm
 Gestrekte lengte top: 1332 mm
 Buigpunt B1: 300 mm
 Buigpunt B2: 1207 mm
 Perslengte 40-050: 1350 mm
 Manteloppervlak: 0,32 m²
 Gewicht: 5,7 kg
 Wanddikte: 3,5 mm

Mastdeel 1 4707416505

Coniciteit: 1 : 121
 Afkortlengte: 8900 mm
 Gestrekte lengte top: 200 mm
 Buigpunt B1:
 Buigpunt B2:
 Perslengte 40-049: 8650 mm
 Manteloppervlak: 3,80 m²
 Gewicht: 40,5 kg
 Wanddikte: 3,3 mm

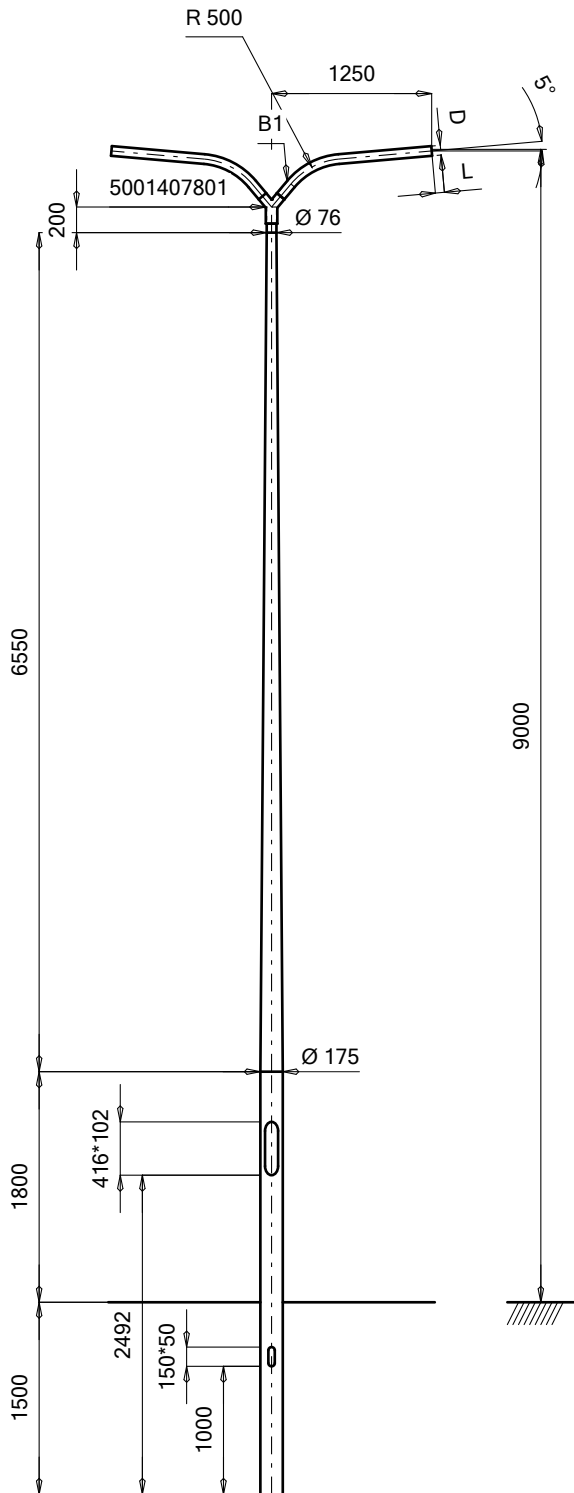
Totaalgewicht: 46,2 kg

		MATERIAAL (MATERIAL) EN AW-6060 T66		OPMERKING (REMARKS) Toleranties op buigradii tussen 0 en +10%	
		Hydro Extrusion Drunen B.V.		DEZE TEKENING IS EIGENDOM VAN HYDRO EXTRUSION DRUNEN B.V. EN MAG ZONDER SCHRIFTELIJKE TOESTEMMING DER EIGENARES NIET WORDEN VERMENIGVULDIGD, NOCH VOOR DERDEN WORDEN GEBRUIKT OF AAN DERDEN TER INZAGE WORDEN VERSTREKT. (THIS DRAWING REMAINS PROPERTY OF HYDRO EXTRUSION DRUNEN B.V. AND MAY WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE OWNER NOT BE MULTIPLIED, BE USED FOR THIRD PARTIES OR BE GIVEN TO THIRD PARTIES FOR PERUSAL.)	
		BENAMING (NAME) Con. lichtmast 8,00 m		SCHAAL (SCALE) 1 : 56	ORG.DAT 20-04-07
				CONSTRUCTEUR (DRAWN BY) R&D	REV.DAT 30-03-15
				PARAAF (SIGN) JMu	MUT.DAT 30-03-15
-2		TOLERANTIES VOLGENS EN40 TENZIJ ANDERS VERMELD. (TOLERANCES BY EN40 UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)		TEKENINGNUMMER (DRAWINGNUMBER) 0908016536	
-1		AFMETINGEN IN MM TENZIJ ANDERS VERMELD. (DIMENSIONS IN MM UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)		LAATSTE REVISIE (LAST REVISION) 1	
1		AMERIKAANSE PROJECTIE (AMERICAN PROJECTION)			
30-03-15		OD.: 1500 was 1200			
REV. (REV.)		DATUM (DATE)		OMSCHRIJVING (DESCRIPTION)	

Pole Products

Aandraaimoment koppeling : 22Nm

Aandraaimoment: 22Nm



Mastdeel 2 3207812501

Coniciteit: 1 : 0
 Afkortlengte: 1297 mm
 Gestrekte lengte top: 1297 mm
 Buigpunt B1: 1172 mm
 Buigpunt B2:
 Perslengte 40-050: 1300 mm
 Manteloppervlak: 0,31 m²
 Gewicht: 5,6 kg
 Wanddikte: 3,5 mm

Mastdeel 1 4708617502

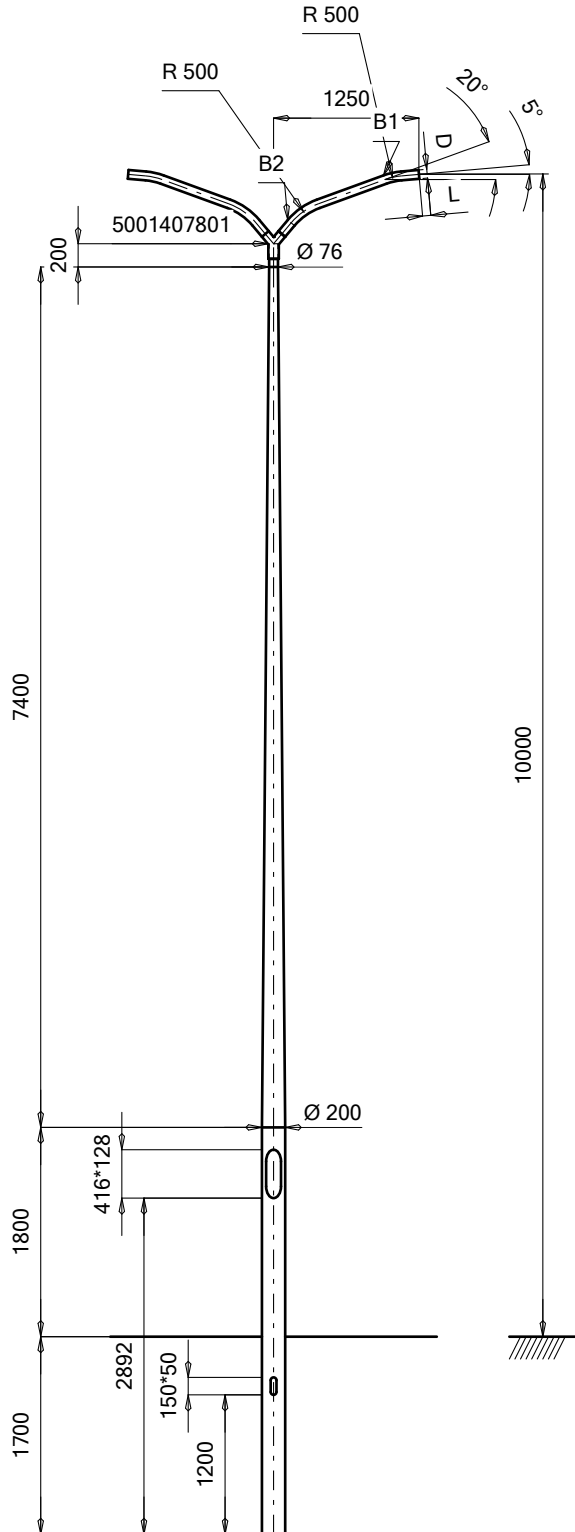
Coniciteit: 1 : 132
 Afkortlengte: 10050 mm
 Gestrekte lengte top: 200 mm
 Buigpunt B1:
 Buigpunt B2:
 Perslengte 40-048: 9600 mm
 Manteloppervlak: 4,44 m²
 Gewicht: 56,7 kg
 Wanddikte: 4,0 mm

Totaalgewicht: 62,3 kg

04-12-01		02-07-03		090C175-07/6/3U.1250-05-4		was 2200-6188-162		OMSCHRIJVING (DESCRIPTION)		MATERIAAL (MATERIAL)		OPMERKING (REMARKS)		SCHAAL (SCALE)		ORG.DAT	
-2		-1		2		04-12-01		02-07-03		EN AW-6060 T66		Toleranties op buigradii tussen 0 en +10%		1 : 62		01-11-01	
REV.		DATUM		DATUM		BENAMING (NAME)		MATERIAAL (MATERIAL)		OPMERKING (REMARKS)		CONSTRUCTEUR (DRAWN BY)		REV.DAT		MUT.DAT	
-2		-1		2		Con. lichtmast 9,00 m		Hydro Extrusion Drunen B.V.		DEZE TEKENING IS EIGENDOM VAN HYDRO EXTRUSION DRUNEN B.V. EN MAG ZONDER SCHRIFTELIJKE TOESTEMMING DER EIGENARES NIET WORDEN VERMENIGVULDIGD, NOCH VOOR DERDEN WORDEN GEBRUIKT OF AAN DERDEN TER INZAGE WORDEN VERSTREKT. (THIS DRAWING REMAINS PROPERTY OF HYDRO EXTRUSION DRUNEN B.V. AND MAY WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE OWNER NOT BE MULTIPLIED, BE USED FOR THIRD PARTIES OR BE GIVEN TO THIRD PARTIES FOR PERUSAL.)		R&D		02-07-03		04-12-01	
-2		-1		2		TOLERANTIES VOLGENS EN40 TENZIJ ANDERS VERMELD. (TOLERANCES BY EN40 UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)		AFMETINGEN IN MM TENZIJ ANDERS VERMELD. (DIMENSIONS IN MM UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)		AMERIKAANSE PROJECTIE (AMERICAN PROJECTION)		TEKENINGNUMMER (DRAWINGNUMBER)		LAATSTE REVISIE (LAST REVISION)		2	
												0909017517					

Pole Products

Aandraaimoment: 22Nm



Mastdeel 2 3207812503

Coniciteit: 1 : 0
 Afkortlengte: 1332 mm
 Gestrekte lengte top: 1332 mm
 Buigpunt B1: 300 mm
 Buigpunt B2: 1207 mm
 Perslengte 40-050: 1350 mm
 Manteloppervlak: 0,32 m²
 Gewicht: 5,7 kg
 Wanddikte: 3,5 mm

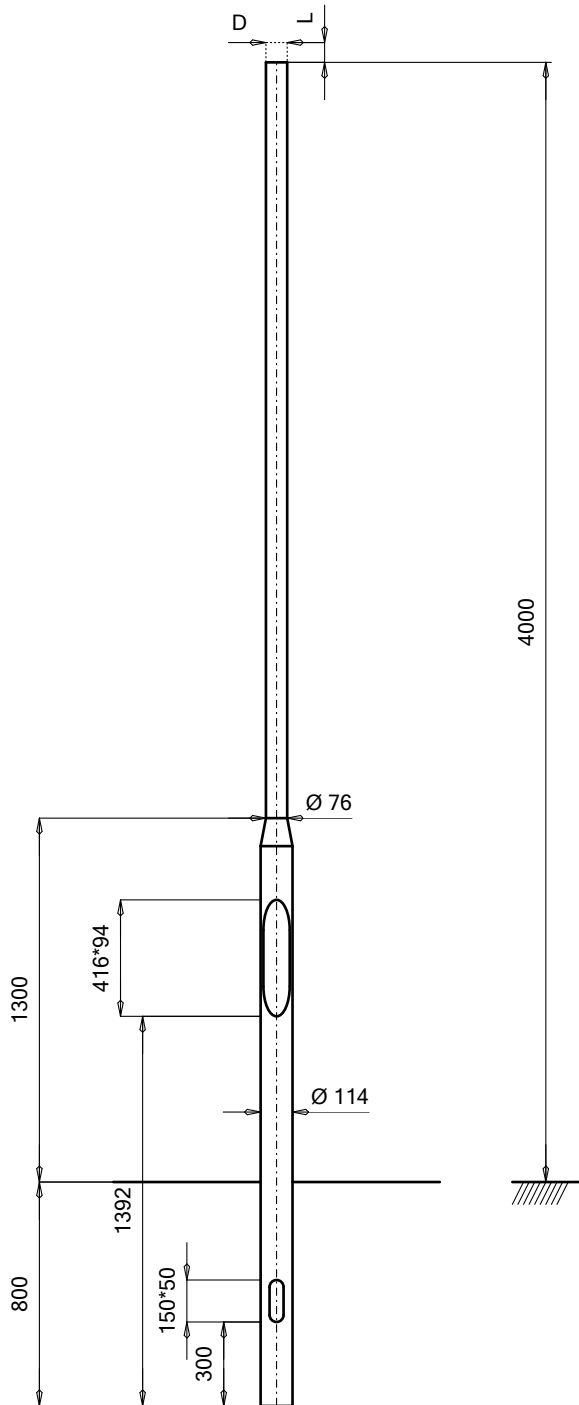
Mastdeel 1 4709420005

Coniciteit: 1 : 119
 Afkortlengte: 11100 mm
 Gestrekte lengte top: 200 mm
 Buigpunt B1:
 Buigpunt B2:
 Perslengte 40-066: 10800 mm
 Manteloppervlak: 5,46 m²
 Gewicht: 61,1 kg
 Wanddikte: 3,3 mm

Totaalgewicht: 66,8 kg

MATERIAAL (MATERIAL)		EN AW-6060 T66		OPMERKING (REMARKS)		Toleranties op buigradii tussen 0 en +10%			
BENAMING (NAME)		Hydro Extrusion Drunen B.V.		DEZE TEKENING IS EIGENDOM VAN HYDRO EXTRUSION DRUNEN B.V. EN MAG ZONDER SCHRIFTELIJKE TOESTEMMING DER EIGENARES NIET WORDEN VERMENIGVULDIGD, NOCH VOOR DERDEN WORDEN GEBRUIKT OF AAN DERDEN TER INZAGE WORDEN VERSTREKT. (THIS DRAWING REMAINS PROPERTY OF HYDRO EXTRUSION DRUNEN B.V. AND MAY WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE OWNER NOT BE MULTIPLIED, BE USED FOR THIRD PARTIES OR BE GIVEN TO THIRD PARTIES FOR PERUSAL.)		SCHAAL (SCALE)	1 : 69	ORG.DAT	04-06-13
CON. lichtmast 10,00 m						CONSTRUCTEUR (DRAWN BY)	R&D	REV.DAT	
DATUM (DATE)						PARAAF (SIGN)		MUT.DAT	04-06-13
REV.	(REV.)	TOLERANTIES VOLGENS EN40 TENZIJ ANDERS VERMELD. (TOLERANCES BY EN40 UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)	AFMETINGEN IN MM TENZIJ ANDERS VERMELD. (DIMENSIONS IN MM UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)	AMERIKAANSE PROJECTIE (AMERICAN PROJECTION)	TEKENINGNUMMER (DRAWINGNUMBER)	0910020020		LAATSTE REVISIE (LAST REVISION)	

Pole Products

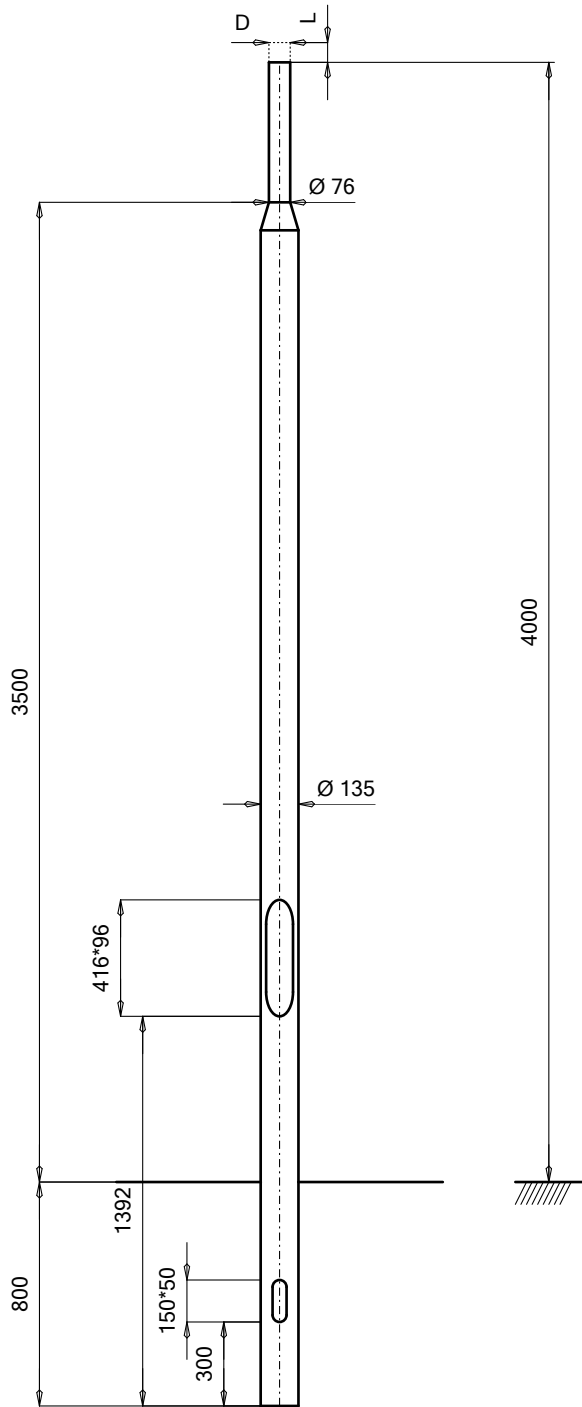


Mastdeel 1
 1004011404
 Coniciteit: 1 : 0
 Afkortlengte: 4800 mm
 Gestrekte lengte top: 2700 mm
 Buigpunt B1:
 Buigpunt B2:
 Perslengte 40-052: 4650 mm
 Manteloppervlak: 1,40 m²
 Gewicht: 11,3 kg
 Wanddikte: 2,5 mm

Totaalgewicht: 11,3 kg

		MATERIAAL (MATERIAL) EN AW-6060 T66		OPMERKING (REMARKS) Toleranties op buigradii tussen 0 en +10%		
		Hydro Extrusion Drunen B.V.		DEZE TEKENING IS EIGENDOM VAN HYDRO EXTRUSION DRUNEN B.V. EN MAG ZONDER SCHRIFTELIJKE TOESTEMMING DER EIGENARES NIET WORDEN VERMENIGVULDIGD, NOCH VOOR DERDEN WORDEN GEBRUIKT OF AAN DERDEN TER INZAGE WORDEN VERSTREKT. (THIS DRAWING REMAINS PROPERTY OF HYDRO EXTRUSION DRUNEN B.V. AND MAY WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE OWNER NOT BE MULTIPLIED, BE USED FOR THIRD PARTIES OR BE GIVEN TO THIRD PARTIES FOR PERUSAL.)	SCHAAL (SCALE) 1 : 28	ORG.DAT 01-11-01
		Cil. paaltop 4,00 m			CONSTRUCTEUR (DRAWN BY) R&D	REV.DAT 22-11-01
					PARAAF (SIGN) AM	MUT.DAT 22-11-01
22-11-01	P040A114-076-8	DATUM (DATE)	OMSCHRIJVING (DESCRIPTION)	AMERIKAANSE PROJECTIE (AMERICAN PROJECTION)	TEKENINGNUMMER (DRAWINGNUMBER) 1004011404	LAATSTE REVISIE (LAST REVISION) 1
1		REV. (REV.)	TOLERANTIES VOLGENS EN40 TENZIJ ANDERS VERMELD. (TOLERANCES BY EN40 UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)	AFMETINGEN IN MM TENZIJ ANDERS VERMELD. (DIMENSIONS IN MM UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)		
-2	-1					

Pole Products



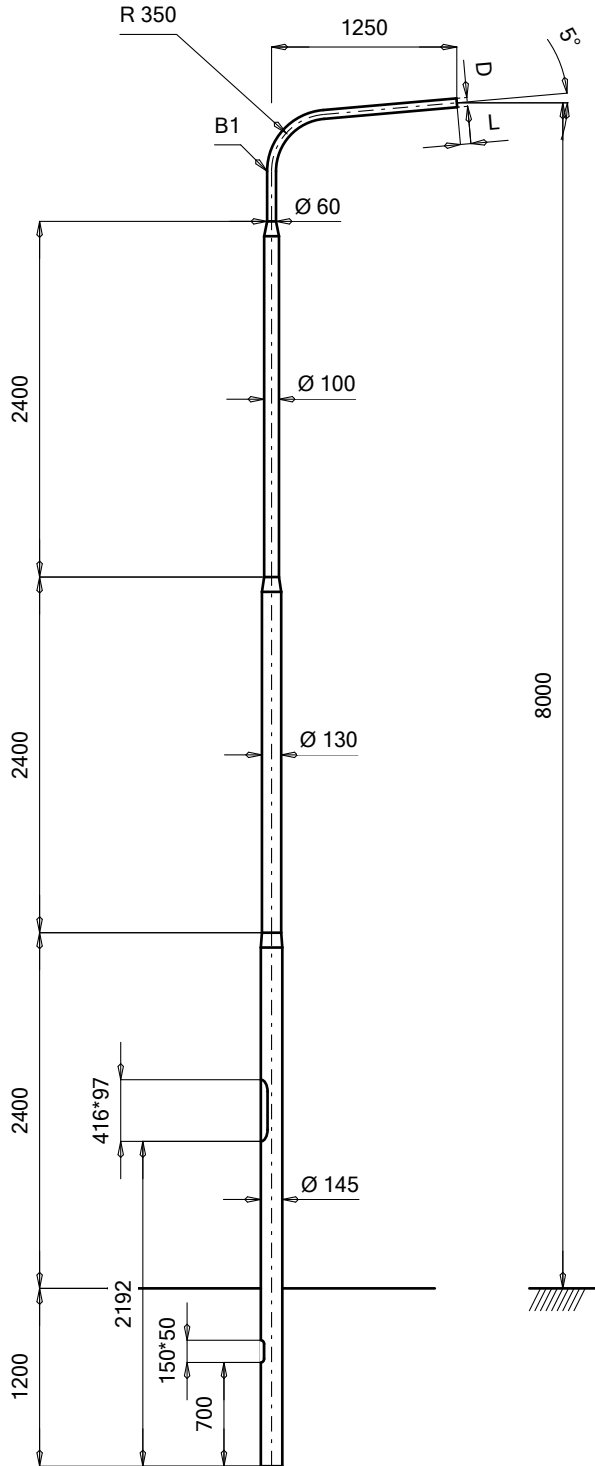
Mastdeel 1 1004013507

Coniciteit: 1 : 0
 Afkortlengte: 4800 mm
 Gestrekte lengte top: 500 mm
 Buigpunt B1:
 Buigpunt B2:
 Perslengte 40-046: 5300 mm
 Manteloppervlak: 1,94 m²
 Gewicht: 18,2 kg
 Wanddikte: 3,0 mm

Totaalgewicht: 18,2 kg

		MATERIAAL (MATERIAL) EN AW-6060 T66		OPMERKING (REMARKS) Toleranties op buigradii tussen 0 en +10%		
		Hydro Extrusion Drunen B.V.		DEZE TEKENING IS EIGENDOM VAN HYDRO EXTRUSION DRUNEN B.V. EN MAG ZONDER SCHRIFTELIJKE TOESTEMMING DER EIGENARES NIET WORDEN VERMENIGVULDIGD, NOCH VOOR DERDEN WORDEN GEBRUIKT OF AAN DERDEN TER INZAGE WORDEN VERSTREKT. (THIS DRAWING REMAINS PROPERTY OF HYDRO EXTRUSION DRUNEN B.V. AND MAY WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE OWNER NOT BE MULTIPLIED, BE USED FOR THIRD PARTIES OR BE GIVEN TO THIRD PARTIES FOR PERUSAL.)	SCHAAL (SCALE) 1 : 28	ORG.DAT 01-11-01
		Cil. paaltop 4,00 m			CONSTRUCTEUR (DRAWN BY) R&D	REV.DAT 28-12-01
		DATUM (DATE) 28-12-01		PARAAF (SIGN) BvB	MUT.DAT 28-12-01	LAATSTE REVISIE (LAST REVISION) 1
REV. (REV.) -2	REV. (REV.) -1	1	TOLERANTIES VOLGENS EN40 TENZIJ ANDERS VERMELD. (TOLERANCES BY EN40 UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)	AFMETINGEN IN MM TENZIJ ANDERS VERMELD. (DIMENSIONS IN MM UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)	AMERIKAANSE PROJECTIE (AMERICAN PROJECTION)	TEKENINGNUMMER (DRAWINGNUMBER) 1004013507

Pole Products



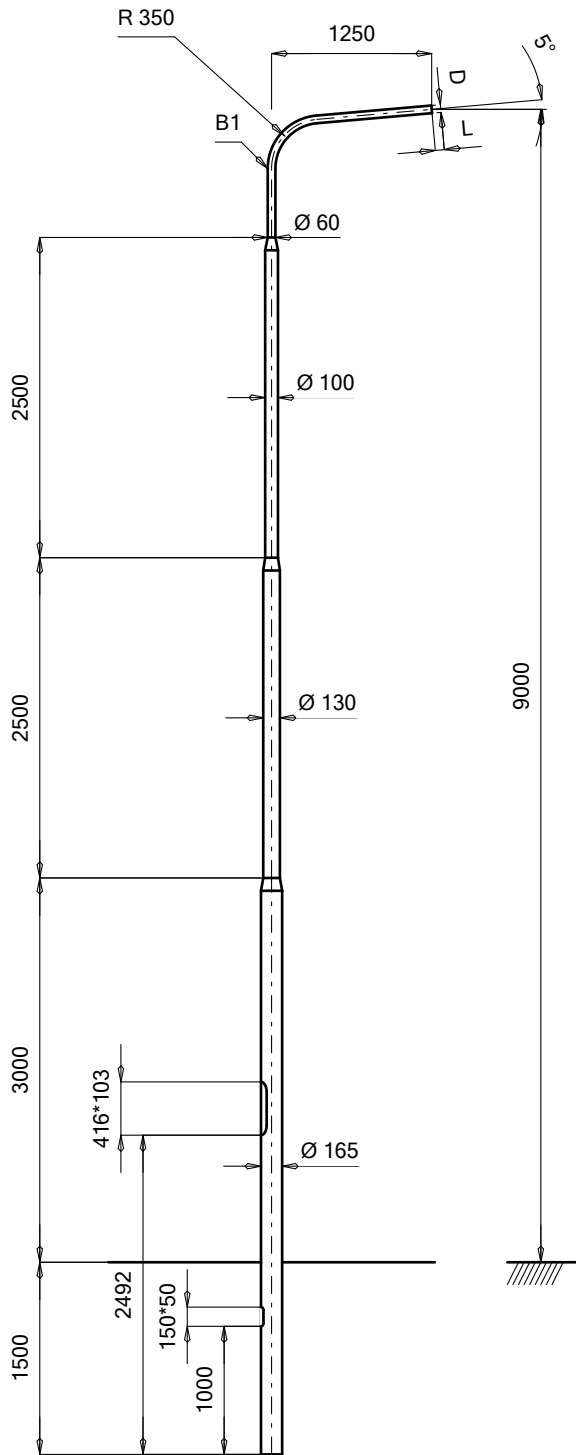
Mastdeel 1 1108014507

Coniciteit: 1 : 0
 Afkortlengte: 10229 mm
 Gestrekte lengte top: 1829 mm
 Buigpunt B1: 1491 mm
 Buigpunt B2:
 Perslengte 40-005: 9300 mm
 Manteloppervlak: 3,72 m²
 Gewicht: 33,8 kg
 Wanddikte: 3,0 mm

Totaalgewicht: 33,8 kg

MATERIAAL (MATERIAL)		EN AW-6060 T66		OPMERKING (REMARKS)		Toleranties op buigradii tussen 0 en +10%									
BENAMING (NAME)		Hydro Extrusion Drunen B.V.		DEZE TEKENING IS EIGENDOM VAN HYDRO EXTRUSION DRUNEN B.V. EN MAG ZONDER SCHRIFTELIJKE TOESTEMMING DER EIGENARES NIET WORDEN VERMENIGVULDIGD, NOCH VOOR DERDEN WORDEN GEBRUIKT OF AAN DERDEN TER INZAGE WORDEN VERSTREKT. (THIS DRAWING REMAINS PROPERTY OF HYDRO EXTRUSION DRUNEN B.V. AND MAY WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE OWNER NOT BE MULTIPLIED, BE USED FOR THIRD PARTIES OR BE GIVEN TO THIRD PARTIES FOR PERUSAL.)		SCHAAL (SCALE)		1 : 54		ORG.DAT		01-11-01			
Cil. lichtmast 8,00 m						CONSTRUCTEUR (DRAWN BY)		R&D				REV.DAT			
DATUM (DATE)						PARAAF (SIGN)						MUT.DAT		07-11-06	
TOLERANTIES VOLGENS EN40 TENZIJ ANDERS VERMELD. (TOLERANCES BY EN40 UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)		AFMETINGEN IN MM TENZIJ ANDERS VERMELD. (DIMENSIONS IN MM UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)		AMERIKAANSE PROJECTIE (AMERICAN PROJECTION)		TEKENINGNUMMER (DRAWINGNUMBER)		1108014507		LAATSTE REVISIE (LAST REVISION)					
REV. (REV.)		-2		-1											

Pole Products



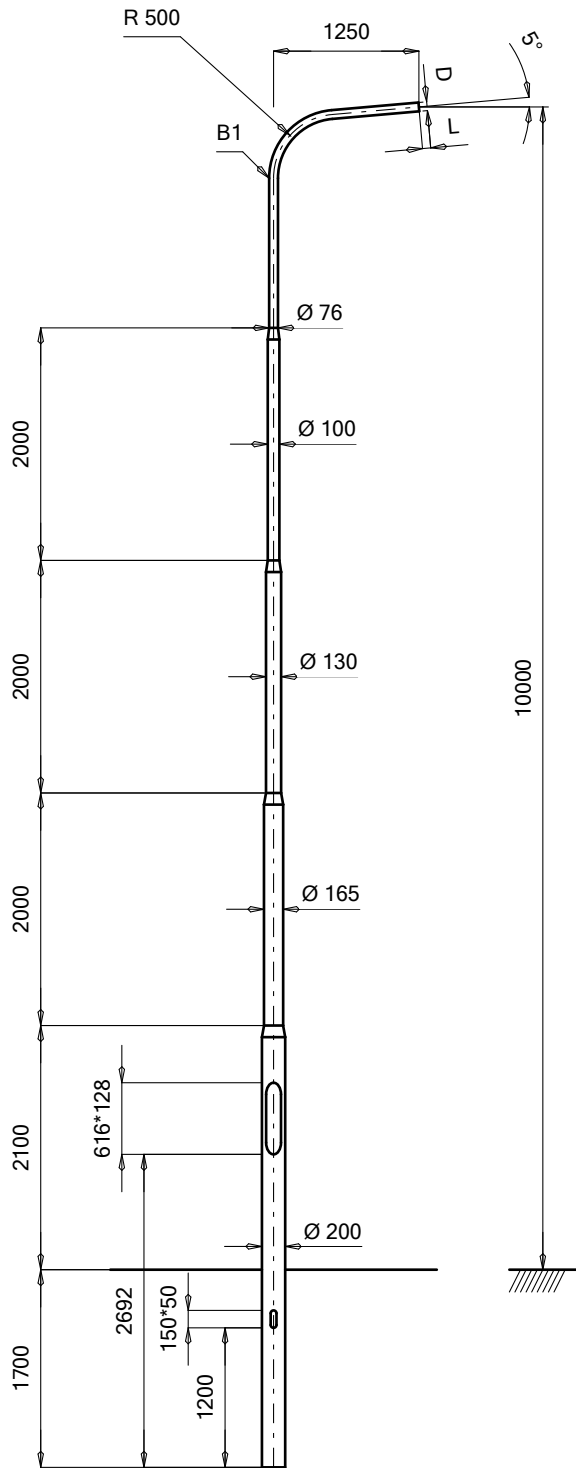
Mastdeel 1 1109016501

Coniciteit: 1 : 0
 Afkortlengte: 11529 mm
 Gestrekte lengte top: 2029 mm
 Buigpunt B1: 1491 mm
 Buigpunt B2:
 Perslengte 40-049: 9750 mm
 Manteloppervlak: 4,52 m²
 Gewicht: 43,7 kg
 Wanddikte: 3,3 mm

Totaalgewicht: 43,7 kg

		MATERIAAL (MATERIAL) EN AW-6060 T66		OPMERKING (REMARKS) Toleranties op buigradii tussen 0 en +10%			
		Hydro Extrusion Drunen B.V.		DEZE TEKENING IS EIGENDOM VAN HYDRO EXTRUSION DRUNEN B.V. EN MAG ZONDER SCHRIFTELIJKE TOESTEMMING DER EIGENARES NIET WORDEN VERMENIGVULDIGD, NOCH VOOR DERDEN WORDEN GEBRUIKT OF AAN DERDEN TER INZAGE WORDEN VERSTREKT. (THIS DRAWING REMAINS PROPERTY OF HYDRO EXTRUSION DRUNEN B.V. AND MAY WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE OWNER NOT BE MULTIPLIED, BE USED FOR THIRD PARTIES OR BE GIVEN TO THIRD PARTIES FOR PERUSAL.)	SCHAAL (SCALE) 1 : 62	ORG.DAT 01-11-01	
		BENAMING (NAME) Cil. lichtmast 9,00 m			CONSTRUCTEUR (DRAWN BY) R&D	REV.DAT 25-12-01	
					PARAAF (SIGN) BvB	MUT.DAT 25-12-01	
25-12-01	090D165-060/TU.1250-05-0	DATUM (DATE)	TOLERANTIES VOLGENS EN40 TENZIJ ANDERS VERMELD. (TOLERANCES BY EN40 UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)	AFMETINGEN IN MM TENZIJ ANDERS VERMELD. (DIMENSIONS IN MM UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)	AMERIKAANSE PROJECTIE (AMERICAN PROJECTION)	TEKENINGNUMMER (DRAWINGNUMBER) 1109016501	LAATSTE REVISIE (LAST REVISION) 1
-2	-1	1					

Pole Products



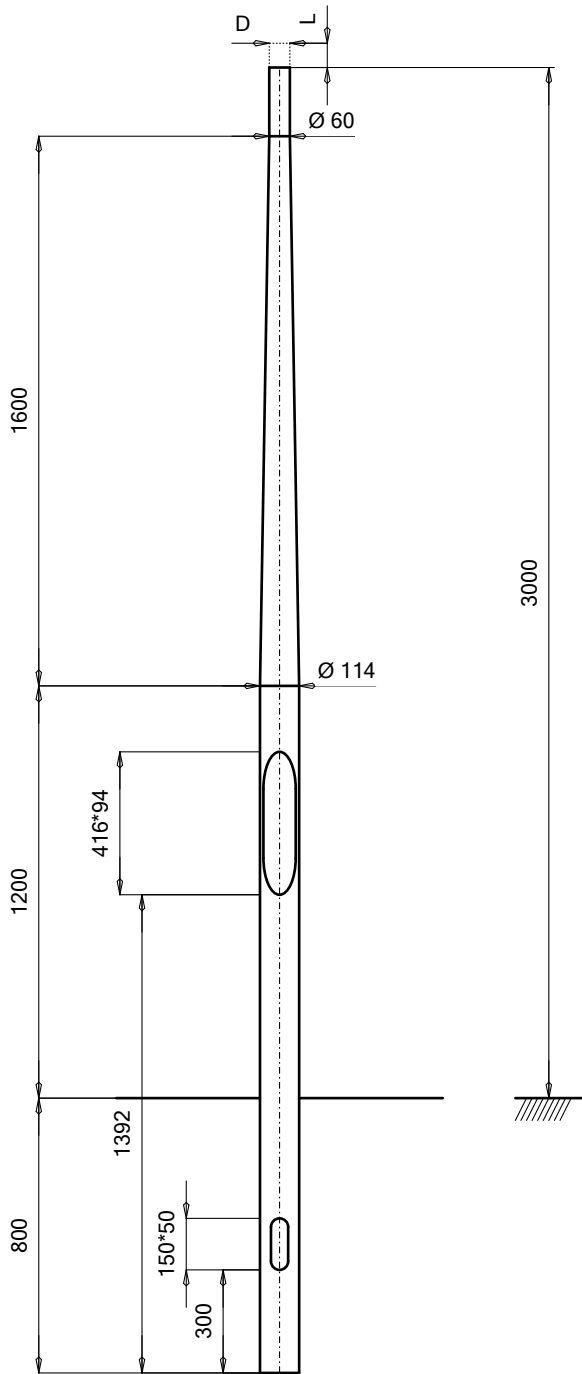
Mastdeel 1 1110020002

Coniciteit: 1 : 0
 Afkortlengte: 12676 mm
 Gestrekte lengte top: 2876 mm
 Buigpunt B1: 1589 mm
 Buigpunt B2:
 Perslengte 40-066: 10400 mm
 Manteloppervlak: 5,56 m²
 Gewicht: 58,1 kg
 Wanddikte: 3,3 mm

Totaalgewicht: 58,1 kg

MATERIAAL (MATERIAL)		EN AW-6060 T66		OPMERKING (REMARKS)		Toleranties op buigradii tussen 0 en +10%			
BENAMING (NAME)		Hydro Extrusion Drunen B.V.		DEZE TEKENING IS EIGENDOM VAN HYDRO EXTRUSION DRUNEN B.V. EN MAG ZONDER SCHRIFTELIJKE TOESTEMMING DER EIGENARES NIET WORDEN VERMENIGVULDIGD, NOCH VOOR DERDEN WORDEN GEBRUIKT OF AAN DERDEN TER INZAGE WORDEN VERSTREKT. (THIS DRAWING REMAINS PROPERTY OF HYDRO EXTRUSION DRUNEN B.V. AND MAY WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE OWNER NOT BE MULTIPLIED, BE USED FOR THIRD PARTIES OR BE GIVEN TO THIRD PARTIES FOR PERUSAL.)		SCHAAL (SCALE)	1 : 69	ORG.DAT	01-11-01
DATUM (DATE)		CIL. LICHTMAST 10,00 M		CONSTRUCTEUR (DRAWN BY)		R&D		REV.DAT	
REV. (REV.)		TOLERANTIES VOLGENS EN40 TENZIJ ANDERS VERMELD. (TOLERANCES BY EN40 UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)		AFMETINGEN IN MM TENZIJ ANDERS VERMELD. (DIMENSIONS IN MM UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)		PARAAF (SIGN)		MUT.DAT	25-10-06
-2		-1		AMERIKAANSE PROJECTIE (AMERICAN PROJECTION)		TEKENINGNUMMER (DRAWINGNUMBER)		LAATSTE REVISIE (LAST REVISION)	
						1110020002			

Pole Products

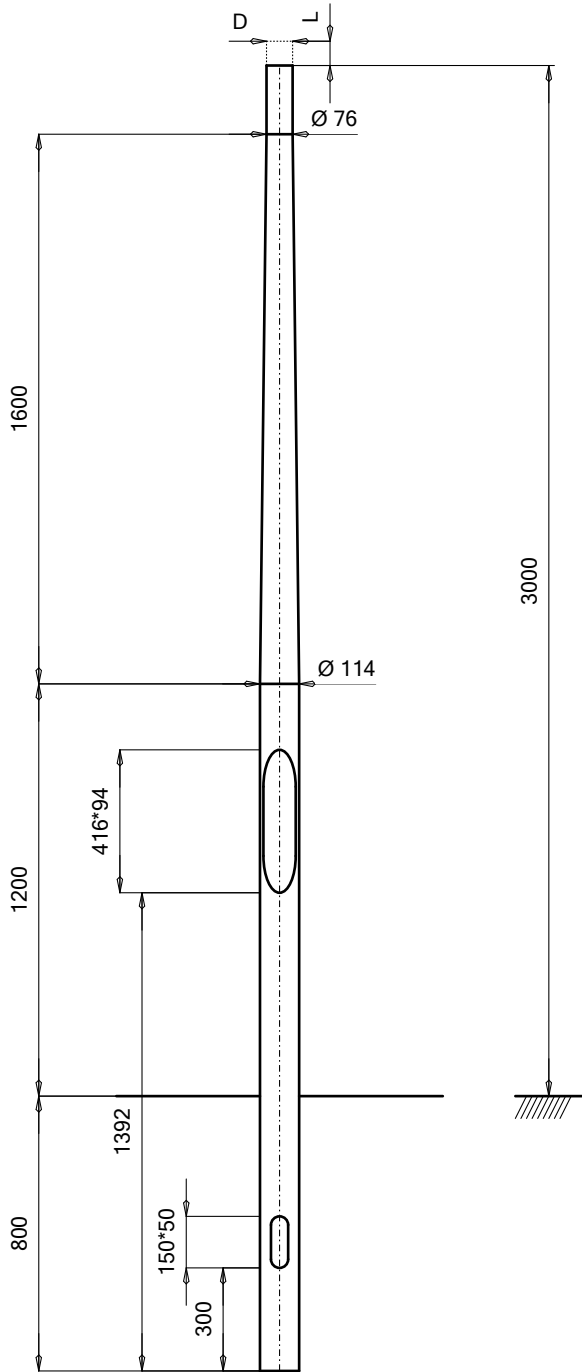


Mastdeel 1
 1203011402
 Coniciteit: 1 : 59
 Afkortlengte: 3800 mm
 Gestrekte lengte top: 200 mm
 Buigpunt B1:
 Buigpunt B2:
 Perslengte 40-052: 7500 mm
 Manteloppervlak: 1,19 m²
 Gewicht: 10,6 kg
 Wanddikte: 2,5 mm

Totaalgewicht: 10,6 kg

29-08-05		08-09-05		MATERIAAL (MATERIAL)		OPMERKING (REMARKS)			
-1		-2		EN AW-6060 T66		Toleranties op buigradii tussen 0 en +10%			
2		2		Hydro Extrusion Drunen B.V.		DEZE TEKENING IS EIGENDOM VAN HYDRO EXTRUSION DRUNEN B.V. EN MAG ZONDER SCHRIFTELIJKE TOESTEMMING DER EIGENARES NIET WORDEN VERMENIGVULDIGD, NOCH VOOR DERDEN WORDEN GEBRUIKT OF AAN DERDEN TER INZAGE WORDEN VERSTREKT.		SCHAAL (SCALE)	
				Con. paaltop 3,00 m		(THIS DRAWING REMAINS PROPERTY OF HYDRO EXTRUSION DRUNEN B.V. AND MAY WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE OWNER NOT BE MULTIPLIED, BE USED FOR THIRD PARTIES OR BE GIVEN TO THIRD PARTIES FOR PERUSAL.)		1 : 23	
								CONSTRUCTEUR (DRAWN BY)	
								R&D	
								PARAAF (SIGN)	
								AM	
				TOLERANTIES VOLGENS EN40 TENZIJ ANDERS VERMELD. (TOLERANCES BY EN40 UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)		AFMETINGEN IN MM TENZIJ ANDERS VERMELD. (DIMENSIONS IN MM UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)		AMERIKAANSE PROJECTIE (AMERICAN PROJECTION)	
								TEKENINGNUMMER (DRAWINGNUMBER)	
								1203011402	
								ORG.DAT	
								01-11-01	
								REV.DAT	
								08-09-05	
								MUT.DAT	
								09-09-02	
								LAATSTE REVISIE (LAST REVISION)	
								2	

Pole Products

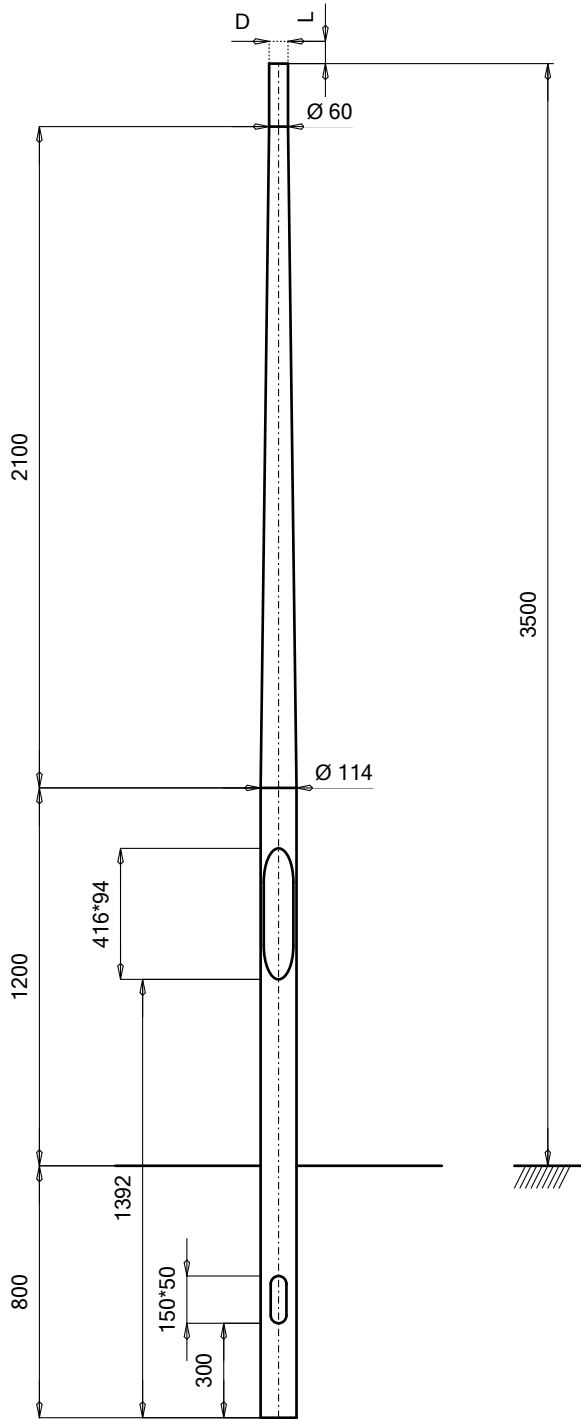


Mastdeel 1
1203011404
 Coniciteit: 1 : 84
 Afkortlengte: 3800 mm
 Gestrekte lengte top: 200 mm
 Buigpunt B1:
 Buigpunt B2:
 Perslengte 40-052: 7550 mm
 Manteloppervlak: 1,24 m²
 Gewicht: 10,7 kg
 Wanddikte: 2,5 mm

Totaalgewicht: 10,7 kg

		MATERIAAL (MATERIAL) EN AW-6060 T66		OPMERKING (REMARKS) Toleranties op buigradii tussen 0 en +10%		
		Hydro Extrusion Drunen B.V.		DEZE TEKENING IS EIGENDOM VAN HYDRO EXTRUSION DRUNEN B.V. EN MAG ZONDER SCHRIFTELIJKE TOESTEMMING DER EIGENARES NIET WORDEN VERMENIGVULDIGD, NOCH VOOR DERDEN WORDEN GEBRUIKT OF AAN DERDEN TER INZAGE WORDEN VERSTREKT. (THIS DRAWING REMAINS PROPERTY OF HYDRO EXTRUSION DRUNEN B.V. AND MAY WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE OWNER NOT BE MULTIPLIED, BE USED FOR THIRD PARTIES OR BE GIVEN TO THIRD PARTIES FOR PERUSAL.)	SCHAAL (SCALE) 1 : 23	ORG.DAT 01-11-01
		Con. paaltop 3,00 m			CONSTRUCTEUR (DRAWN BY) R&D	REV.DAT
		TOLERANTIES VOLGENS EN40 TENZIJ ANDERS VERMELD. (TOLERANCES BY EN40 UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)		AMERIKAANSE PROJECTIE (AMERICAN PROJECTION)		MUT.DAT 17-09-02
		AFMETINGEN IN MM TENZIJ ANDERS VERMELD. (DIMENSIONS IN MM UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)		TEKENINGNUMMER (DRAWINGNUMBER) 1203011404		LAATSTE REVISIE (LAST REVISION)
REV.	DATUM (DATE)	OMSCHRIJVING (DESCRIPTION)				
-2	-1					

Pole Products

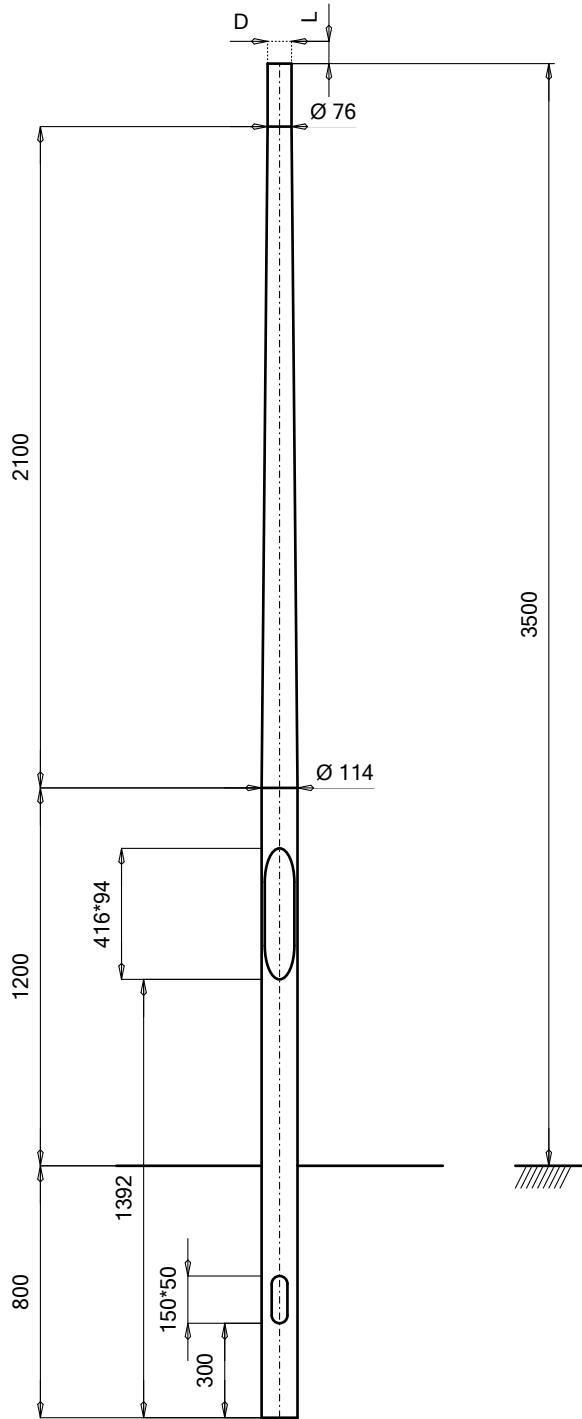


Mastdeel 1
 1203511401
 Coniciteit: 1 : 77
 Afkortlengte: 4300 mm
 Gestrekte lengte top: 200 mm
 Buigpunt B1:
 Buigpunt B2:
 Perslengte 40-052: 8450 mm
 Manteloppervlak: 1,33 m²
 Gewicht: 11,7 kg
 Wanddikte: 2,5 mm

Totaalgewicht: 11,7 kg

		MATERIAAL (MATERIAL) EN AW-6060 T66		OPMERKING (REMARKS) Toleranties op buigradii tussen 0 en +10%		
		Hydro Extrusion Drunen B.V.		DEZE TEKENING IS EIGENDOM VAN HYDRO EXTRUSION DRUNEN B.V. EN MAG ZONDER SCHRIFTELIJKE TOESTEMMING DER EIGENARES NIET WORDEN VERMENIGVULDIGD, NOCH VOOR DERDEN WORDEN GEBRUIKT OF AAN DERDEN TER INZAGE WORDEN VERSTREKT. (THIS DRAWING REMAINS PROPERTY OF HYDRO EXTRUSION DRUNEN B.V. AND MAY WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE OWNER NOT BE MULTIPLIED, BE USED FOR THIRD PARTIES OR BE GIVEN TO THIRD PARTIES FOR PERUSAL.)	SCHAAL (SCALE) 1 : 26	ORG.DAT 01-11-01
		Con. paaltop 3,50 m			CONSTRUCTEUR (DRAWN BY) R&D	REV.DAT
		TOLERANTIES VOLGENS EN40 TENZIJ ANDERS VERMELD. (TOLERANCES BY EN40 UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)		AMERIKAANSE PROJECTIE (AMERICAN PROJECTION)		MUT.DAT 09-09-02
		AFMETINGEN IN MM TENZIJ ANDERS VERMELD. (DIMENSIONS IN MM UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)		TEKENINGNUMMER (DRAWINGNUMBER) 1203511401		LAATSTE REVISIE (LAST REVISION)
REV. (REV.)	DATUM (DATE)	OMSCHRIJVING (DESCRIPTION)				
-2	-1					

Pole Products

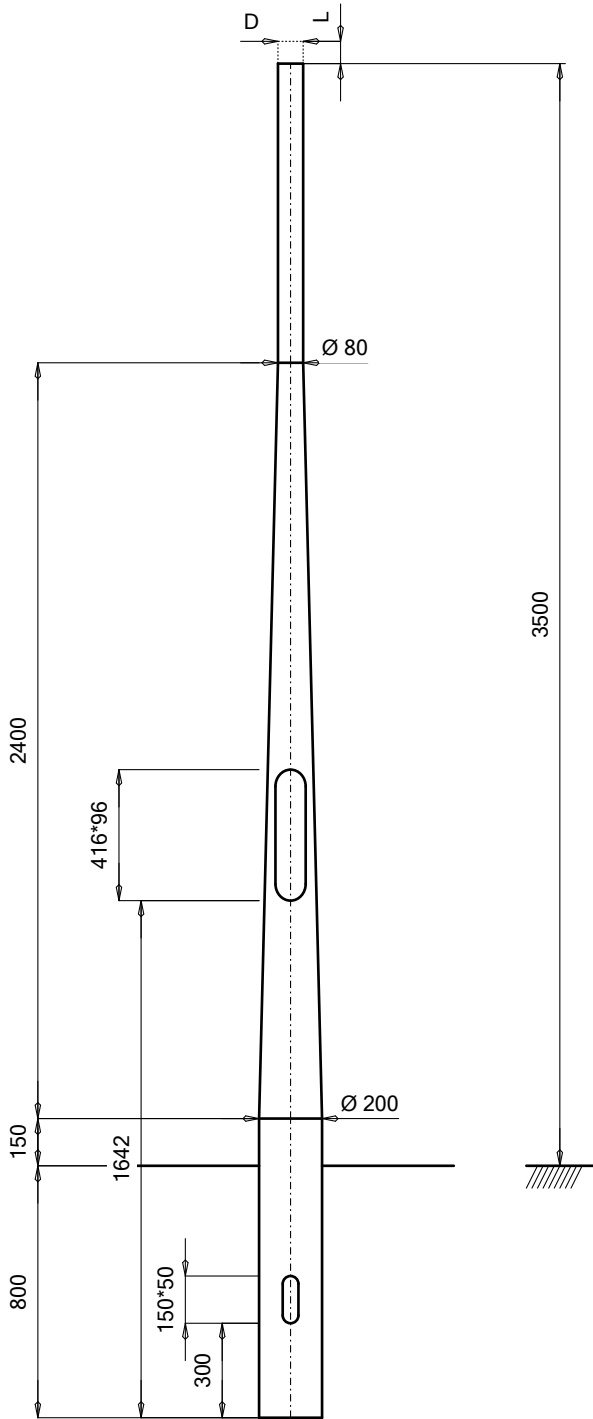


Mastdeel 1
 1203511408
 Coniciteit: 1 : 110
 Afkortlengte: 4300 mm
 Gestrekte lengte top: 200 mm
 Buigpunt B1:
 Buigpunt B2:
 Perslengte 40-052: 8550 mm
 Manteloppervlak: 1,39 m²
 Gewicht: 11,8 kg
 Wanddikte: 2,5 mm

Totaalgewicht: 11,8 kg

		MATERIAAL (MATERIAL) EN AW-6060 T66		OPMERKING (REMARKS) Toleranties op buigradii tussen 0 en +10%		
		Hydro Extrusion Drunen B.V.		DEZE TEKENING IS EIGENDOM VAN HYDRO EXTRUSION DRUNEN B.V. EN MAG ZONDER SCHRIFTELIJKE TOESTEMMING DER EIGENARES NIET WORDEN VERMENIGVULDIGD, NOCH VOOR DERDEN WORDEN GEBRUIKT OF AAN DERDEN TER INZAGE WORDEN VERSTREKT. (THIS DRAWING REMAINS PROPERTY OF HYDRO EXTRUSION DRUNEN B.V. AND MAY WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE OWNER NOT BE MULTIPLIED, BE USED FOR THIRD PARTIES OR BE GIVEN TO THIRD PARTIES FOR PERUSAL.)	SCHAAL (SCALE) 1 : 26	ORG.DAT 01-11-01
		Con. paaltop 3,50 m			CONSTRUCTEUR (DRAWN BY) R&D	REV.DAT
		TOLERANTIES VOLGENS EN40 TENZIJ ANDERS VERMELD. (TOLERANCES BY EN40 UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)		AMERIKAANSE PROJECTIE (AMERICAN PROJECTION)		MUT.DAT 17-09-02
		AFMETINGEN IN MM TENZIJ ANDERS VERMELD. (DIMENSIONS IN MM UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)		TEKENINGNUMMER (DRAWINGNUMBER) 1203511408		LAATSTE REVISIE (LAST REVISION)
REV. (REV.)	DATUM (DATE)	OMSCHRIJVING (DESCRIPTION)				
-2	-1					

Pole Products

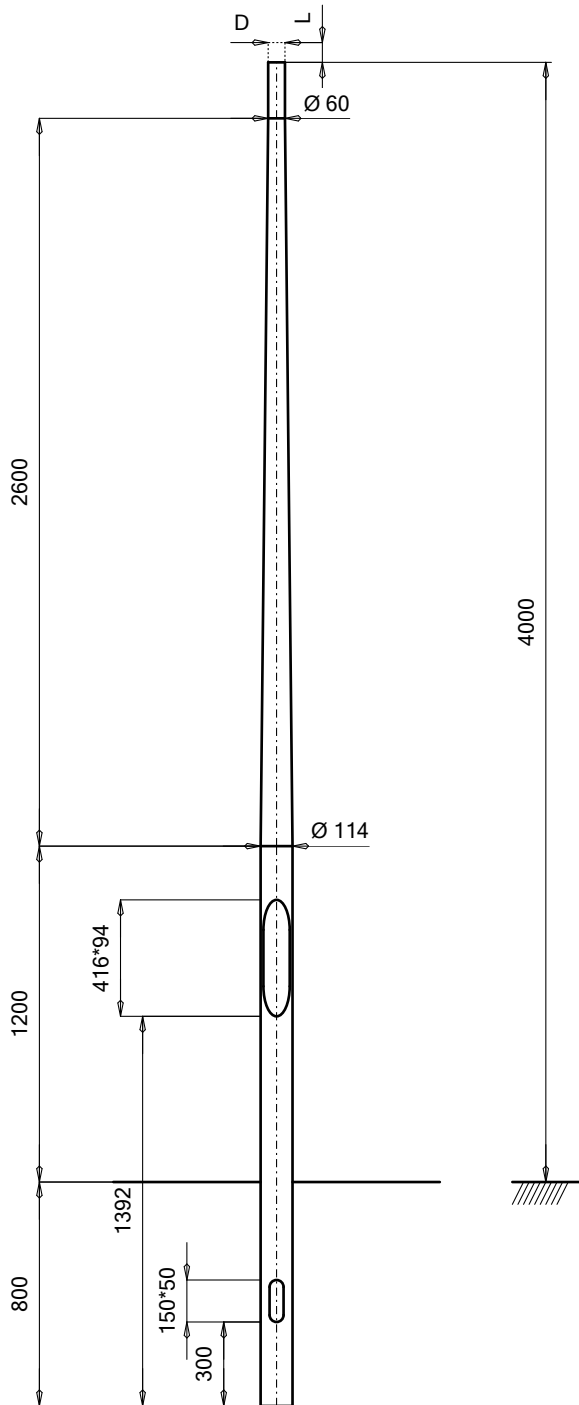


Mastdeel 1
1203520001
 Coniciteit: 1 : 40
 Afkortlengte: 4300 mm
 Gestrekte lengte top: 950 mm
 Buigpunt B1:
 Buigpunt B2:
 Perslengte 40-060: 7200 mm
 Manteloppervlak: 1,89 m²
 Gewicht: 30,4 kg
 Wanddikte: 4,7 mm

Totaalgewicht: 30,4 kg

		MATERIAAL (MATERIAL) EN AW-6060 T66		OPMERKING (REMARKS) Toleranties op buigradii tussen 0 en +10%		
		Hydro Extrusion Drunen B.V.		DEZE TEKENING IS EIGENDOM VAN HYDRO EXTRUSION DRUNEN B.V. EN MAG ZONDER SCHRIFTELIJKE TOESTEMMING DER EIGENARES NIET WORDEN VERMENIGVULDIGD, NOCH VOOR DERDEN WORDEN GEBRUIKT OF AAN DERDEN TER INZAGE WORDEN VERSTREKT. (THIS DRAWING REMAINS PROPERTY OF HYDRO EXTRUSION DRUNEN B.V. AND MAY WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE OWNER NOT BE MULTIPLIED, BE USED FOR THIRD PARTIES OR BE GIVEN TO THIRD PARTIES FOR PERUSAL.)	SCHAAL (SCALE) 1 : 26	ORG.DAT 09-04-02
		Con. paaltop 3,50 m			CONSTRUCTEUR (DRAWN BY) R&D	REV.DAT 09-04-02
					PARAAF (SIGN) BvB	MUT.DAT 09-04-02
09-04-02 was 2901203502		DATUM (DATE)	TOLERANTIES VOLGENS EN40 TENZIJ ANDERS VERMELD. (TOLERANCES BY EN40 UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)	AFMETINGEN IN MM TENZIJ ANDERS VERMELD. (DIMENSIONS IN MM UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)	AMERIKAANSE PROJECTIE (AMERICAN PROJECTION)	TEKENINGNUMMER (DRAWINGNUMBER) 1203520001
-2	-1	1				LAATSTE REVISIE (LAST REVISION) 1

Pole Products



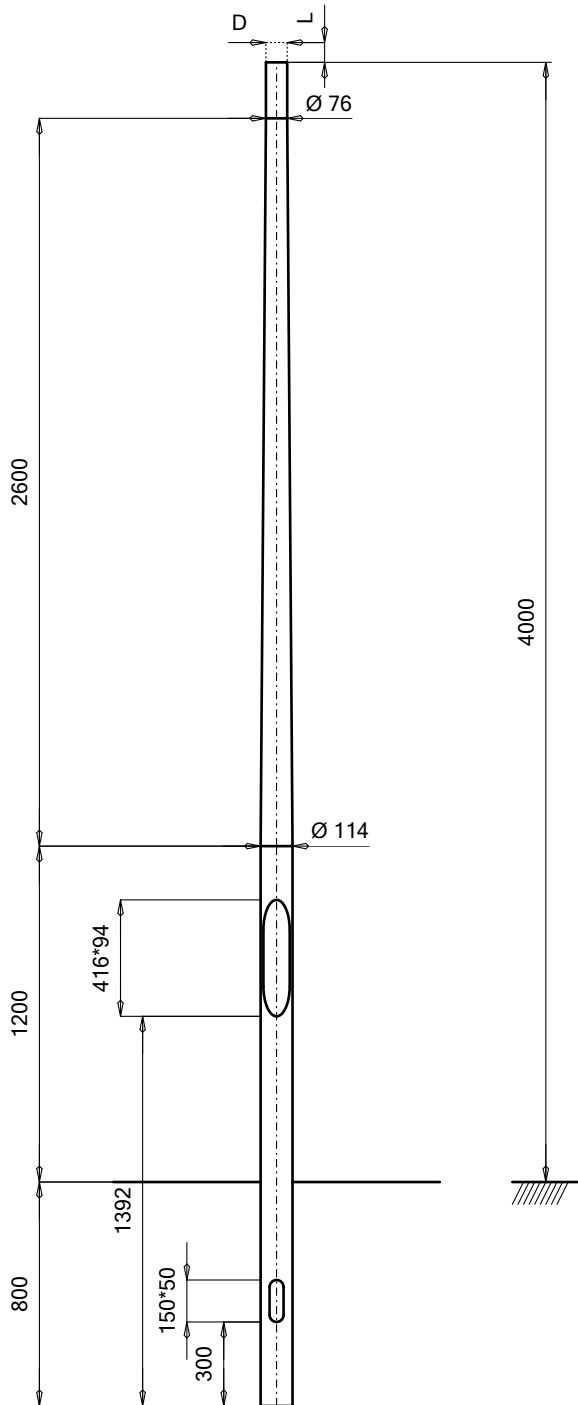
Mastdeel 1 1204011401

Coniciteit: 1 : 96
 Afkortlengte: 4800 mm
 Gestrekte lengte top: 200 mm
 Buigpunt B1:
 Buigpunt B2:
 Perslengte 40-052: 9450 mm
 Manteloppervlak: 1,46 m²
 Gewicht: 12,9 kg
 Wanddikte: 2,5 mm

Totaalgewicht: 12,9 kg

		MATERIAAL (MATERIAL) EN AW-6060 T66		OPMERKING (REMARKS) Toleranties op buigradii tussen 0 en +10%			
		Hydro Extrusion Drunen B.V.		DEZE TEKENING IS EIGENDOM VAN HYDRO EXTRUSION DRUNEN B.V. EN MAG ZONDER SCHRIFTELIJKE TOESTEMMING DER EIGENARES NIET WORDEN VERMENIGVULDIGD, NOCH VOOR DERDEN WORDEN GEBRUIKT OF AAN DERDEN TER INZAGE WORDEN VERSTREKT. (THIS DRAWING REMAINS PROPERTY OF HYDRO EXTRUSION DRUNEN B.V. AND MAY WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE OWNER NOT BE MULTIPLIED, BE USED FOR THIRD PARTIES OR BE GIVEN TO THIRD PARTIES FOR PERUSAL.)	SCHAAL (SCALE) 1 : 28	ORG.DAT 23-04-14	
		Con. paaltop 4,00 m			CONSTRUCTEUR (DRAWN BY) R&D	REV.DAT	
					PARAAF (SIGN)	MUT.DAT 23-04-14	
REV.	DATUM (DATE)	OMSCHRIJVING (DESCRIPTION)	TOLERANTIES VOLGENS EN40 TENZIJ ANDERS VERMELD. (TOLERANCES BY EN40 UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)	AFMETINGEN IN MM TENZIJ ANDERS VERMELD. (DIMENSIONS IN MM UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)	AMERIKAANSE PROJECTIE (AMERICAN PROJECTION)	TEKENINGNUMMER (DRAWINGNUMBER) 1204011401	LAATSTE REVISIE (LAST REVISION)
-2	-1						

Pole Products



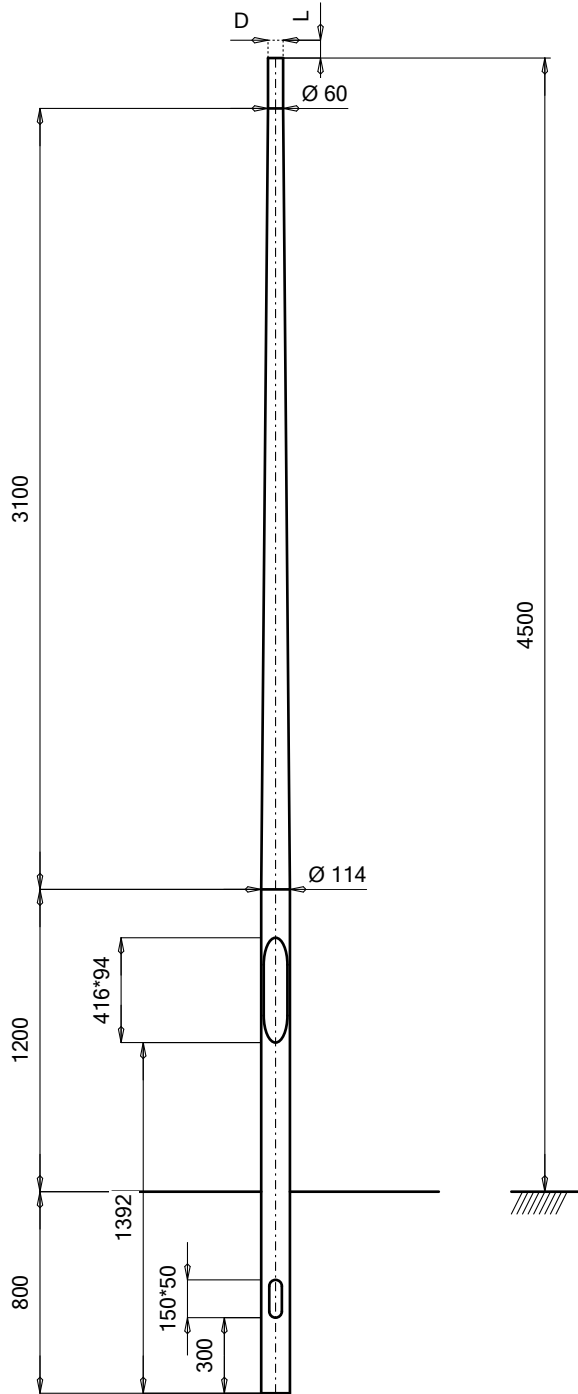
Mastdeel 1 1204011405

Coniciteit: 1 : 136
 Afkortlengte: 4800 mm
 Gestrekte lengte top: 200 mm
 Buigpunt B1:
 Buigpunt B2:
 Perslengte 40-052: 9550 mm
 Manteloppervlak: 1,54 m²
 Gewicht: 13,0 kg
 Wanddikte: 2,5 mm

Totaalgewicht: 13,0 kg

		MATERIAAL (MATERIAL) EN AW-6060 T66		OPMERKING (REMARKS) Toleranties op buigradii tussen 0 en +10%			
		Hydro Extrusion Drunen B.V.		DEZE TEKENING IS EIGENDOM VAN HYDRO EXTRUSION DRUNEN B.V. EN MAG ZONDER SCHRIFTELIJKE TOESTEMMING DER EIGENARES NIET WORDEN VERMENIGVULDIGD, NOCH VOOR DERDEN WORDEN GEBRUIKT OF AAN DERDEN TER INZAGE WORDEN VERSTREKT. (THIS DRAWING REMAINS PROPERTY OF HYDRO EXTRUSION DRUNEN B.V. AND MAY WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE OWNER NOT BE MULTIPLIED, BE USED FOR THIRD PARTIES OR BE GIVEN TO THIRD PARTIES FOR PERUSAL.)	SCHAAL (SCALE) 1 : 28	ORG.DAT 01-11-01	
		Con. paaltop 4,00 m			CONSTRUCTEUR (DRAWN BY) R&D	REV.DAT	
					PARAAF (SIGN)	MUT.DAT 25-07-14	
REV.	DATUM (DATE)	TOLERANTIES VOLGENS EN40 TENZIJ ANDERS VERMELD. (TOLERANCES BY EN40 UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)		AFMETINGEN IN MM TENZIJ ANDERS VERMELD. (DIMENSIONS IN MM UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)	AMERIKAANSE PROJECTIE (AMERICAN PROJECTION)	TEKENINGNUMMER (DRAWINGNUMBER) 1204011405	LAATSTE REVISIE (LAST REVISION)
-2	-1						

Pole Products



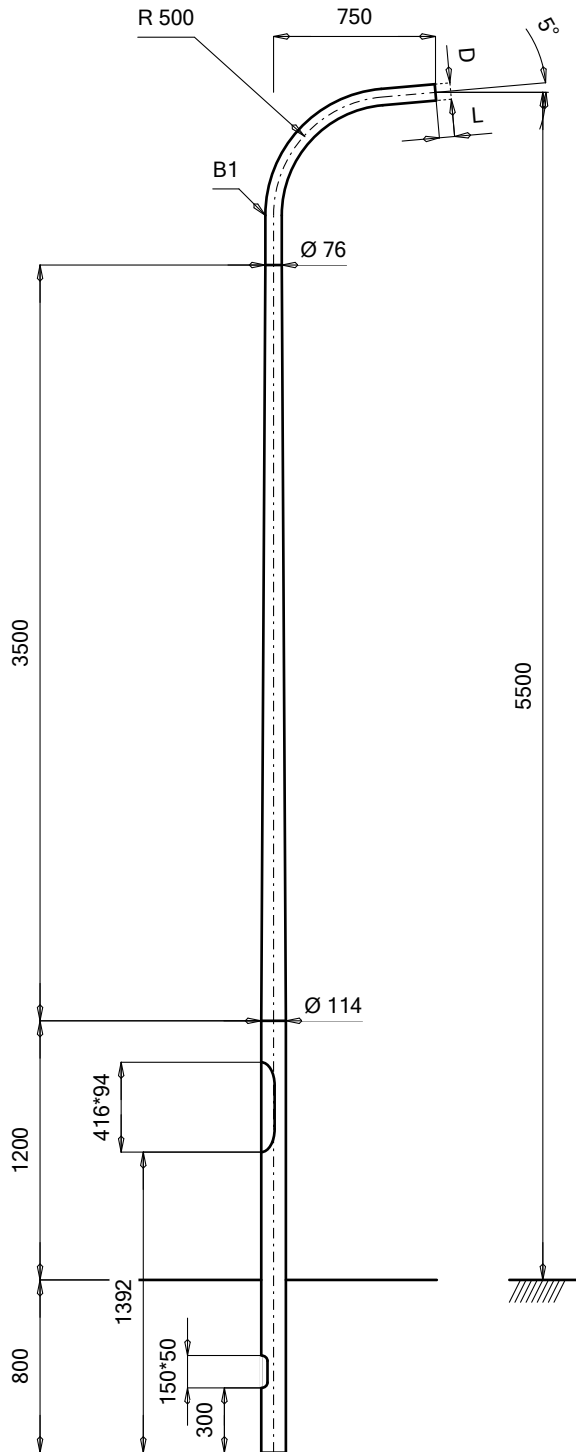
Mastdeel 1 1204511401

Coniciteit: 1 : 114
 Afkortlengte: 5300 mm
 Gestrekte lengte top: 200 mm
 Buigpunt B1:
 Buigpunt B2:
 Perslengte 40-052: 10450 mm
 Manteloppervlak: 1,60 m²
 Gewicht: 14,0 kg
 Wanddikte: 2,5 mm

Totaalgewicht: 14,0 kg

		MATERIAAL (MATERIAL) EN AW-6060 T66		OPMERKING (REMARKS) Toleranties op buigradii tussen 0 en +10%	
		Hydro Extrusion Drunen B.V.		DEZE TEKENING IS EIGENDOM VAN HYDRO EXTRUSION DRUNEN B.V. EN MAG ZONDER SCHRIFTELIJKE TOESTEMMING DER EIGENARES NIET WORDEN VERMENIGVULDIGD, NOCH VOOR DERDEN WORDEN GEBRUIKT OF AAN DERDEN TER INZAGE WORDEN VERSTREKT. (THIS DRAWING REMAINS PROPERTY OF HYDRO EXTRUSION DRUNEN B.V. AND MAY WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE OWNER NOT BE MULTIPLIED, BE USED FOR THIRD PARTIES OR BE GIVEN TO THIRD PARTIES FOR PERUSAL.)	
		BENAMING (NAME) Con. paaltop 4,50 m (INT)		SCHAAL (SCALE) 1 : 31	
				CONSTRUCTEUR (DRAWN BY) R&D	
				PARAAF (SIGN)	
				ORG.DAT 01-11-01	
				REV.DAT	
				MUT.DAT 20-09-02	
DATUM (DATE)		TOLERANTIES VOLGENS EN40 TENZIJ ANDERS VERMELD. (TOLERANCES BY EN40 UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)		AFMETINGEN IN MM TENZIJ ANDERS VERMELD. (DIMENSIONS IN MM UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)	
REV. (REV.)		AMERIKAANSE PROJECTIE (AMERICAN PROJECTION)		TEKENINGNUMMER (DRAWINGNUMBER) 1204511401	
-2				LAATSTE REVISIE (LAST REVISION)	
-1					

Pole Products



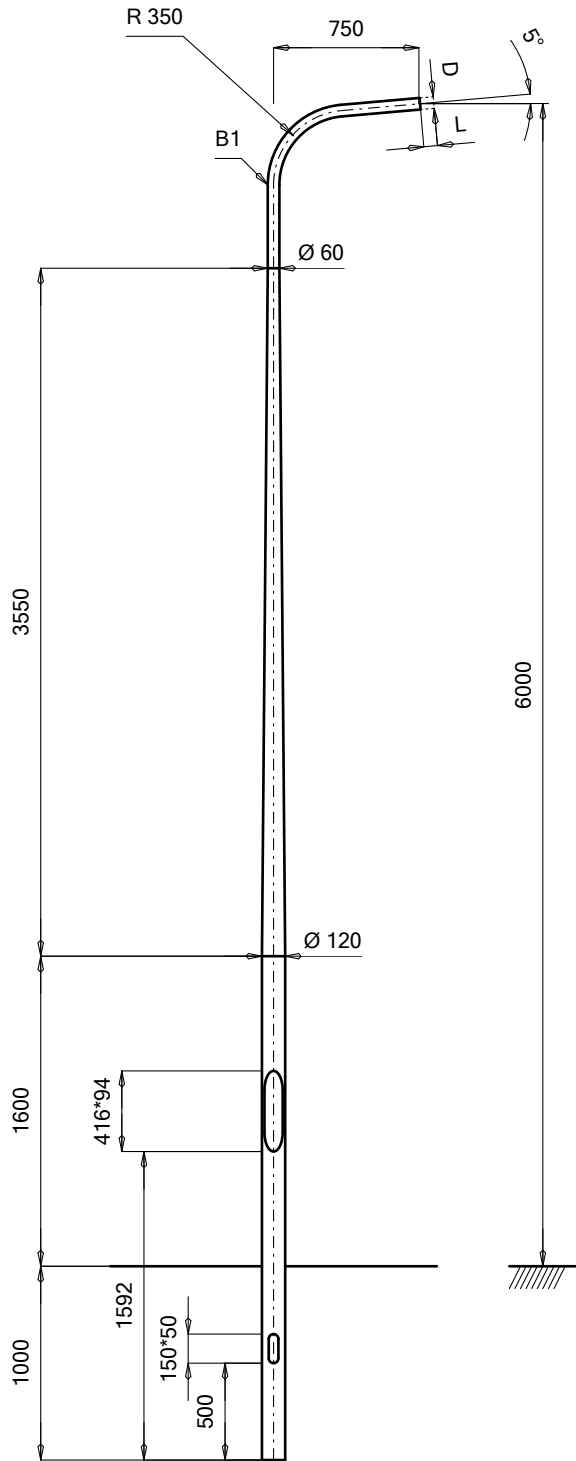
Mastdeel 1 1305511407

Coniciteit: 1 : 184
 Afkortlengte: 6817 mm
 Gestrekte lengte top: 1317 mm
 Buigpunt B1: 1087 mm
 Buigpunt B2:
 Perslengte 40-052: 13400 mm
 Manteloppervlak: 2,08 m²
 Gewicht: 17,5 kg
 Wanddikte: 2,5 mm

Totaalgewicht: 17,5 kg

MATERIAAL (MATERIAL)		EN AW-6060 T66		OPMERKING (REMARKS)		Toleranties op buigradii tussen 0 en +10%			
BENAMING (NAME)		Hydro Extrusion Drunen B.V.		DEZE TEKENING IS EIGENDOM VAN HYDRO EXTRUSION DRUNEN B.V. EN MAG ZONDER SCHRIFTELIJKE TOESTEMMING DER EIGENARES NIET WORDEN VERMENIGVULDIGD, NOCH VOOR DERDEN WORDEN GEBRUIKT OF AAN DERDEN TER INZAGE WORDEN VERSTREKT. (THIS DRAWING REMAINS PROPERTY OF HYDRO EXTRUSION DRUNEN B.V. AND MAY WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE OWNER NOT BE MULTIPLIED, BE USED FOR THIRD PARTIES OR BE GIVEN TO THIRD PARTIES FOR PERUSAL.)		SCHAAL (SCALE)	1 : 37	ORG.DAT	01-11-01
MATERIAAL (MATERIAL)		Con. lichtmast 5,50 m				CONSTRUCTEUR (DRAWN BY)	R&D	REV.DAT	26-06-07
DATUM (DATE)		26-06-07				PARAAF (SIGN)	mre	MUT.DAT	20-04-07
REV. (REV.)	2	TOLERANTIES VOLGENS EN40 TENZIJ ANDERS VERMELD. (TOLERANCES BY EN40 UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)	AFMETINGEN IN MM TENZIJ ANDERS VERMELD. (DIMENSIONS IN MM UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)	AMERIKAANSE PROJECTIE (AMERICAN PROJECTION)	TEKENINGNUMMER (DRAWINGNUMBER)	1305511407		LAATSTE REVISIE (LAST REVISION)	2

Pole Products



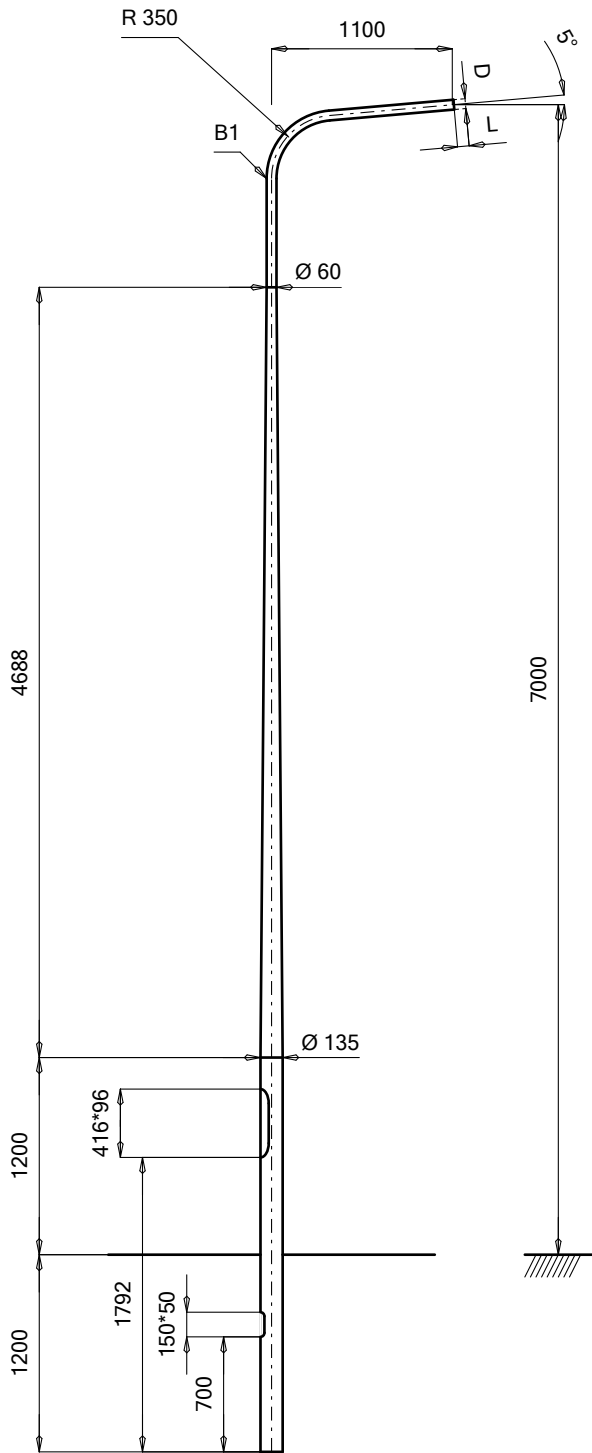
Mastdeel 1 1306012031

Coniciteit: 1 : 118
 Afkortlengte: 7575 mm
 Gestrekte lengte top: 1425 mm
 Buigpunt B1: 995 mm
 Buigpunt B2:
 Perslengte 40-008: 7500 mm
 Manteloppervlak: 2,25 m²
 Gewicht: 22,8 kg
 Wanddikte: 3,0 mm

Totaalgewicht: 22,8 kg

		MATERIAAL (MATERIAL) EN AW-6060 T66		OPMERKING (REMARKS) Toleranties op buigradii tussen 0 en +10%	
		Hydro Extrusion Drunen B.V.		DEZE TEKENING IS EIGENDOM VAN HYDRO EXTRUSION DRUNEN B.V. EN MAG ZONDER SCHRIFTELIJKE TOESTEMMING DER EIGENARES NIET WORDEN VERMENIGVULDIGD, NOCH VOOR DERDEN WORDEN GEBRUIKT OF AAN DERDEN TER INZAGE WORDEN VERSTREKT. (THIS DRAWING REMAINS PROPERTY OF HYDRO EXTRUSION DRUNEN B.V. AND MAY WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE OWNER NOT BE MULTIPLIED, BE USED FOR THIRD PARTIES OR BE GIVEN TO THIRD PARTIES FOR PERUSAL.)	
		BENAMING (NAME) Con. lichtmast 6,00 m		SCHAAL (SCALE) 1 : 41	ORG.DAT 16-07-13
				CONSTRUCTEUR (DRAWN BY) R&D	REV.DAT 26-11-14
				PARAAF (SIGN) JMu	MUT.DAT 26-11-14
REV. (REV.)	DATUM (DATE)	TOLERANTIES VOLGENS EN40 TENZIJ ANDERS VERMELD. (TOLERANCES BY EN40 UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)	AFMETINGEN IN MM TENZIJ ANDERS VERMELD. (DIMENSIONS IN MM UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)	AMERIKAANSE PROJECTIE (AMERICAN PROJECTION)	TEKENINGNUMMER (DRAWINGNUMBER) 1306012031
-2	-1	2			LAATSTE REVISIE (LAST REVISION) 2

Pole Products

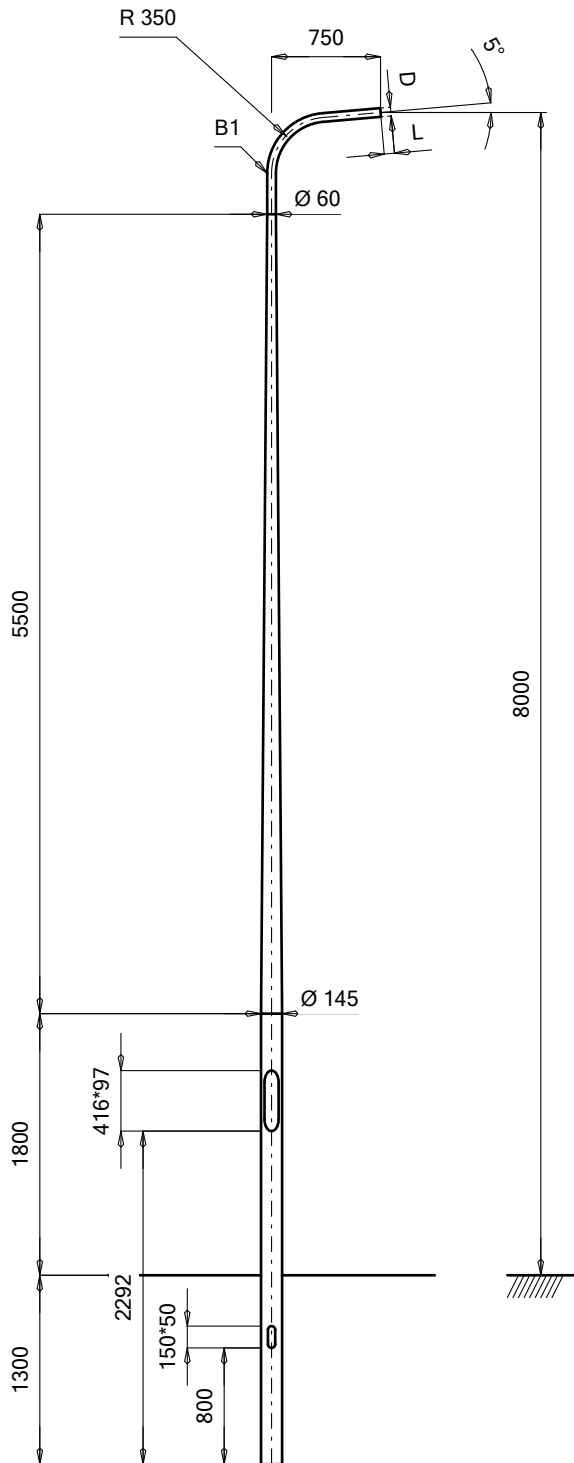


Mastdeel 1
1307013513
 Coniciteit: 1 : 125
 Afkortlengte: 9100 mm
 Gestrekte lengte top: 2012 mm
 Buigpunt B1: 1350 mm
 Buigpunt B2:
 Perslengte 40-046: 8300 mm
 Manteloppervlak: 2,83 m²
 Gewicht: 29,5 kg
 Wanddikte: 3,0 mm

Totaalgewicht: 29,5 kg

03-12-01		070C135-060/1U.1000-05-0		070C135-060/3U.1000-05-0		MATERIAAL (MATERIAL)		EN AW-6060 T66		OPMERKING (REMARKS)		Toleranties op buigradii tussen 0 en +10%							
18-12-01		070C135-060/1U.1000-05-0		070C135-060/3U.1000-05-0		BENAMING (NAME)		Hydro Extrusion Drunen B.V.		DEZE TEKENING IS EIGENDOM VAN HYDRO EXTRUSION DRUNEN B.V. EN MAG ZONDER SCHRIFTELIJKE TOESTEMMING DER EIGENARES NIET WORDEN VERMENIGVULDIGD, NOCH VOOR DERDEN WORDEN GEBRUIKT OF AAN DERDEN TER INZAGE WORDEN VERSTREKT. (THIS DRAWING REMAINS PROPERTY OF HYDRO EXTRUSION DRUNEN B.V. AND MAY WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE OWNER NOT BE MULTIPLIED, BE USED FOR THIRD PARTIES OR BE GIVEN TO THIRD PARTIES FOR PERUSAL.)		SCHAAL (SCALE)		1 : 48		ORG.DAT		01-11-01	
18-12-01		070C135-060/1U.1000-05-0		070C135-060/3U.1000-05-0		CONSTRUCTEUR (DRAWN BY)		R&D		REVISION		REV.DAT		18-12-01					
18-12-01		070C135-060/1U.1000-05-0		070C135-060/3U.1000-05-0		PARAAF (SIGN)		BvB		MUT.DAT		18-12-01							
-2		-1		2		TOLERANTIES VOLGENS EN40 TENZIJ ANDERS VERMELD. (TOLERANCES BY EN40 UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)		AFMETINGEN IN MM TENZIJ ANDERS VERMELD. (DIMENSIONS IN MM UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)		AMERIKAANSE PROJECTIE (AMERICAN PROJECTION)		TEKENINGNUMMER (DRAWINGNUMBER)		1307013513		LAATSTE REVISIE (LAST REVISION)		2	

Pole Products



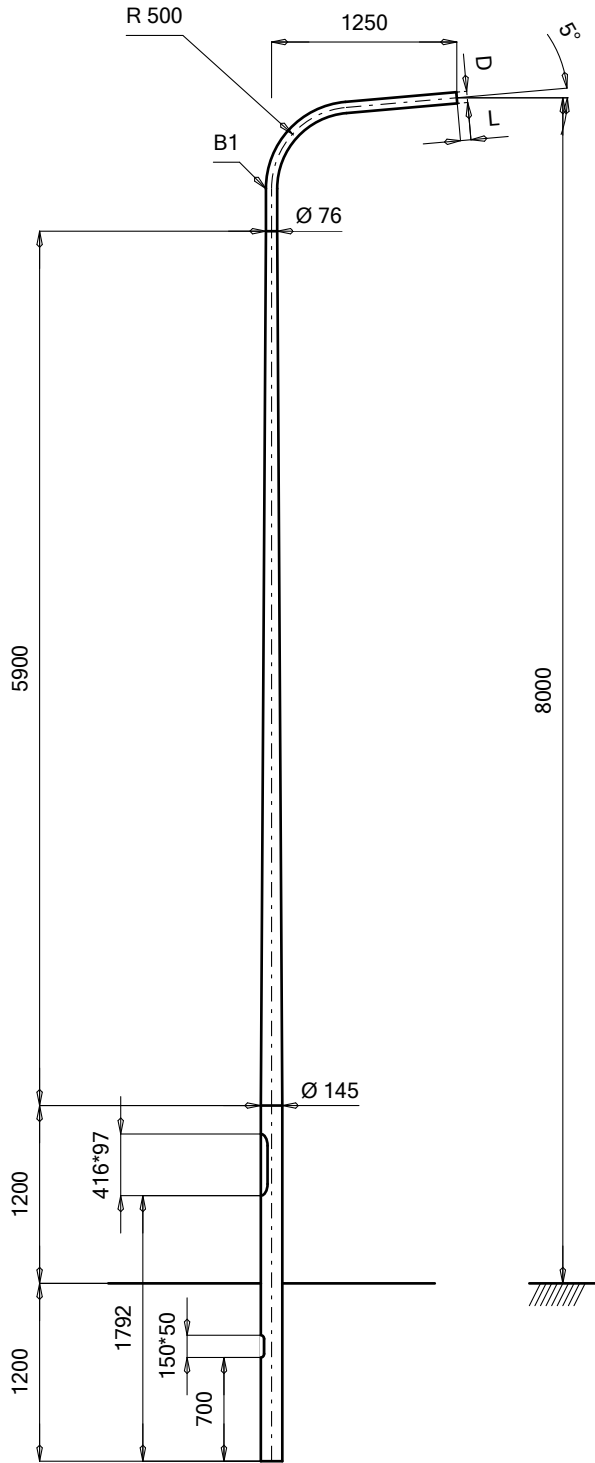
Mastdeel 1 1308014509

Coniciteit: 1 : 129
 Afkortlengte: 9871 mm
 Gestrekte lengte top: 1271 mm
 Buigpunt B1: 989 mm
 Buigpunt B2:
 Perslengte 40-005: 9100 mm
 Manteloppervlak: 3,42 m²
 Gewicht: 34,6 kg
 Wanddikte: 3,0 mm

Totaalgewicht: 34,6 kg

		MATERIAAL (MATERIAL) EN AW-6060 T66		OPMERKING (REMARKS) Toleranties op buigradii tussen 0 en +10%		
		Hydro Extrusion Drunen B.V.		DEZE TEKENING IS EIGENDOM VAN HYDRO EXTRUSION DRUNEN B.V. EN MAG ZONDER SCHRIFTELIJKE TOESTEMMING DER EIGENARES NIET WORDEN VERMENIGVULDIGD, NOCH VOOR DERDEN WORDEN GEBRUIKT OF AAN DERDEN TER INZAGE WORDEN VERSTREKT. (THIS DRAWING REMAINS PROPERTY OF HYDRO EXTRUSION DRUNEN B.V. AND MAY WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE OWNER NOT BE MULTIPLIED, BE USED FOR THIRD PARTIES OR BE GIVEN TO THIRD PARTIES FOR PERUSAL.)	SCHAAL (SCALE) 1 : 55	ORG.DAT 14-09-05
		Con. lichtmast 8,00 m			CONSTRUCTEUR (DRAWN BY) R&D	REV.DAT
					PARAAF (SIGN)	MUT.DAT 14-09-05
DATUM (DATE)		TOLERANTIES VOLGENS EN40 TENZIJ ANDERS VERMELD. (TOLERANCES BY EN40 UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)	AFMETINGEN IN MM TENZIJ ANDERS VERMELD. (DIMENSIONS IN MM UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)	AMERIKAANSE PROJECTIE (AMERICAN PROJECTION)	TEKENINGNUMMER (DRAWINGNUMBER) 1308014509	LAATSTE REVISIE (LAST REVISION)
REV. (REV.)						
-2	-1					

Pole Products

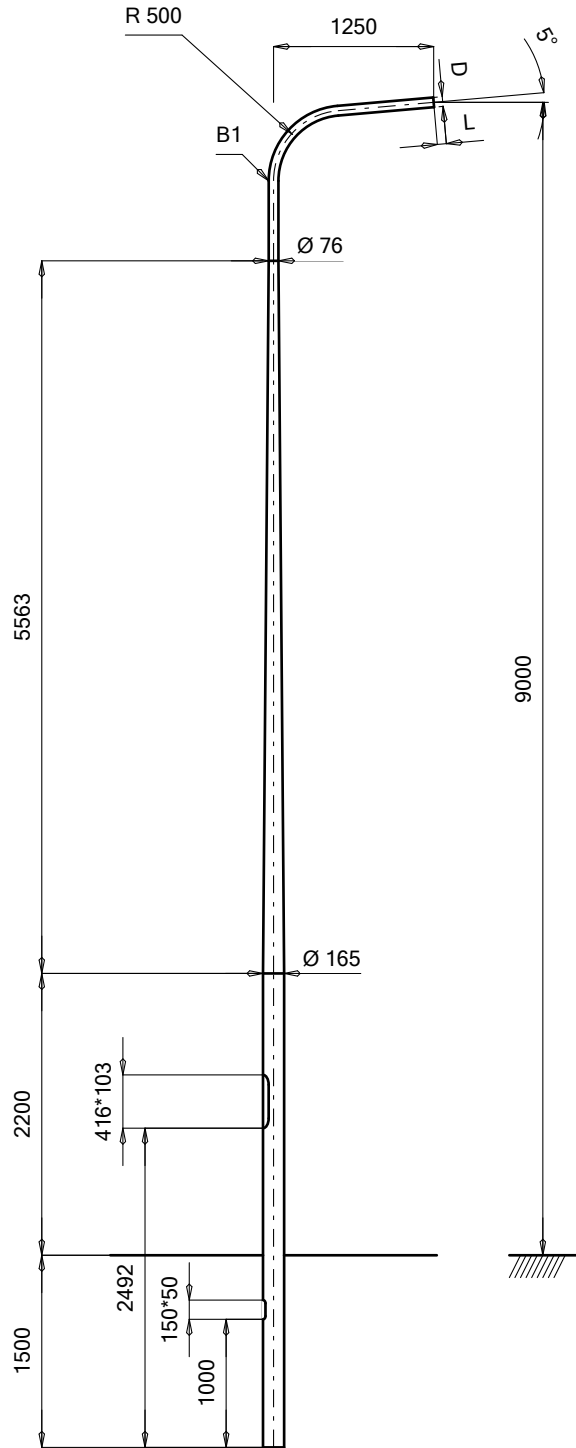


Mastdeel 1
1308014510
 Coniciteit: 1 : 171
 Afkortlengte: 10176 mm
 Gestrekte lengte top: 1876 mm
 Buigpunt B1: 1589 mm
 Buigpunt B2:
 Perslengte 40-005: 9900 mm
 Manteloppervlak: 3,59 m²
 Gewicht: 37,3 kg
 Wanddikte: 3,0 mm

Totaalgewicht: 37,3 kg

		MATERIAAL (MATERIAL) EN AW-6060 T66		OPMERKING (REMARKS) Toleranties op buigradii tussen 0 en +10%	
		Hydro Extrusion Drunen B.V.		DEZE TEKENING IS EIGENDOM VAN HYDRO EXTRUSION DRUNEN B.V. EN MAG ZONDER SCHRIFTELIJKE TOESTEMMING DER EIGENARES NIET WORDEN VERMENIGVULDIGD, NOCH VOOR DERDEN WORDEN GEBRUIKT OF AAN DERDEN TER INZAGE WORDEN VERSTREKT. (THIS DRAWING REMAINS PROPERTY OF HYDRO EXTRUSION DRUNEN B.V. AND MAY WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE OWNER NOT BE MULTIPLIED, BE USED FOR THIRD PARTIES OR BE GIVEN TO THIRD PARTIES FOR PERUSAL.)	
		BENAMING (NAME) Con. lichtmast 8,00 m		SCHAAL (SCALE) 1 : 54	
				CONSTRUCTEUR (DRAWN BY) R&D	
				PARAAF (SIGN)	
				MUT.DAT 15-11-05	
DATUM (DATE)		TOLERANTIES VOLGENS EN40 TENZIJ ANDERS VERMELD. (TOLERANCES BY EN40 UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)		AMERIKAANSE PROJECTIE (AMERICAN PROJECTION)	
REV. (REV.)		AFMETINGEN IN MM TENZIJ ANDERS VERMELD. (DIMENSIONS IN MM UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)		TEKENINGNUMMER (DRAWINGNUMBER) 1308014510	
-2				LAATSTE REVISIE (LAST REVISION)	
-1					

Pole Products

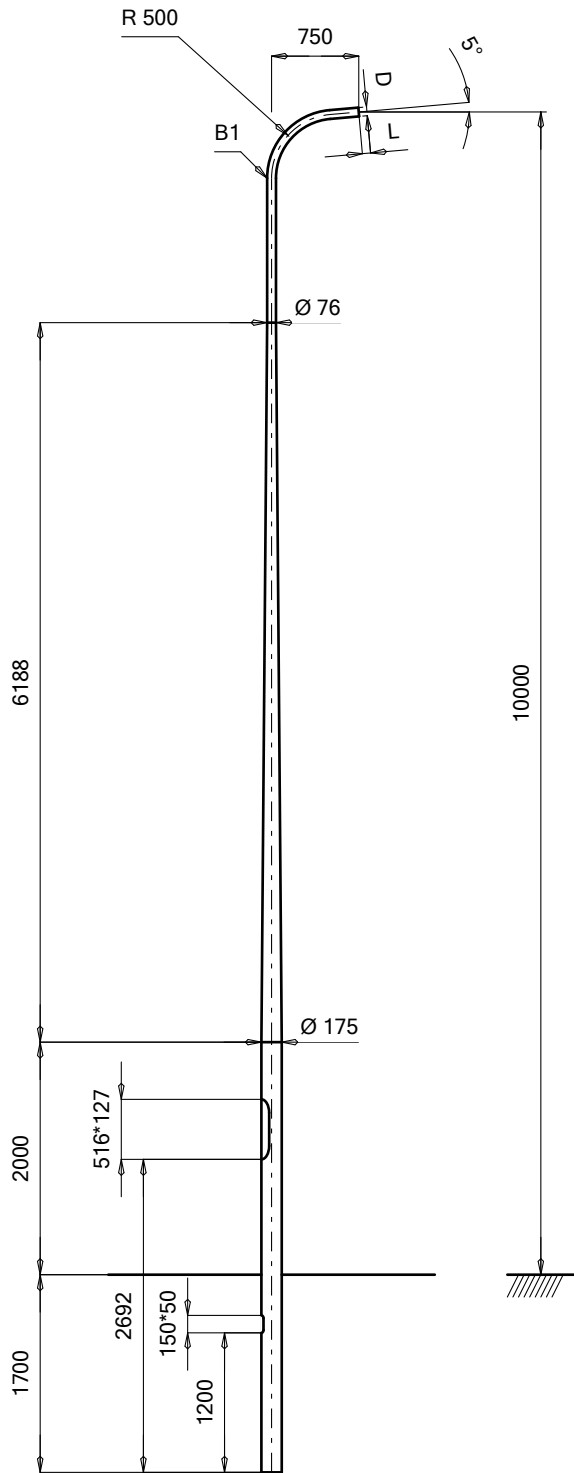


Mastdeel 1
1309016507
 Coniciteit: 1 : 125
 Afkortlengte: 11476 mm
 Gestrekte lengte top: 2213 mm
 Buigpunt B1: 1589 mm
 Buigpunt B2:
 Perslengte 40-049: 10550 mm
 Manteloppervlak: 4,55 m²
 Gewicht: 49,0 kg
 Wanddikte: 3,3 mm

Totaalgewicht: 49,0 kg

		MATERIAAL (MATERIAL) EN AW-6060 T66		OPMERKING (REMARKS) Toleranties op buigradii tussen 0 en +10%		
		Hydro Extrusion Drunen B.V.		DEZE TEKENING IS EIGENDOM VAN HYDRO EXTRUSION DRUNEN B.V. EN MAG ZONDER SCHRIFTELIJKE TOESTEMMING DER EIGENARES NIET WORDEN VERMENIGVULDIGD, NOCH VOOR DERDEN WORDEN GEBRUIKT OF AAN DERDEN TER INZAGE WORDEN VERSTREKT. (THIS DRAWING REMAINS PROPERTY OF HYDRO EXTRUSION DRUNEN B.V. AND MAY WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE OWNER NOT BE MULTIPLIED, BE USED FOR THIRD PARTIES OR BE GIVEN TO THIRD PARTIES FOR PERUSAL.)	SCHAAL (SCALE) 1 : 62	ORG.DAT 01-11-01
		Con. lichtmast 9,00 m			CONSTRUCTEUR (DRAWN BY) R&D	REV.DAT 04-12-01
		TOLERANTIES VOLGENS EN40 TENZIJ ANDERS VERMELD. (TOLERANCES BY EN40 UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)		AMERIKAANSE PROJECTIE (AMERICAN PROJECTION)	PARAAF (SIGN) AM	MUT.DAT 25-12-01
		AFMETINGEN IN MM TENZIJ ANDERS VERMELD. (DIMENSIONS IN MM UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)		TEKENINGNUMMER (DRAWINGNUMBER) 1309016507	LAATSTE REVISIE (LAST REVISION) 1	
-2	-1	1	04-12-01	090C165-076/3U.1250-05-1		
		DATUM (DATE)		OMSCHRIJVING (DESCRIPTION)		
		REV. (REV.)				

Pole Products



Mastdeel 1
1310017504
 Coniciteit: 1 : 125
 Afkortlengte: 12217 mm
 Gestrekte lengte top: 2329 mm
 Buigpunt B1: 1087 mm
 Buigpunt B2:
 Perslengte 40-048: 11000 mm
 Manteloppervlak: 5,03 m²
 Gewicht: 64,9 kg
 Wanddikte: 4,0 mm

Totaalgewicht: 64,9 kg

		MATERIAAL (MATERIAL) EN AW-6060 T66		OPMERKING (REMARKS) Toleranties op buigradii tussen 0 en +10%			
		Hydro Extrusion Drunen B.V.		DEZE TEKENING IS EIGENDOM VAN HYDRO EXTRUSION DRUNEN B.V. EN MAG ZONDER SCHRIFTELIJKE TOESTEMMING DER EIGENARES NIET WORDEN VERMENIGVULDIGD, NOCH VOOR DERDEN WORDEN GEBRUIKT OF AAN DERDEN TER INZAGE WORDEN VERSTREKT. (THIS DRAWING REMAINS PROPERTY OF HYDRO EXTRUSION DRUNEN B.V. AND MAY WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE OWNER NOT BE MULTIPLIED, BE USED FOR THIRD PARTIES OR BE GIVEN TO THIRD PARTIES FOR PERUSAL.)	SCHAAL (SCALE) 1 : 69	ORG.DAT 01-11-01	
		Con. lichtmast 10,00 m			CONSTRUCTEUR (DRAWN BY) R&D	REV.DAT 19-08-04	
		TOLERANTIES VOLGENS EN40 TENZIJ ANDERS VERMELD. (TOLERANCES BY EN40 UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)		AFMETINGEN IN MM TENZIJ ANDERS VERMELD. (DIMENSIONS IN MM UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)	AMERIKAANSE PROJECTIE (AMERICAN PROJECTION)	TEKENINGNUMMER (DRAWINGNUMBER) 1310017504	MUT.DAT 19-08-04
-2	-1	1					LAATSTE REVISIE (LAST REVISION) 1

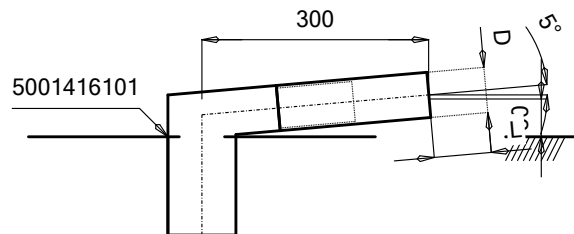


HYDRO

Pole Products

Variabele gegevens zie orderbevestiging

Aandraaimoment: 22Nm



CoG: 50 mm
 Wanddikte: 3,0 mm
 Gewicht: 1,7 kg

			MATERIAAL (MATERIAL) EN AW-6060 T66	OPMERKING (REMARKS) Toleranties op buigradii tussen 0 en +10%		
		OMSCHRIJVING (DESCRIPTION)	Hydro Extrusion Drunen B.V.	DEZE TEKENING IS EIGENDOM VAN HYDRO EXTRUSION DRUNEN B.V. EN MAG ZONDER SCHRIFTELIJKE TOESTEMMING DER EIGENARES NIET WORDEN VERMENIGVULDIGD, NOCH VOOR DERDEN WORDEN GEBRUIKT OF AAN DERDEN TER INZAGE WORDEN VERSTREKT. (THIS DRAWING REMAINS PROPERTY OF SAPA B.V. IN DRUNEN AND MAY WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE OWNER NOT BE MULTIPLIED, BE USED FOR THIRD PARTIES OR BE GIVEN TO THIRD PARTIES FOR PERUSAL.)	SCHAAL (SCALE) 1 : 10	ORG.DAT 20-08-03
			BENAMING (NAME) EU 300-05 Top 76 - D60		CONSTRUCTEUR (DRAWN BY) PE	REV.DAT
		DATUM (DATE)	TOLERANTIES VOLGENS EN40 TENZIJ ANDERS VERMELD. (TOLERANCES BY EN40 UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)		AMERIKAANSE PROJECTIE (AMERICAN PROJECTION)	PARAAF (SIGN)
		REV. (REV.)	AFMETINGEN IN MM TENZIJ ANDERS VERMELD. (DIMENSIONS IN MM UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)	TEKENINGNUMMER (DRAWINGNUMBER) 3216103001		LAATSTE REVISIE (LAST REVISION)

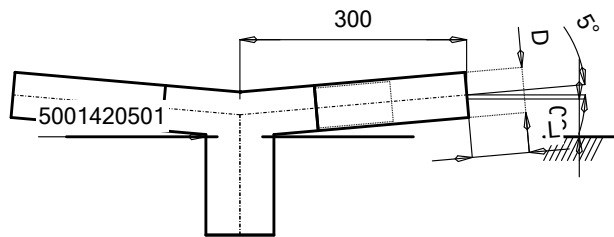


HYDRO

Pole Products

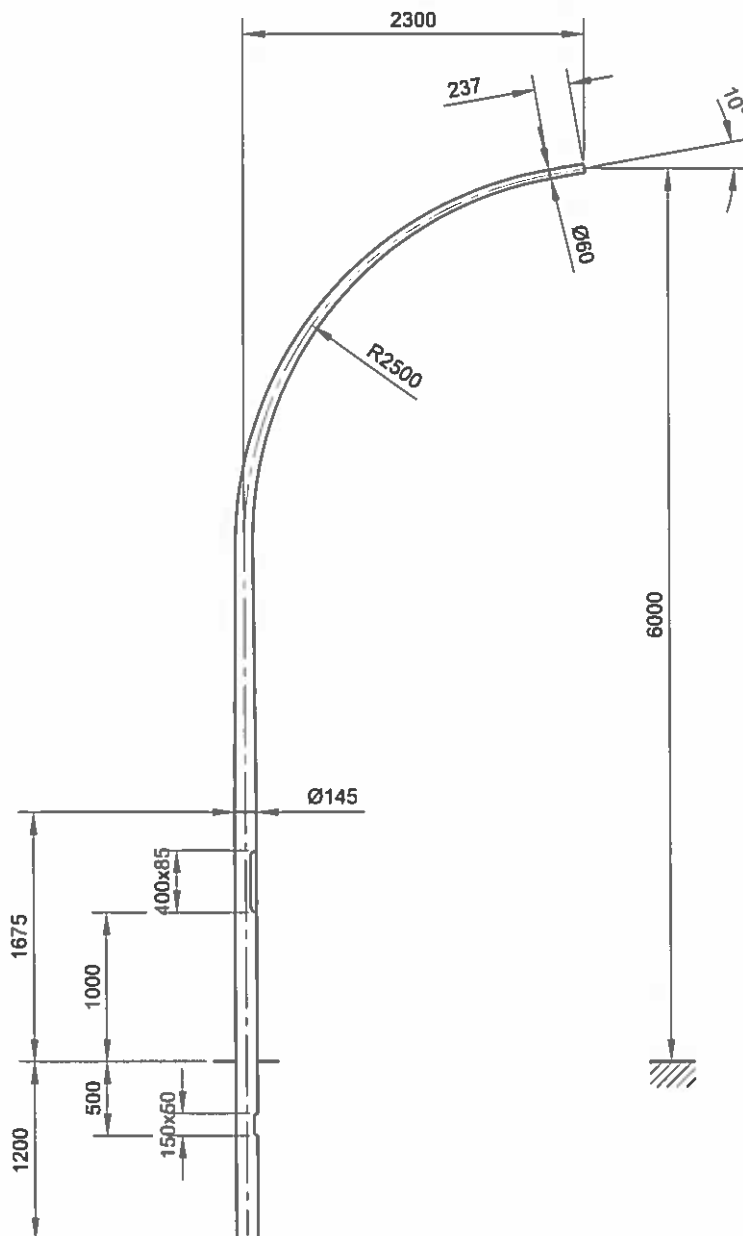
Variabele gegevens zie orderbevestiging

Aandraaimoment: 22Nm





CoG: 50 mm
 Wanddikte: 3,0 mm
 Gewicht: 2,6 kg

			MATERIAAL (MATERIAL) EN AW-6060 T66	OPMERKING (REMARKS) Toleranties op buigradii tussen 0 en +10%		
		OMSCHRIJVING (DESCRIPTION)	BENAMING (NAME) Hydro Extrusion Drunen B.V.	DEZE TEKENING IS EIGENDOM VAN HYDRO EXTRUSION DRUNEN B.V. EN MAG ZONDER SCHRIFTELIJKE TOESTEMMING DER EIGENARES NIET WORDEN VERMENIGVULDIGD, NOCH VOOR DERDEN WORDEN GEBRUIKT OF AAN DERDEN TER INZAGE WORDEN VERSTREKT. (THIS DRAWING REMAINS PROPERTY OF SAPA B.V. IN DRUNEN AND MAY WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE OWNER NOT BE MULTIPLIED, BE USED FOR THIRD PARTIES OR BE GIVEN TO THIRD PARTIES FOR PERUSAL.)	SCHAAL (SCALE) 1 : 10	ORG.DAT 14-04-04
			BENAMING (NAME) DU 300-05 Top 76 - D60		CONSTRUCTEUR (DRAWN BY) PE	REV.DAT
		DATUM (DATE)	TOLERANTIES VOLGENS EN40 TENZIJ ANDERS VERMELD. (TOLERANCES BY EN40 UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)		AMERIKAANSE PROJECTIE (AMERICAN PROJECTION)	PARAAF (SIGN)
		REV. (REV.)	AFMETINGEN IN MM TENZIJ ANDERS VERMELD. (DIMENSIONS IN MM UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)	TEKENINGNUMMER (DRAWINGNUMBER) 3220503001		LAATSTE REVISIE (LAST REVISION)



GEWICHT: 29.1 kg
WANDDIKTE: 3.0

ITEMNO.	QUANTITY	DESCRIPTION	MATERIAL	DIMENSIONS	REMARKS
		 HYDRO	 Pole Products		Pole Products Hydro Extrusion Drunen BV Alkmaalaan 12 - 5153 RW Drunen Postbus 75 - 5150 AB Drunen Tel/Fax: +31(0)416-386200/230 www.hydroextrusion.nl
		FORMAT: A4	MATERIAL: EN-AW 6060 T66		DATE: 2-6-04
		REMARKS: TITLE: Con. lichtmast LPH 6.0m	DRAWING NUMBER: 27.060.145.04		Revision: 0

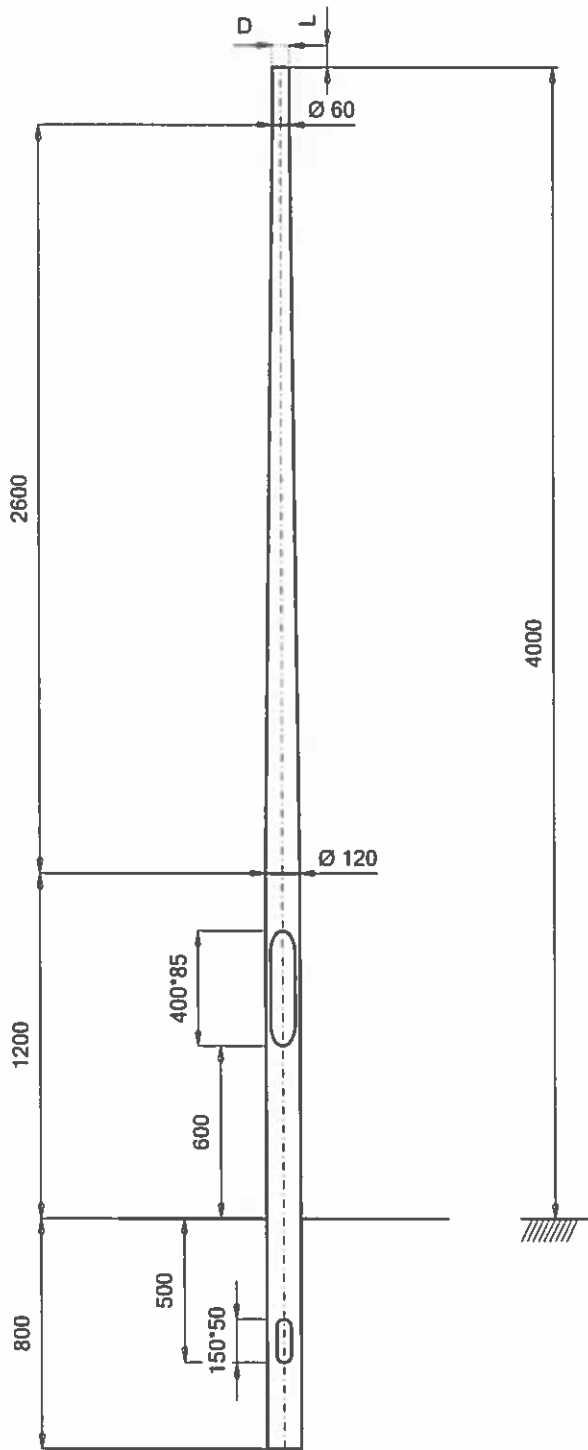
DATE: 19-02-08
 verschuiven nr 45.060.145.01 daarna 90 pasten
 A



HYDRO

Pole Products

Variabele gegevens zie orderbevestiging



CoG: 2300 mm
 Wanddikte: 4,5 mm
 Gewicht: 22,0 kg

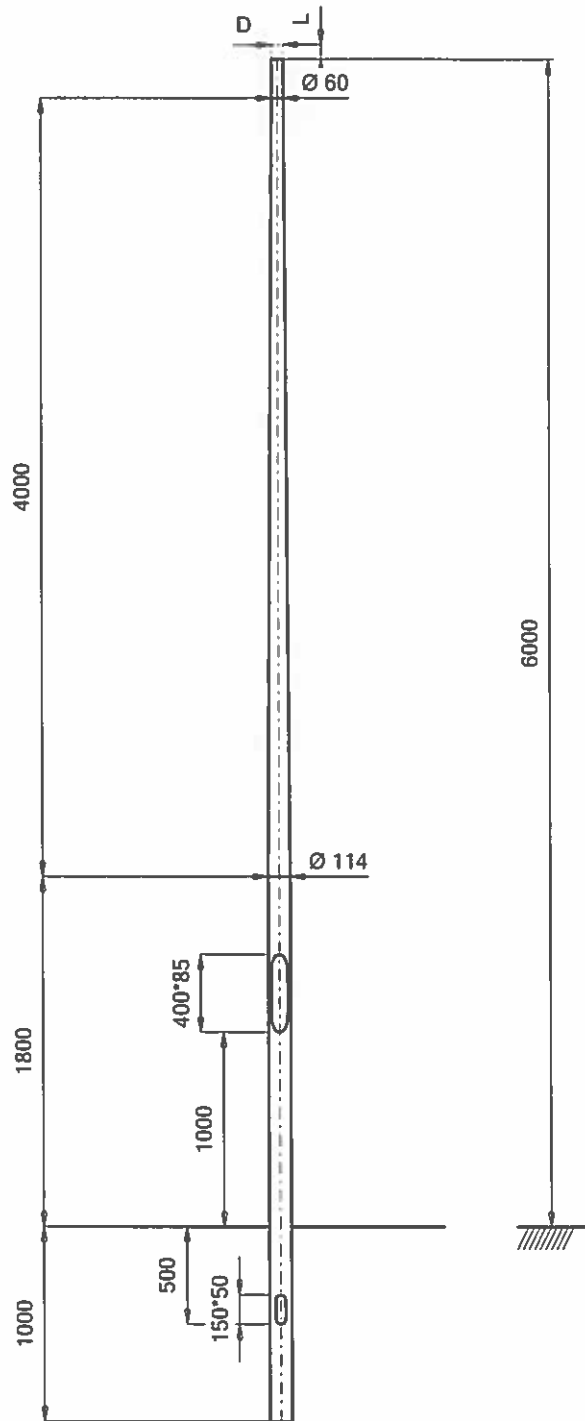
			MATERIAAL (MATERIAL)	EN AW-6060 T66	OPMERKING (REMARKS)	Toleranties op buigradii tussen 0 en +10%		
			BENAMING (NAME)	Hydro Extrusion Drunen B.V.	DEZE TEKENING IS EIGENDOM VAN HYDRO EXTRUSION DRUNEN B.V. EN MAG ZONDER SCHRIFTELIJKE TOESTEMMING DER EIGENARES NIET WORDEN VERMENIGVULDIGD, NOCH VOOR DERDEN WORDEN GEBRUIKT OF AAN DERDEN TER INZAGE WORDEN VERSTREKT (THIS DRAWING REMAINS PROPERTY OF SAPA B.V. IN DRUNEN AND MAY WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE OWNER NOT BE MULTIPLIED, BE USED FOR THIRD PARTIES OR BE GIVEN TO THIRD PARTIES FOR PERUSAL.)	SCHAAL (SCALE)	1 : 27	ORG.DAT 01-11-01
				Con. paaltop 4,00 m		CONSTRUCTEUR (DRAWN BY)	PE	REV.DAT
						PARAAF (SIGN)		MUT.DAT 31-10-14
		DATUM (DATE)	TOLERANTIES VOLGENS EN40 TENZIJ ANDERS VERMELD (TOLERANCES BY EN40 UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)	AFMETINGEN IN MM TENZIJ ANDERS VERMELD (DIMENSIONS IN MM UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)	AMERIKAANSE PROJECTIE (AMERICAN PROJECTION)	TEKENINGNUMMER (DRAWINGNUMBER)		LAATSTE REVISIE (LAST REVISION)
		REV. (REV.)				1204012010		



HYDRO

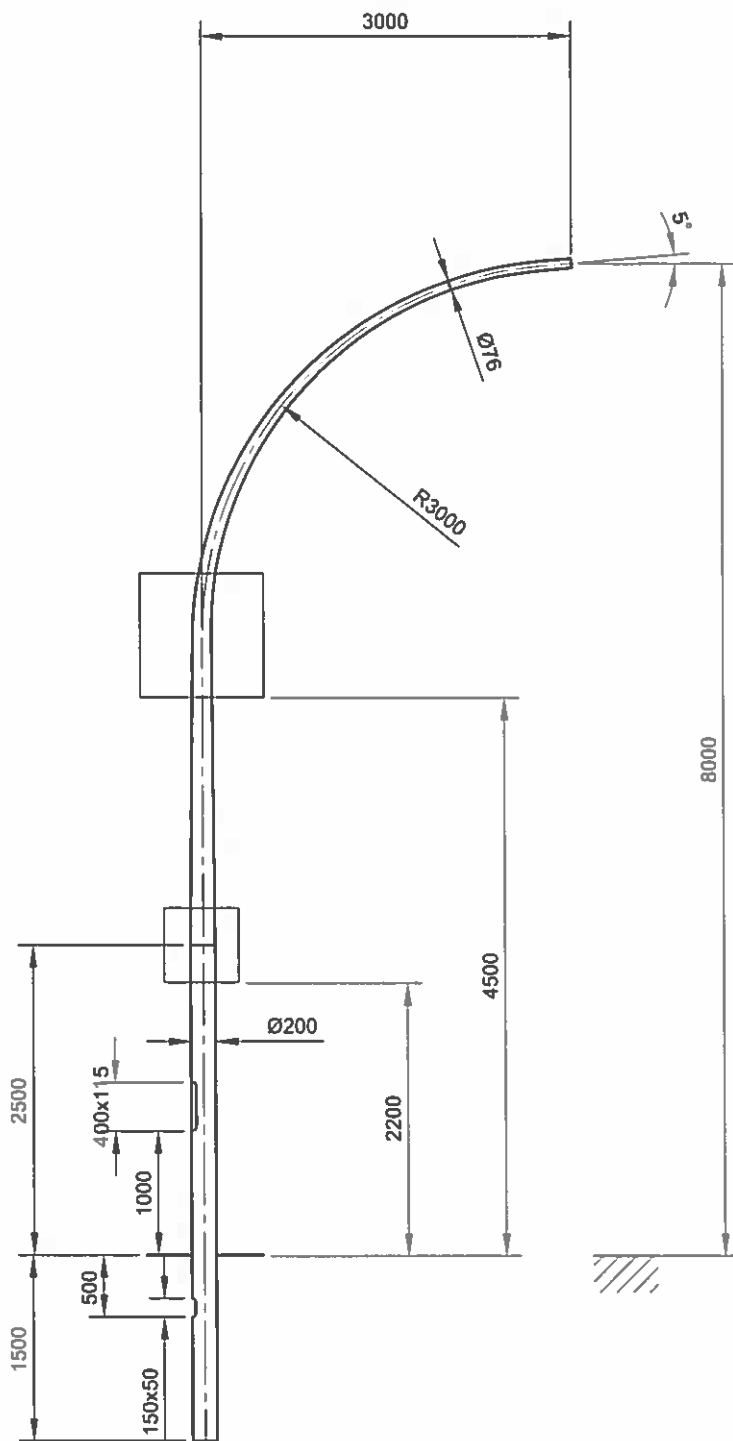
Pole Products

Variabele gegevens zie orderbevestiging





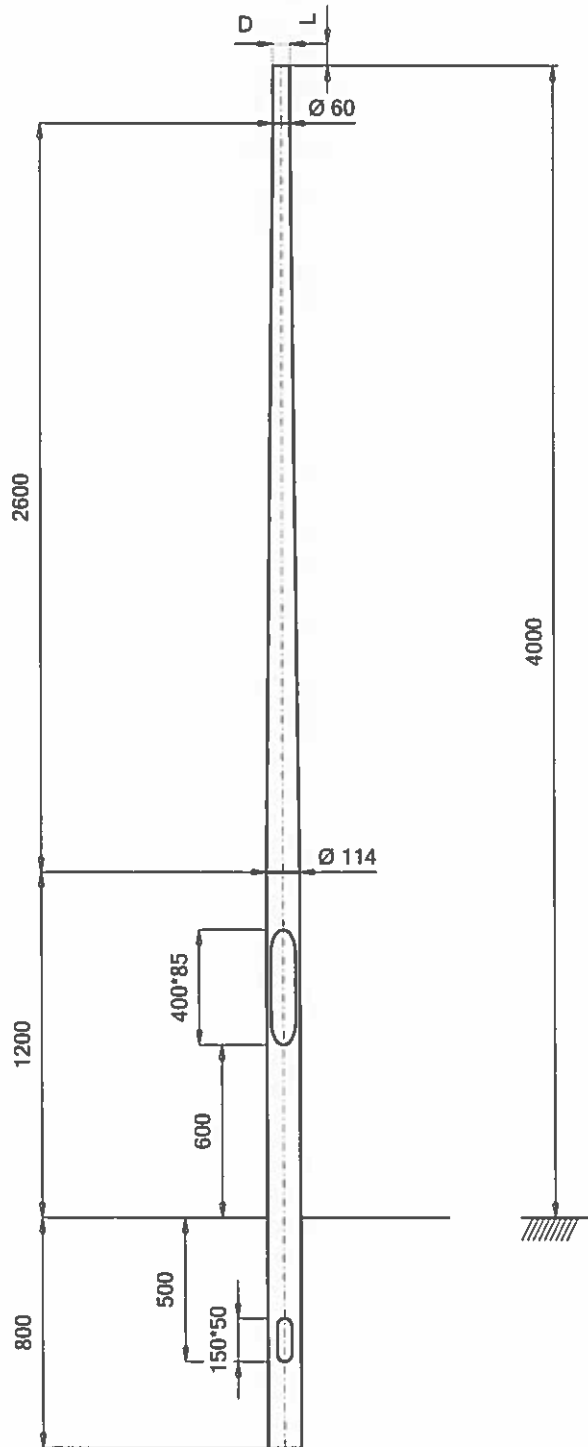
CoG: 3350 mm
 Wanddikte: 2,5 mm
 Gewicht: 18,0 kg

			MATERIAAL (MATERIAL) EN AW-6060 T66	OPMERKING (REMARKS) Toleranties op buigradij tussen 0 en +10%		
			BENAMING (NAME) Hydro Extrusion Drunen B.V.	DEZE TEKENING IS EIGENDOM VAN HYDRO EXTRUSION DRUNEN B.V. EN MAG ZONDER SCHRIFTELIJKE TOESTEMMING DER EIGENARES NIET WORDEN VERMEINGVULDIGD. NOCH VOOR DERDEN WORDEN GEBRUIKT OF AAN DERDEN TER INZAGE WORDEN VERSTREKT. (THIS DRAWING REMAINS PROPERTY OF SAPA B.V. IN DRUNEN AND MAY WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE OWNER NOT BE MULTIPLIED, BE USED FOR THIRD PARTIES OR BE GIVEN TO THIRD PARTIES FOR PERUSAL.)	SCHAAL (SCALE) 1 : 39	ORG.DAT 09-10-06
			BENAMING (NAME) Con. paaltop 6,00 m		CONSTRUCTEUR (DRAWN BY) PE	REV.DAT
					PARAAF (SIGN)	MJT.DAT 31-10-14
			TOLERANTIES VOLGENS EN40 TENZIJ ANDERS VERMELD (TOLERANCES BY EN40 UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)	AFMETINGEN IN MM TENZIJ ANDERS VERMELD. (DIMENSIONS IN MM UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)	AMERIKAANSE PROJECTIE (AMERICAN PROJECTION)	TEKENINGNUMMER (DRAWINGNUMBER) 1206011403
						LAATSTE REVISIE (LAST REVISION)



GEWICHT: 65.7 kg
WANDDIKTE: 4.0

ITEM NO.	QUANTITY	DESCRIPTION	MATERIAL	DIMENSIONS	REMARKS
		 THIS DRAWING REMAINS PROPERTY OF POLE PRODUCTS IN DRUNEN AND MAY WITHOUT PERMISSION OF THE OWNER NOT BE MULTIPLIED, BE USED FOR THIRD PARTIES OR BE GIVEN TO THIRD PARTIES FOR PERUSAL. AM.PROJ. 			Pole Products Alcolaan 12 - 5151 RW Drunen Postbus 75 - 5150 AB Drunen Tel/Fax: +31(0)416-386200/230 www.poleproducts.com
				DIMENSIONS / TOLERANCES: LIGHT POLES ACCORDING: EN40 DIMENSIONS IN MM UNLESS OTHERWISE SPECIFIED	DRAWN BY: TvdM CHECKED BY: (SIGNATURE) SCALE: 1:60
				MATERIAL: EN AW-6060T66	DATE: 30-7-01
		FORMAT: A4 REMARKS: S150634 TITLE: Con. lichtmast LPH 8.0m		DRAWING NUMBER: 27.080.200.01	Revision: -



CoG: 2250 mm
 Wanddikte: 2,5 mm
 Gewicht: 12,9 kg

Deel 3		
Deel 2		
Deel 1	1204011401	Con. paaltop 4,00 m

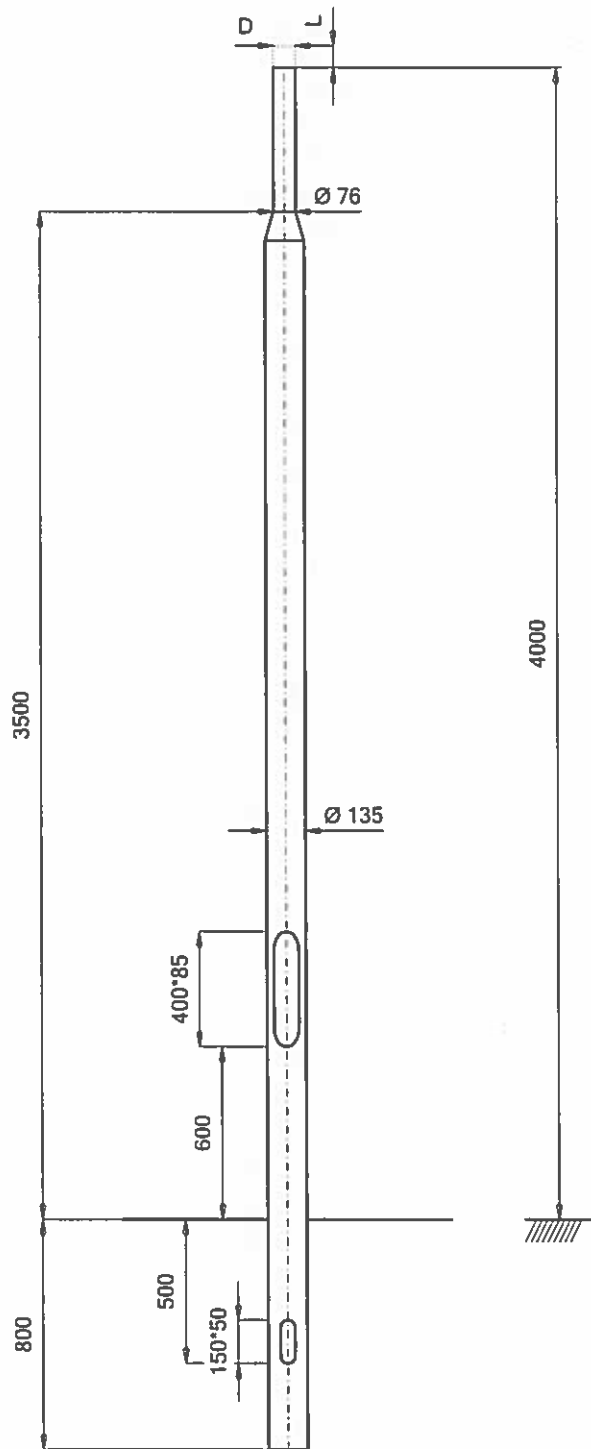
MATERIAAL (MATERIAL)		EN AW-6060 T66		OPMERKING (REMARKS)		Toleranties op buigradii tussen 0 en +10%			
BENAMING (NAME)		Hydro Extrusion Drunen B.V.		DEZE TEKENING IS EIGENDOM VAN HYDRO EXTRUSION DRUNEN B.V. EN MAG ZONDER SCHRIFTELIJKE TOESTEMMING DER EIGENARES NIET WORDEN VERMENIGVULDIGD, NOCH VOOR DERDEN WORDEN GEBRUIKT OF AAN DERDEN TER INZAGE WORDEN VERSTREKT. (THIS DRAWING REMAINS PROPERTY OF SAPA B.V. IN DRUNEN AND MAY WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE OWNER NOT BE MULTIPLIED, BE USED FOR THIRD PARTIES OR BE GIVEN TO THIRD PARTIES FOR PERUSAL.)		SCHAAL (SCALE)	1 : 27	ORG.DAT	23-04-14
CONSTRUCTEUR (DRAWN BY)		PE				REV.DAT			
PARAAF (SIGN)				MUT.DAT	23-04-14	LAATSTE REVISIE (LAST REVISION)			
REV.	REV.	DATE	DESCRIPTION	TOLERANTIES VOLGENS EN40 TENZIJ ANDERS VERMELD (TOLERANCES BY EN40 UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)	AFMETINGEN IN MM TENZIJ ANDERS VERMELD (DIMENSIONS IN MM UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)	AMERIKAANSE PROJECTIE (AMERICAN PROJECTION)	TEKENINGNUMMER (DRAWINGNUMBER)	1204011401	



HYDRO

Pole Products

Variabele gegevens zie orderbevestiging



Deel 3		
Deel 2		
Deel 1	1004013507	Cil. paaltop 4,00 m

CoG: 2250 mm
Wanddikte: 3,0 mm
Gewicht: 18,2 kg

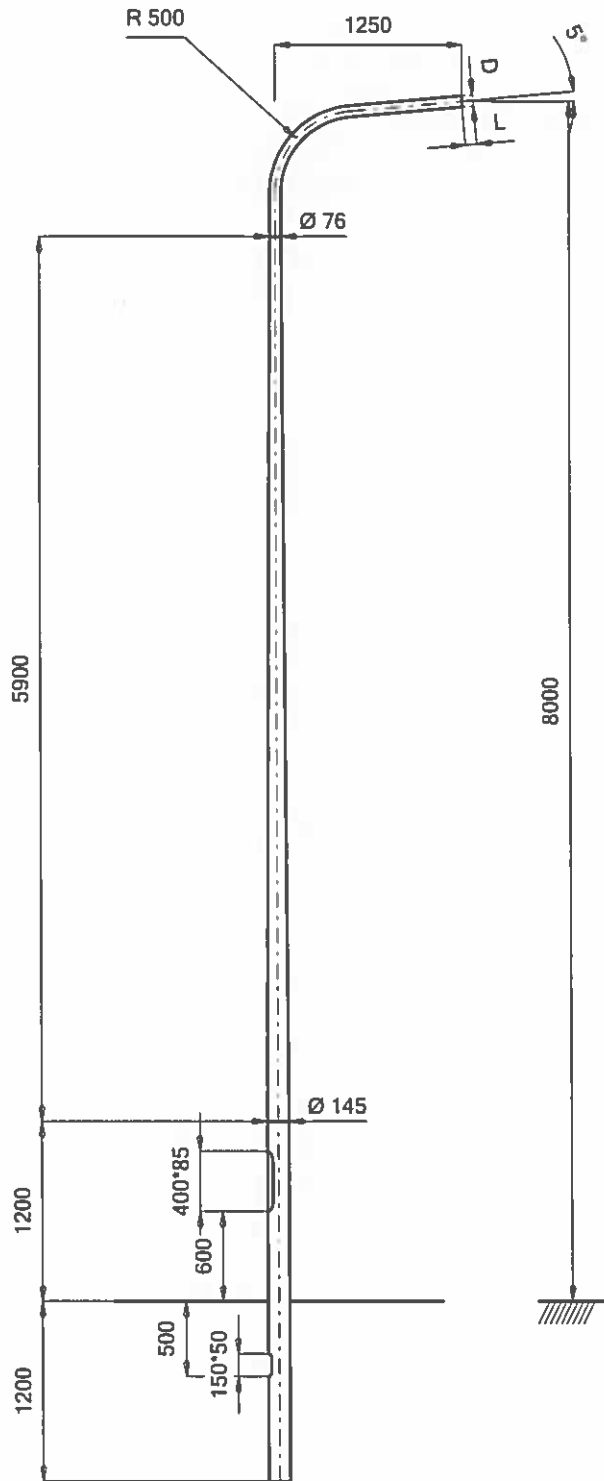
MATERIAAL (MATERIAL)		EN AW-6060 T66		OPMERKING (REMARKS)		Toleranties op buigradii tussen 0 en +10%			
BENAMING (NAME)		Hydro Extrusion Drunen B.V.		DEZE TEKENING IS EIGENDOM VAN HYDRO EXTRUSION DRUNEN B.V. EN MAG ZONDER SCHRIFTELIJKE TOESTEMMING DER EIGENARES NIET WORDEN VERMENIGVULDIGD, NOCH VOOR DERDEN WORDEN GEBRUIKT OF AAN DERDEN TER INZAGE WORDEN VERSTREKT (THIS DRAWING REMAINS PROPERTY OF SAPA B.V. IN DRUNEN AND MAY WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE OWNER NOT BE MULTIPLIED, BE USED FOR THIRD PARTIES OR BE GIVEN TO THIRD PARTIES FOR PERUSAL.)		SCHAAL (SCALE)	1 : 27	ORG DAT	01-11-01
BENAMING (NAME)		Cil. paaltop 4,00 m		CONSTRUCTEUR (DRAWN BY)		PE		REV DAT	28-12-01
TOLERANTIES VOLGENS EN40 TENZIJ ANDERS VERMELD. (TOLERANCES BY EN40 UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)		AFMETINGEN IN MM TENZIJ ANDERS VERMELD. (DIMENSIONS IN MM UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)		AMERIKAANSE PROJECTIE (AMERICAN PROJECTION)		PARAAF (SIGN)		BvB	
MUT DAT		28-12-01		TEKENINGNUMMER (DRAWINGNUMBER)		1004013507		LAATSTE REVISIE (LAST REVISION)	
REV (REV.)		1						1	
DATUM (DATE)		28-12-01							
OMSCHRIJVING (DESCRIPTION)		PO40A135-076-7							



HYDRO

Pole Products

Variabele gegevens zie orderbevestiging



CoG: 4700 mm
Wanddikte: 3,0 mm
Gewicht: 37,3 kg

Deel 3		
Deel 2		
Deel 1	1308014510	Con. lichtmast 8,00 m

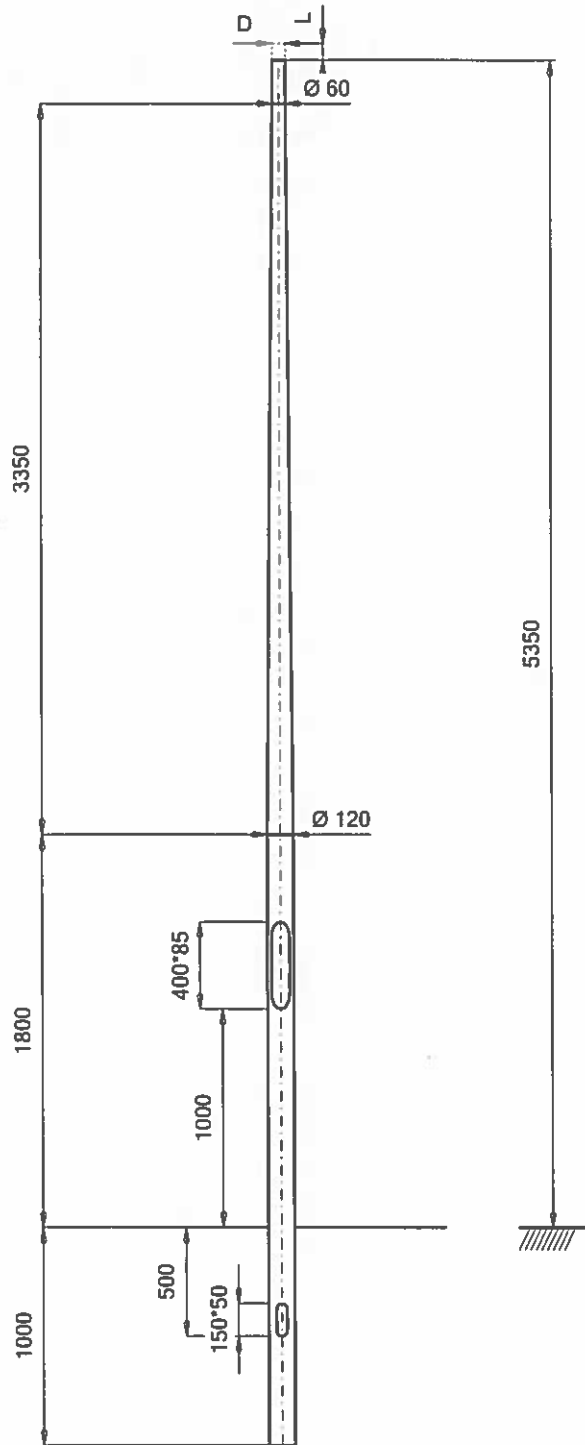
MATERIAAL (MATERIAL)		EN AW-6060 T66		OPMERKING (REMARKS)		Toleranties op buigradii tussen 0 en +10%			
BENAMING (NAME)		Hydro Extrusion Drunen B.V.		DEZE TEKENING IS EIGENDOM VAN HYDRO EXTRUSION DRUNEN B.V. EN MAG ZONDER SCHRIFTELIJKE TOESTEMMING DER EIGENARES NIET WORDEN VERMENIGVULDIGD, NOCH VOOR DERDEN WORDEN GEBRUIKT OF AAN DERDEN TER INZAGE WORDEN VERSTREKT (THIS DRAWING REMAINS PROPERTY OF SAPA B.V. IN DRUNEN AND MAY WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE OWNER NOT BE MULTIPLIED, BE USED FOR THIRD PARTIES OR BE GIVEN TO THIRD PARTIES FOR PERUSAL.)		SCHAAL (SCALE)	1 : 51	ORG.DAT	01-11-01
CONSTRUCTEUR (DRAWN BY)		PE		PARAAF (SIGN)		MJT.DAT	15-11-05	REV.DAT	
TOLERANTIES VOLGENS EN40 TENZU ANDERS VERMELD. (TOLERANCES BY EN40 UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)	AFMETINGEN IN MM TENZU ANDERS VERMELD. (DIMENSIONS IN MM UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)	AMERIKAANSE PROJECTIE (AMERICAN PROJECTION)	TEKENINGNUMMER (DRAWINGNUMBER)	1308014510		LAATSTE REVISIE (LAST REVISION)			
2	1								



HYDRO

Pole Products

Variabele gegevens zie orderbevestiging



CoG: 3050 mm
 Wanddikte: 3,0 mm
 Gewicht: 20,3 kg

			MATERIAAL (MATERIAL)	EN AW-6060 T66	OPMERKING (REMARKS)	Toleranties op buigradii tussen 0 en +10%			
			BENAMING (NAME)	Hydro Extrusion Drunen B.V.	DEZE TEKENING IS EIGENDOM VAN HYDRO EXTRUSION DRUNEN B.V. EN MAG ZONDER SCHRIFTELIJKE TOESTEMMING DER EIGENARES NIET WORDEN VERMENIGVULDIGD, NOCH VOOR DERDEN WORDEN GEBRUIKT OF AAN DERDEN TER INZAGE WORDEN VERSTREKT (THIS DRAWING REMAINS PROPERTY OF SAPA B.V. IN DRUNEN AND MAY WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE OWNER NOT BE MULTIPLIED, BE USED FOR THIRD PARTIES OR BE GIVEN TO THIRD PARTIES FOR PERUSAL.)	SCHAAL (SCALE)	1 : 35	ORG.DAT	07-05-03
				Con. onderpaal 5,35 m		CONSTRUCTEUR (DRAWN BY)	PE	REV.DAT	
						PARAAF (SIGN)		MUT.DAT	31-10-14
			TOLERANTIES VOLGENS EN40 TENZIJ ANDERS VERMELD. (TOLERANCES BY EN40 UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)	AFMETINGEN IN MM TENZIJ ANDERS VERMELD. (DIMENSIONS IN MM UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)	AMERIKAANSE PROJECTIE (AMERICAN PROJECTION)	TEKENINGNUMMER (DRAWINGNUMBER)	4705412006		
			DATUM (DATE)					LAATSTE REVISIE (LAST REVISION)	
			REV. (REV.)						